

Śruba imbusowa z łbem soczewkowym ISO 7380-1 M8 × 70 10.9 ZN

Śruba imbusowa M8 × 70 z łbem soczewkowym (kulistym) wg ISO 7380-1 – klasa 10.9, ocynk galwaniczny. Gwint M8 × 1,25 biegnie na całej długości 70 mm, a niski, zaokrąglony łeb Ø 14 mm ma tylko 4,4 mm wysokości. Gniazdo sześciokątne 5 mm. W gwincie w stali dociśnie element do ok. 62 mm grubości. Opakowanie: 200 szt.

M8 × 70

ISO 7380-1

KLASA 10.9 ZN

ŁEB SOCZEWKOWY

IMBUS 5

Właściwości

- Klasa 10.9 – Stal stopowa ulepszana cieplnie – Rm min. 1040 MPa.
- Gniazdo imbusowe 5 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Ocynk galwaniczny – Ochrona i estetyczny wygląd we wnętrzach.
- Niski łeb kulisty – Ø 14 mm, tylko 4,4 mm wysokości – mniej wystaje niż łeb walcowy.
- Bez ostrych krawędzi – Zaokrąglony łeb nie zaczepta odzieży ani przewodów.
- Gwint na całej długości – M8 × 1,25 na całych 70 mm – wkręćsz na dowolną głębokość.

Zastosowanie

- Budowa maszyn
- Pojazdy i przyczepy
- Konstrukcje z profili
- Sport i rekreacja

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M8 × 1,25	metryczny zwykły
Długość L	70 mm	spod łba do końca trzpienia
Klasa własności	10.9	Rm min. 1040 MPa; łeb o obniżonej nośności
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Gniazdo s	5 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 22,7 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	200 szt.	
Otwór pod gwint	Ø 6,75 mm	wiertło pod M8

Wymiary wg ISO 7380-1 (PN-EN ISO 7380-1); klasa 10.9 wg PN-EN ISO 898-1; masa wyliczona z wymiarów, orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 6,75$ mm i nagwintuj M8 $\times$ 1,25 albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 9$ mm pod nakrętkę.

02 Podkładka

Na miękkim materiale załóż podkładkę DIN 125 M8 pod łeb.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 5 mm, równomiernie, z momentem z dokumentacji.

05 Sprawdź

Łeb powinien przylegać do powierzchni całym obwodem, a klucz siedzieć w gnieździe na pełnej głębokości.

Łeb soczewkowy ma obniżoną nośność w porównaniu z łbem walcowym DIN 912 – w połączeniach mocno obciążonych przyjmuj wartości z dokumentacji.

■ Do śruby M8 $\times$ 70 pasuje

Klucz imbusowy 5 mm; otwór przejściowy $\varnothing 9$ mm, pod gwint $\varnothing 6,75$ mm. Nakrętka M8 samokontrująca kl. 10 ZN i podkładka DIN 125 M8. Gwint na całej długości.

■ Powłoka i środowisko pracy

Śruba M8 $\times$ 70 10.9 ZN pracuje najlepiej w suchym otoczeniu maszyn i urządzeń. Ocynk galwaniczny ma kilka mikrometrów – nie uszkadzaj go kluczem w gnieździe; gdzie jest woda lub kondensat, wybierz A2.

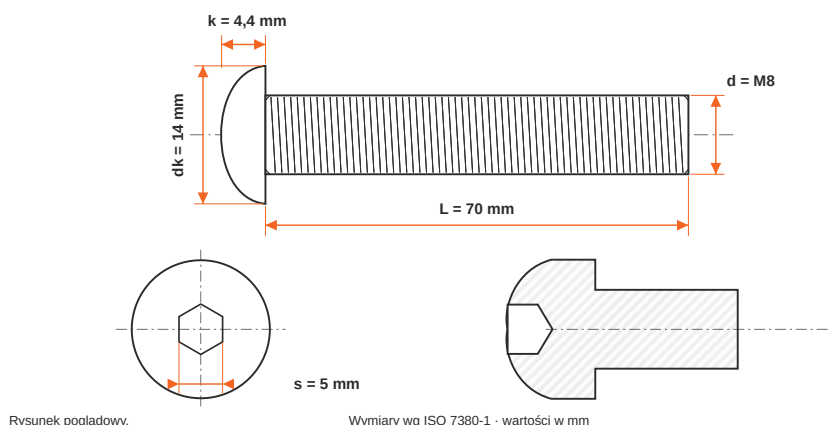
■ Badania i certyfikaty

- ISO 7380-1 / PN-EN ISO 7380-1 – śruba z łbem soczewkowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 10.9
- gwint metryczny M8 $\times$ 1,25
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb soczewkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem soczewkowym ISO 7380-1 M8 $\times$ 70



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba ISO 7380-1 M8 $\times$ 70 10.9 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-iso-7380-1-m8x70-109-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem soczewkowym ISO 7380-1 M8 $\times$ 70, klasa 10.9, ocynk galwaniczny, op. 200 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 7380187010.9ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie PN-EN ISO 7380-1, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.