

Śruba imbusowa z łbem soczewkowym ISO 7380-1 M3 × 12 10.9 ZN

Śruba z łbem soczewkowym i gniazdem sześciokątnym M3 o długości 12 mm, klasa 10.9, ocynk galwaniczny. Gładki, zaokrąglony łeb Ø 5,7 mm nie ma ostrych krawędzi, a gwint M3 × 0,5 sięga do łba. Klucz imbusowy 2 mm. W gwincie w stali dociśnie element do ok. 9 mm grubości. Opakowanie: 200 szt.

M3 × 12

ISO 7380-1

KLASA 10.9 ZN

ŁEB SOCZEWKOWY

IMBUS 2

Właściwości

- Klasa 10.9 – Stal stopowa ulepszana cieplnie – Rm min. 1040 MPa.
- Gniazdo imbusowe 2 mm – Narzędzie: klucz imbusowy trzpieniowy lub bit imbusowy w wkrętaku precyzyjnym.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona i estetyczny wygląd we wnętrzach.
- Niski łeb kulisty – Ø 5,7 mm, tylko 1,65 mm wysokości – mniej wystaje niż łeb walcowy.
- Bez ostrych krawędzi – Zaokrąglony łeb nie zaczepia odzieży ani przewodów.
- Gwint na całej długości – M3 × 0,5 na całych 12 mm – wkręcasz na dowolną głębokość.

Zastosowanie

- Elektronika
- Drukarki 3D i CNC
- Modelarstwo i RC
- Sprzęt AGD/RTV

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M3 × 0,5	metryczny zwykły
Długość L	12 mm	spod łba do końca trzpienia
Klasa własności	10.9	Rm min. 1040 MPa; łeb o obniżonej nośności
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Gniazdo s	2 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 0,63 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	200 szt.	
Otwór pod gwint	Ø 2,5 mm	wiertło pod M3

Wymiary wg ISO 7380-1 (PN-EN ISO 7380-1); klasa 10.9 wg PN-EN ISO 898-1; masa wyliczona z wymiarów, orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór Wywierć $\varnothing 2,5$ mm i nagwintuj M3 $\times$ 0,5 albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 3,4$ mm pod nakrętkę.	02 Podkładka Na miękkim materiale załóż podkładkę DIN 125 M3 pod łeb.	03 Wkręcanie Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.	04 Dokręć Kluczem imbusowym 2 mm, równomiernie, z momentem z dokumentacji.	05 Sprawdź Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M3.
---	---	--	--	--

Pod łeb na miękkich materiałach (drewno, tworzywo, cienka blacha) dobierz podkładkę albo wersję z kołnierzem ISO 7380-2. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Do śruby M3 $\times$ 12 pasuje

Klucz imbusowy 2 mm; otwór przejściowy $\varnothing 3,4$ mm, pod gwint $\varnothing 2,5$ mm. Nakrętka M3 samokontruująca kl. 10 ZN i podkładka DIN 125 M3. Gwint na całej długości.

■ Powłoka i środowisko pracy

Śruba M3 $\times$ 12 10.9 ZN pracuje najlepiej w suchym otoczeniu maszyn i urządzeń. Ocynk galwaniczny ma kilka mikrometrów – nie uszkadzaj go kluczem w gnieździe; gdzie jest woda lub kondensat, wybierz A2.

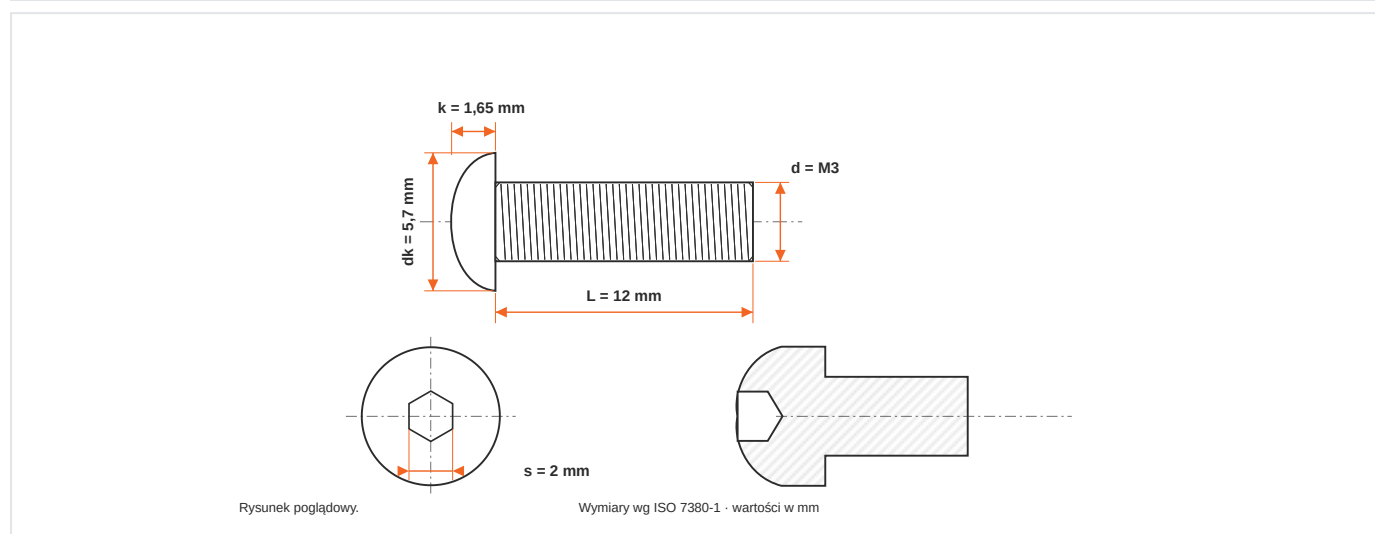
■ Badania i certyfikaty

- ISO 7380-1 / PN-EN ISO 7380-1 – śruba z łbem soczewkowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 10.9
- gwint metryczny M3 $\times$ 0,5
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb soczewkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem soczewkowym ISO 7380-1 M3 $\times$ 12



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba ISO 7380-1 M3 $\times$ 12 10.9 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-iso-7380-1-m3x12-109-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem soczewkowym ISO 7380-1 M3 $\times$ 12, klasa 10.9, ocynk galwaniczny, op. 200 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 7380131210.9ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie PN-EN ISO 7380-1, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.