

Śruba imbusowa z łbem soczewkowym ISO 7380-1 M3 × 10 10.9 ZN

ISO 7380-1 M3 × 10 (klasa 10.9, ocynk galwaniczny) – śruba z niskim łbem kulistym Ø 5,7 × 1,65 mm i gniazdem imbusowym 2 mm. Długość 10 mm mierzy się spod łba; cały trzpień to gwint M3. W gwincie w stali docisnąć element do ok. 7 mm grubości. Opakowanie: 200 szt.

M3 × 10

ISO 7380-1

KLASA 10.9 ZN

ŁEB SOCZEWKOWY

IMBUS 2

Właściwości

- Klasa 10.9 – Stal stopowa ulepszana cieplnie – Rm min. 1040 MPa.
- Gniazdo imbusowe 2 mm – Narzędzie: klucz imbusowy trzpieniowy lub bit imbusowy w wkrętaku precyzyjnym.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona i estetyczny wygląd we wnętrzach.
- Niski łeb kulisty – Ø 5,7 mm, tylko 1,65 mm wysokości – mniej wystaje niż łeb walcowy.
- Bez ostrych krawędzi – Zaokrąglony łeb nie zaczepta odzieży ani przewodów.
- Gwint na całej długości – M3 × 0,5 na całych 10 mm – wkręcasz na dowolną głębokość.

Zastosowanie

- Elektronika
- Drukarki 3D i CNC
- Modelarstwo i RC
- Sprzęt AGD/RTV

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M3 × 0,5	metryczny zwykły
Długość L	10 mm	spod łba do końca trzpienia
Klasa własności	10.9	Rm min. 1040 MPa; łeb o obniżonej nośności
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Gniazdo s	2 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 0,55 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	200 szt.	
Otwór pod gwint	Ø 2,5 mm	wiertło pod M3

Wymiary wg ISO 7380-1 (PN-EN ISO 7380-1); klasa 10.9 wg PN-EN ISO 898-1; masa wyliczona z wymiarów, orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 2,5$ mm i nagwintuj $M3 \times 0,5$ albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 3,4$ mm pod nakrętkę.

02 Podkładka

Na miękkim materiale załóż podkładkę DIN 125 M3 pod łeb.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 2 mm, równomiernie, z momentem z dokumentacji.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M3.

Gniazdo w niskim łbie jest płytkie – używaj klucza o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda, i nie przekraczaj momentu.

■ Do śruby $M3 \times 10$ pasuje

Klucz imbusowy 2 mm; otwór przejściowy $\varnothing 3,4$ mm, pod gwint $\varnothing 2,5$ mm. Nakrętka M3 samokontruująca kl. 10 ZN i podkładka DIN 125 M3. Gwint na całej długości.

■ Powłoka i środowisko pracy

Srebrna powłoka cynkowa zabezpiecza $M3 \times 10$ 10.9 we wnętrzach i dobrze wygląda na widocznym łbie, ale nie jest przeznaczona na deszcz. W wilgotnym otoczeniu lepsza będzie wersja A2.

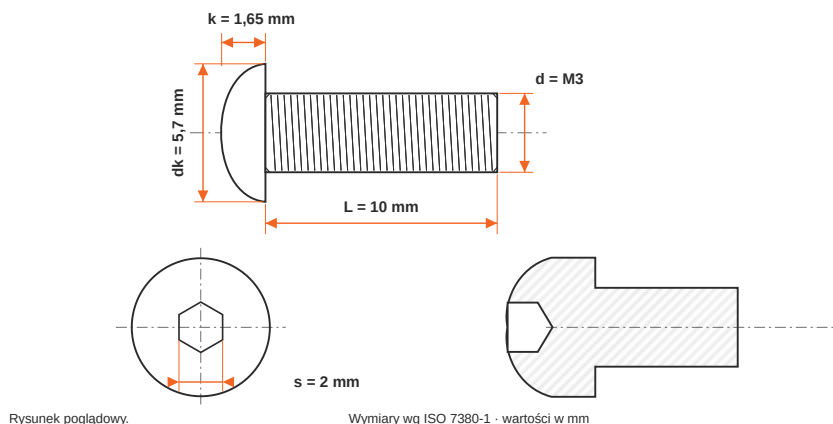
■ Badania i certyfikaty

- ISO 7380-1 / PN-EN ISO 7380-1 – śruba z łbem soczewkowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 10.9
- gwint metryczny $M3 \times 0,5$
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb soczewkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem soczewkowym ISO 7380-1 $M3 \times 10$



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba ISO 7380-1 $M3 \times 10$ 10.9 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-iso-7380-1-m3x10-109-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem soczewkowym ISO 7380-1 $M3 \times 10$, klasa 10.9, ocynk galwaniczny, op. 200 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 7380131010.9ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie PN-EN ISO 7380-1, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.