

Śruba imbusowa z łbem soczewkowym ISO 7380-1 M3 × 12 10.9 bez pokrycia

Śruba imbusowa M3 × 12 z łbem soczewkowym (kulistym) wg ISO 7380-1 – klasa 10.9, bez pokrycia. Gwint M3 × 0,5 biegnie na całej długości 12 mm, a niski, zaokrąglony łeb Ø 5,7 mm ma tylko 1,65 mm wysokości. Gniazdo sześciokątne 2 mm. W gwincie w stali dociśnie element do ok. 9 mm grubości. Opakowanie: 200 szt.

M3 × 12

ISO 7380-1

KLASA 10.9

ŁEB SOCZEWKOWY

IMBUS 2

Właściwości

- Niski łeb kulisty – Ø 5,7 mm, tylko 1,65 mm wysokości – mniej wystaje niż łeb walcowy.
- Bez ostrych krawędzi – Zaokrąglony łeb nie zaczepta odzieży ani przewodów.
- Gwint na całej długości – M3 × 0,5 na całych 12 mm – wkręćsz na dowolną głębokość.
- Klasa 10.9 – Stal stopowa ulepszana cieplnie – Rm min. 1040 MPa.
- Gniazdo imbusowe 2 mm – Narzędzie: klucz imbusowy trzpieniowy lub bit imbusowy w wkrętaku precyzyjnym.
- Bez pokrycia – Do połączeń smarowanych lub malowanych.

Zastosowanie

- Elektronika
- Drukarki 3D i CNC
- Modelarstwo i RC
- Sprzęt AGD/RTV

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M3 × 0,5	metryczny zwykły
Długość L	12 mm	spod łba do końca trzpienia
Klasa własności	10.9	Rm min. 1040 MPa; łeb o obniżonej nośności
Powierzchnia	bez pokrycia	suche wnętrza, połączenia smarowane lub malowane
Gniazdo s	2 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 0,63 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	200 szt.	
Otwór pod gwint	Ø 2,5 mm	wiertło pod M3

Wymiary wg ISO 7380-1 (PN-EN ISO 7380-1); klasa 10.9 wg PN-EN ISO 898-1; masa wyliczona z wymiarów, orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 2,5$ mm i nagwintuj $M3 \times 0,5$ albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 3,4$ mm pod nakrętkę.

02 Podkładka

Na miękkim materiale załóż podkładkę DIN 125 M3 pod łeb.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 2 mm, równomiernie, z momentem z dokumentacji.

05 Sprawdź

Gniazdo 2 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 1,04 mm.

Łeb soczewkowy ma obniżoną nośność w porównaniu z łbem walcowym DIN 912 – w połączeniach mocno obciążonych przyjmuj wartości z dokumentacji.

■ Do śruby $M3 \times 12$ pasuje

Klucz imbusowy 2 mm; otwór przejściowy $\varnothing 3,4$ mm, pod gwint $\varnothing 2,5$ mm. Nakrętka M3 samokontruująca kl. 10 ZN i podkładka DIN 125 M3. Gwint na całej długości.

■ Powłoka i środowisko pracy

Śruba $M3 \times 12$ 10.9 bez pokrycia nie ma powłoki ochronnej – stosuj ją w suchych wnętrzach, w połączeniach smarowanych lub takich, które zostaną pomalowane. Na zewnątrz wybierz stal nierdzewną A2, a do wnętrza z ryzykiem kondensacji – wersję ocynkowaną.

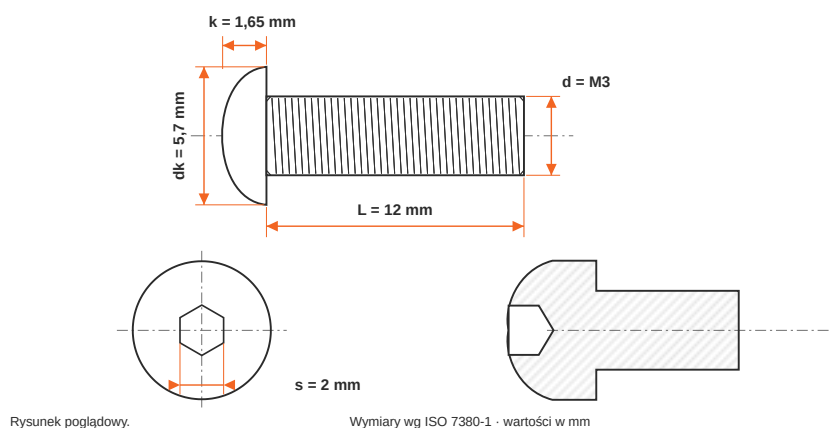
■ Badania i certyfikaty

- ISO 7380-1 / PN-EN ISO 7380-1 – śruba z łbem soczewkowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 10.9
- gwint metryczny $M3 \times 0,5$
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb soczewkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem soczewkowym ISO 7380-1 $M3 \times 12$



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba ISO 7380-1 $M3 \times 12$ 10.9 bez pokrycia w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.
e-pamar.net.pl/produkt/sruba-iso-7380-1-m3x12-109-bez-pokrycia.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem soczewkowym ISO 7380-1 $M3 \times 12$, klasa 10.9, bez pokrycia, op. 200 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 7380131210.9

Opracowanie e-Pamar na podstawie PN-EN ISO 7380-1, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.