

Śruba imbusowa z łbem soczewkowym ISO 7380-1 M4 × 10 10.9 ZN

ISO 7380-1 M4 × 10 (klasa 10.9, ocynk galwaniczny) – śruba z niskim łbem kulistym Ø 7,6 × 2,2 mm i gniazdem imbusowym 2,5 mm. Długość 10 mm mierzy się spod łba; cały trzpień to gwint M4. W gwincie w stali docisnąć element do ok. 6 mm grubości. Opakowanie: 200 szt.

M4 × 10

ISO 7380-1

KLASA 10.9 ZN

ŁEB SOCZEWKOWY

IMBUS 2,5

Właściwości

- Gniazdo imbusowe 2,5 mm – Narzędzie: klucz imbusowy trzpieniowy lub bit imbusowy w wkrętarzu precyzyjnym.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona i estetyczny wygląd we wnętrzach.
- Niski łeb kulisty – Ø 7,6 mm, tylko 2,2 mm wysokości – mniej wystaje niż łeb walcowy.
- Bez ostrych krawędzi – Zaokrąglony łeb nie zaczepia odzieży ani przewodów.
- Gwint na całej długości – M4 × 0,7 na całych 10 mm – wkręcisz na dowolną głębokość.
- Klasa 10.9 – Stal stopowa ulepszana cieplnie – Rm min. 1040 MPa.

Zastosowanie

- Obudowy urządzeń
- Profile aluminiowe
- Rowery i hulajnogi
- Meble i sklepy

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M4 × 0,7	metryczny zwykły
Długość L	10 mm	spod łba do końca trzpienia
Klasa własności	10.9	Rm min. 1040 MPa; łeb o obniżonej nośności
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Gniazdo s	2,5 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 1,07 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	200 szt.	
Otwór pod gwint	Ø 3,3 mm	wiertło pod M4

Wymiary wg ISO 7380-1 (PN-EN ISO 7380-1); klasa 10.9 wg PN-EN ISO 898-1; masa wyliczona z wymiarów, orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór Wywierć $\varnothing 3,3$ mm i nagwintuj M4 $\times$ 0,7 albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 4,5$ mm pod nakrętkę.	02 Podkładka Na miękkim materiale załóż podkładkę DIN 125 M4 pod łeb.	03 Wkręcanie Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.	04 Dokręć Kluczem imbusowym 2,5 mm, równomiernie, z momentem z dokumentacji.	05 Sprawdź Gniazdo 2,5 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 1,3 mm.
---	---	--	--	---

Pod łeb na miękkich materiałach (drewno, tworzywo, cienka blacha) dobierz podkładkę albo wersję z kołnierzem ISO 7380-2. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Do śruby M4 $\times$ 10 pasuje

Klucz imbusowy 2,5 mm; otwór przejściowy $\varnothing 4,5$ mm, pod gwint $\varnothing 3,3$ mm. Nakrętka M4 samokontruująca kl. 10 ZN i podkładka DIN 125 M4. Gwint na całej długości.

■ Powłoka i środowisko pracy

Ocynk galwaniczny chroni śrubę M4 $\times$ 10 w suchych pomieszczeniach – w maszynach, obudowach i halach. Klasa 10.9 to stal stopowa o wysokiej wytrzymałości; na zewnątrz i w wilgoci wybierz stal nierdzewną A2.

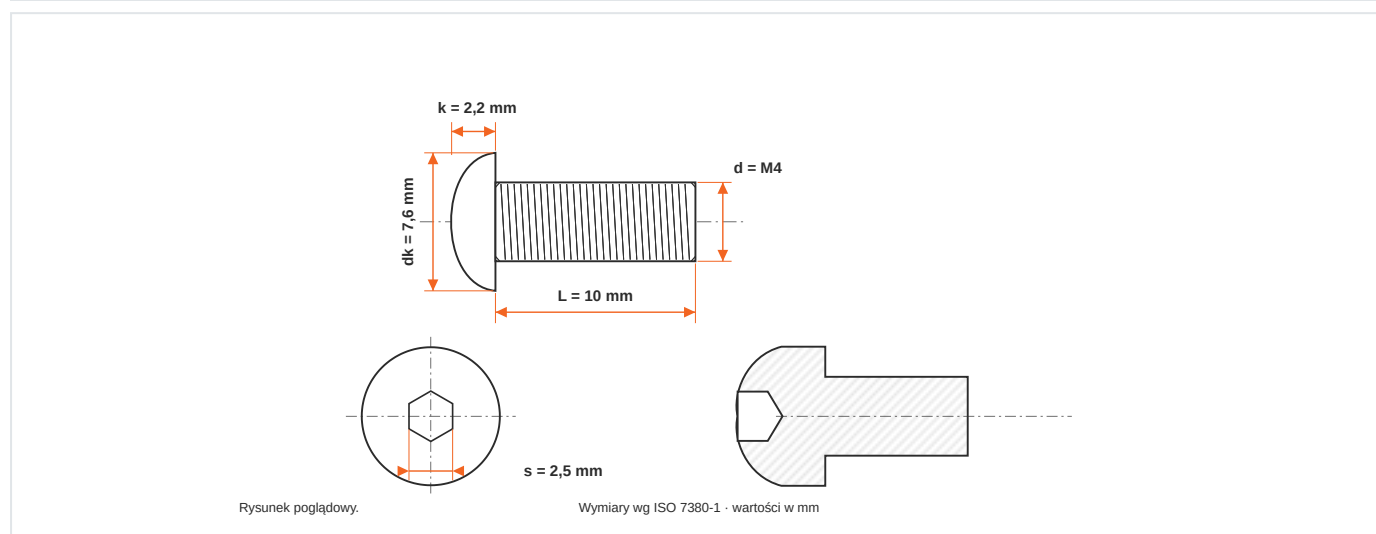
■ Badania i certyfikaty

- ISO 7380-1 / PN-EN ISO 7380-1 – śruba z łbem soczewkowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 10.9
- gwint metryczny M4 $\times$ 0,7
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb soczewkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem soczewkowym ISO 7380-1 M4 $\times$ 10



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba ISO 7380-1 M4 $\times$ 10 10.9 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-iso-7380-1-m4x10-109-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem soczewkowym ISO 7380-1 M4 $\times$ 10, klasa 10.9, ocynk galwaniczny, op. 200 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 7380141010.9ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie PN-EN ISO 7380-1, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.