

Śruba imbusowa z łbem soczewkowym ISO 7380-1 M5 × 30 10.9 ZN

Niskołbowa śruba imbusowa M5 × 30 wg ISO 7380-1 – klasa 10.9, ocynk galwaniczny. Łeb kulisty o średnicy 9,5 mm i wysokości 2,75 mm wystaje nad powierzchnię mniej niż łeb walcowy, a gwint M5 zajmuje całe 30 mm trzpienia. W gwincie w stali dociśnie element do ok. 25 mm grubości. Opakowanie: 200 szt.

M5 × 30

ISO 7380-1

KLASA 10.9 ZN

ŁEB SOCZEWKOWY

IMBUS 3

Właściwości

- Gniazdo imbusowe 3 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Ocynk galwaniczny – Ochrona i estetyczny wygląd we wnętrzach.
- Niski łeb kulisty – Ø 9,5 mm, tylko 2,75 mm wysokości – mniej wystaje niż łeb walcowy.
- Bez ostrych krawędzi – Zaokrąglony łeb nie zaczepla odzieży ani przewodów.
- Gwint na całej długości – M5 × 0,8 na całych 30 mm – wkręcisz na dowolną głębokość.
- Klasa 10.9 – Stal stopowa ulepszana cieplnie – Rm min. 1040 MPa.

Zastosowanie

- Profile aluminiowe
- Rowery i sport
- Motoryzacja
- Meble i wyposażenie

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M5 × 0,8	metryczny zwykły
Długość L	30 mm	spod łba do końca trzpienia
Klasa własności	10.9	Rm min. 1040 MPa; łeb o obniżonej nośności
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Gniazdo s	3 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 4,1 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	200 szt.	
Otwór pod gwint	Ø 4,2 mm	wiertło pod M5

Wymiary wg ISO 7380-1 (PN-EN ISO 7380-1); klasa 10.9 wg PN-EN ISO 898-1; masa wyliczona z wymiarów, orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 4,2$ mm i nagwintuj $M5 \times 0,8$ albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 5,5$ mm pod nakrętkę.

02 Podkładka

Na miękkim materiale załóż podkładkę DIN 125 M5 pod łeb lub wybierz wersję z kołnierzem ISO 7380-2.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 3 mm, równomiernie, z momentem z dokumentacji.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M5.

Łeb soczewkowy ma obniżoną nośność w porównaniu z łbem walcowym DIN 912 – w połączeniach mocno obciążonych przyjmuj wartości z dokumentacji.

■ Do śruby $M5 \times 30$ pasuje

Klucz imbusowy 3 mm; otwór przejściowy $\varnothing 5,5$ mm, pod gwint $\varnothing 4,2$ mm. Nakrętka M5 samokontruująca kl. 10 ZN i podkładka DIN 125 M5. Gwint na całej długości.

■ Powłoka i środowisko pracy

Ocynk galwaniczny chroni śrubę $M5 \times 30$ w suchych pomieszczeniach – w maszynach, obudowach i halach. Klasa 10.9 to stal stopowa o wysokiej wytrzymałości; na zewnątrz i w wilgoci wybierz stal nierdzewną A2.

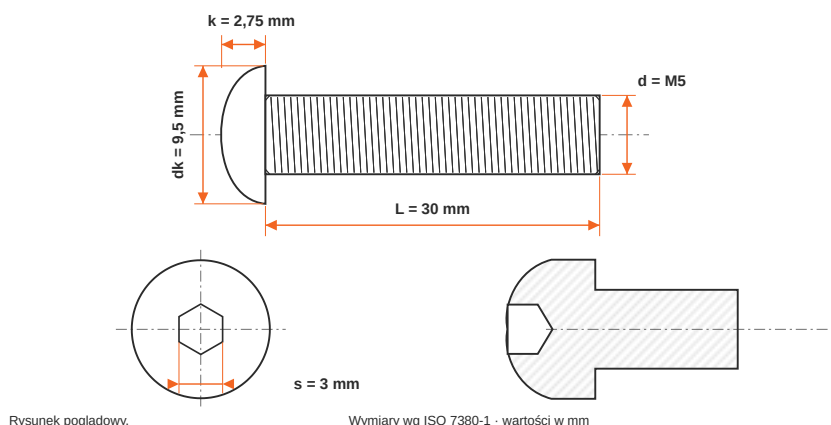
■ Badania i certyfikaty

- ISO 7380-1 / PN-EN ISO 7380-1 – śruba z łbem soczewkowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 10.9
- gwint metryczny $M5 \times 0,8$
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb soczewkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem soczewkowym ISO 7380-1 $M5 \times 30$



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba ISO 7380-1 $M5 \times 30$ 10.9 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-iso-7380-1-m5x30-109-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem soczewkowym ISO 7380-1 $M5 \times 30$, klasa 10.9, ocynk galwaniczny, op. 200 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 7380153010.9ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie PN-EN ISO 7380-1, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.