

Śruba imbusowa z łbem soczewkowym ISO 7380-1 M6 × 50 10.9 ZN

Śruba imbusowa M6 × 50 z łbem soczewkowym (kulistym) wg ISO 7380-1 – klasa 10.9, ocynk galwaniczny. Gwint M6 × 1 biegnie na całej długości 50 mm, a niski, zaokrąglony łeb Ø 10,5 mm ma tylko 3,3 mm wysokości. Gniazdo sześciokątne 4 mm. W gwincie w stali dociśnie element do ok. 44 mm grubości. Opakowanie: 200 szt.

M6 × 50

ISO 7380-1

KLASA 10.9 ZN

ŁEB SOCZEWKOWY

IMBUS 4

Właściwości

- Gniazdo imbusowe 4 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Ocynk galwaniczny – Ochrona i estetyczny wygląd we wnętrzach.
- Niski łeb kulisty – Ø 10,5 mm, tylko 3,3 mm wysokości – mniej wystaje niż łeb walcowy.
- Bez ostrych krawędzi – Zaokrąglony łeb nie zaczepta odzieży ani przewodów.
- Gwint na całej długości – M6 × 1 na całych 50 mm – wkręcisz na dowolną głębokość.
- Klasa 10.9 – Stal stopowa ulepszana cieplnie – Rm min. 1040 MPa.

Zastosowanie

- Budowa maszyn
- Profile 30–45 mm
- Motoryzacja i motocykle
- Wypożyczenie hal

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M6 × 1	metryczny zwykły
Długość L	50 mm	spod łba do końca trzpienia
Klasa własności	10.9	Rm min. 1040 MPa; łeb o obniżonej nośności
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Gniazdo s	4 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 8,93 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	200 szt.	
Otwór pod gwint	Ø 5 mm	wiertło pod M6

Wymiary wg ISO 7380-1 (PN-EN ISO 7380-1); klasa 10.9 wg PN-EN ISO 898-1; masa wyliczona z wymiarów, orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 5$ mm i nagwintuj M6 $\times$ 1 albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 6,6$ mm pod nakrętkę.

02 Podkładka

Na miękkim materiale załóż podkładkę DIN 125 M6 pod łeb lub wybierz wersję z kołnierzem ISO 7380-2.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 4 mm, równomiernie, z momentem z dokumentacji.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M6.

Łeb soczewkowy ma obniżoną nośność w porównaniu z łbem walcowym DIN 912 – w połączeniach mocno obciążonych przyjmuj wartości z dokumentacji.

■ Do śruby M6 $\times$ 50 pasuje

Klucz imbusowy 4 mm; otwór przejściowy $\varnothing 6,6$ mm, pod gwint $\varnothing 5$ mm. Nakrętka M6 samokontrująca kl. 10 ZN i podkładka DIN 125 M6. Gwint na całej długości.

■ Powłoka i środowisko pracy

Ocynk galwaniczny chroni śrubę M6 $\times$ 50 w suchych pomieszczeniach – w maszynach, obudowach i halach. Klasa 10.9 to stal stopowa o wysokiej wytrzymałości; na zewnątrz i w wilgoci wybierz stal nierdzewną A2.

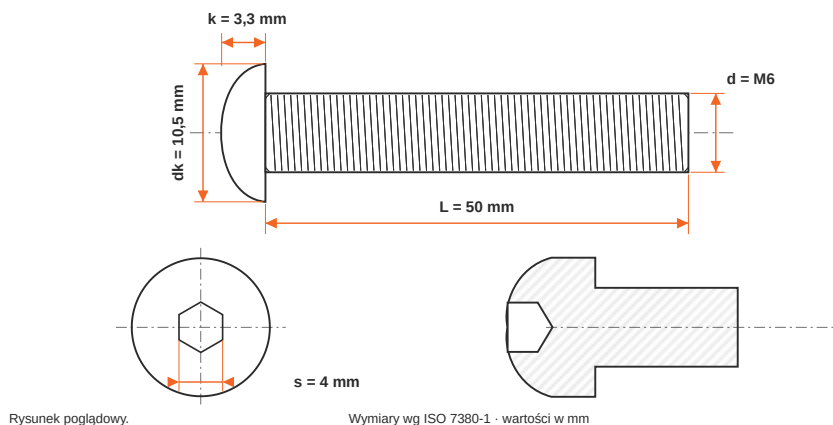
■ Badania i certyfikaty

- ISO 7380-1 / PN-EN ISO 7380-1 – śruba z łbem soczewkowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 10.9
- gwint metryczny M6 $\times$ 1
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb soczewkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem soczewkowym ISO 7380-1 M6 $\times$ 50



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba ISO 7380-1 M6 $\times$ 50 10.9 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-iso-7380-1-m6x50-109-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem soczewkowym ISO 7380-1 M6 $\times$ 50, klasa 10.9, ocynk galwaniczny, op. 200 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 7380165010.9ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie PN-EN ISO 7380-1, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.