

Śruba imbusowa z łbem soczewkowym ISO 7380-1 M10 × 160 10.9 ZN

Niskołbowa śruba imbusowa M10 × 160 wg ISO 7380-1 – klasa 10.9, ocynk galwaniczny. Łeb kulisty o średnicy 17,5 mm i wysokości 5,5 mm wystaje nad powierzchnię mniej niż łeb walcowy, a gwint M10 zajmuje całe 160 mm trzpienia. W gwincie w stali docisnąć element do ok. 150 mm grubości. Opakowanie: 100 szt.

M10 × 160

ISO 7380-1

KLASA 10.9 ZN

ŁEB SOCZEWKOWY

IMBUS 6

Właściwości

- Ocynk galwaniczny – Ochrona i estetyczny wygląd we wnętrzach.
- Niski łeb kulisty – Ø 17,5 mm, tylko 5,5 mm wysokości – mniej wystaje niż łeb walcowy.
- Bez ostrych krawędzi – Zaokrąglony łeb nie zaczepla odzieży ani przewodów.
- Gwint na całej długości – M10 × 1,5 na całych 160 mm – wkręć na dowolną głębokość.
- Klasa 10.9 – Stal stopowa ulepszana cieplnie – Rm min. 1040 MPa.
- Gniazdo imbusowe 6 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".

Zastosowanie

- Maszyny
- Przyczepy i zabudowy
- Siłownie zewnętrzne
- Konstrukcje stalowe

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M10 × 1,5	metryczny zwykły
Długość L	160 mm	spod łba do końca trzpienia
Klasa własności	10.9	Rm min. 1040 MPa; łeb o obniżonej nośności
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Gniazdo s	6 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 78 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	100 szt.	
Otwór pod gwint	Ø 8,5 mm	wiertło pod M10

Wymiary wg ISO 7380-1 (PN-EN ISO 7380-1); klasa 10.9 wg PN-EN ISO 898-1; masa wyliczona z wymiarów, orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 8,5$ mm i nagwintuj M10 $\times$ 1,5 albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 11$ mm pod nakrętkę.

02 Podkładka

Na miękkim materiale załóż podkładkę DIN 125 M10 pod łeb.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 6 mm, równomiernie, z momentem z dokumentacji.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M10.

Pod łeb na miękkich materiałach (drewno, tworzywo, cienka blacha) dobierz podkładkę albo wersję z kołnierzem ISO 7380-2. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Do śruby M10 $\times$ 160 pasuje

Klucz imbusowy 6 mm; otwór przejściowy $\varnothing 11$ mm, pod gwint $\varnothing 8,5$ mm. Nakrętka M10 samokontrująca kl. 10 ZN i podkładka DIN 125 M10. Gwint na całej długości.

■ Powłoka i środowisko pracy

Śruba M10 $\times$ 160 10.9 ZN pracuje najlepiej w suchym otoczeniu maszyn i urządzeń. Ocynk galwaniczny ma kilka mikrometrów – nie uszkadzaj go kluczem w gnieździe; gdzie jest woda lub kondensat, wybierz A2.

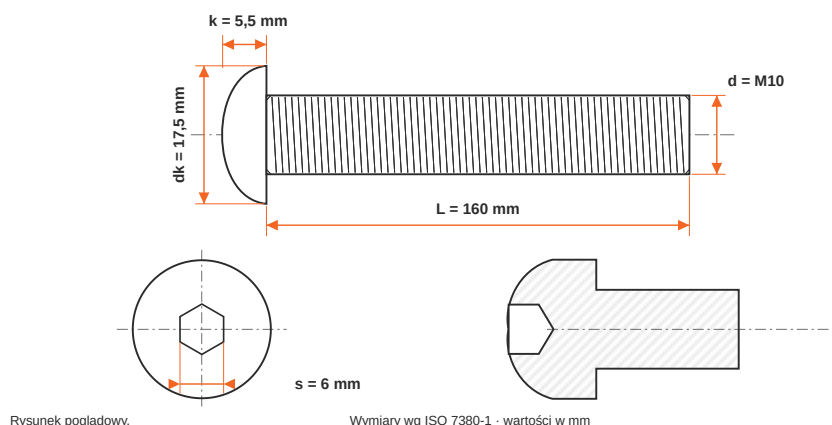
■ Badania i certyfikaty

- ISO 7380-1 / PN-EN ISO 7380-1 – śruba z łbem soczewkowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 10.9
- gwint metryczny M10 $\times$ 1,5
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb soczewkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem soczewkowym ISO 7380-1 M10 $\times$ 160



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba ISO 7380-1 M10 $\times$ 160 10.9 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-iso-7380-1-m10x160-109-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem soczewkowym ISO 7380-1 M10 $\times$ 160, klasa 10.9, ocynk galwaniczny, op. 100 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 738011016010.9ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie PN-EN ISO 7380-1, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.