

Śruba imbusowa z łbem soczewkowym ISO 7380-1 M3 × 5 A2

Śruba imbusowa M3 × 5 z łbem soczewkowym (kulistym) wg ISO 7380-1 – stal nierdzewna A2. Gwint M3 × 0,5 biegnie na całej długości 5 mm, a niski, zaokrąglony łeb Ø 5,7 mm ma tylko 1,65 mm wysokości. Gniazdo sześciokątne 2 mm. W gwincie w stali dociśnie element do ok. 2 mm grubości. Opakowanie: 1000 szt.

M3 × 5

ISO 7380-1

STAL NIERDZEWNA A2

ŁEB SOCZEWKOWY

IMBUS 2

Właściwości

- Niski łeb kulisty – Ø 5,7 mm, tylko 1,65 mm wysokości – mniej wystaje niż łeb walcowy.
- Bez ostrych krawędzi – Zaokrąglony łeb nie zaczepia odzieży ani przewodów.
- Gwint na całej długości – M3 × 0,5 na całych 5 mm – wkręcisz na dowolną głębokość.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 2 mm – Narzędzie: klucz imbusowy trzpieniowy lub bit imbusowy w wkrętarzu precyzyjnym.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci
- Elektronika
- Drukarki 3D i CNC
- Przemysł spożywczy

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M3 × 0,5	metryczny zwykły
Długość L	5 mm	spod łba do końca trzpienia
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	2 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 0,36 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	1000 szt.	
Otwór pod gwint	Ø 2,5 mm	wiertło pod M3

Wymiary wg ISO 7380-1 (PN-EN ISO 7380-1); stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa wyliczona z wymiarów, orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 2,5$ mm i nagwintuj $M3 \times 0,5$ albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 3,4$ mm pod nakrętkę.

02 Podkładka

Na miękkim materiale załóż podkładkę DIN 125 M3 pod łeb lub wybierz wersję z kołnierzem ISO 7380-2.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint na całej długości ułatwia wkręcanie na dowolną głębokość.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 2 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M3.

Łeb soczewkowy ma obniżoną nośność w porównaniu z łbem walcowym DIN 912 – w połączeniach mocno obciążonych przyjmuj wartości z dokumentacji.

■ Do śruby $M3 \times 5$ pasuje

Klucz imbusowy 2 mm; otwór przejściowy $\varnothing 3,4$ mm, pod gwint $\varnothing 2,5$ mm. Wkręcaj w gwint M3 – za krótką na nakrętkę. Gwint na całej długości.

■ Materiał i środowisko pracy

Śruba $M3 \times 5$ A2 nie potrzebuje powłoki – odporność na korozję daje sama stal nierdzewna, a gładki łeb kulisty długo zachowuje estetyczny wygląd. Gwinty nierdzewne mogą się zatrzeć – dokręcaj równomiernie, bez klucza udarowego.

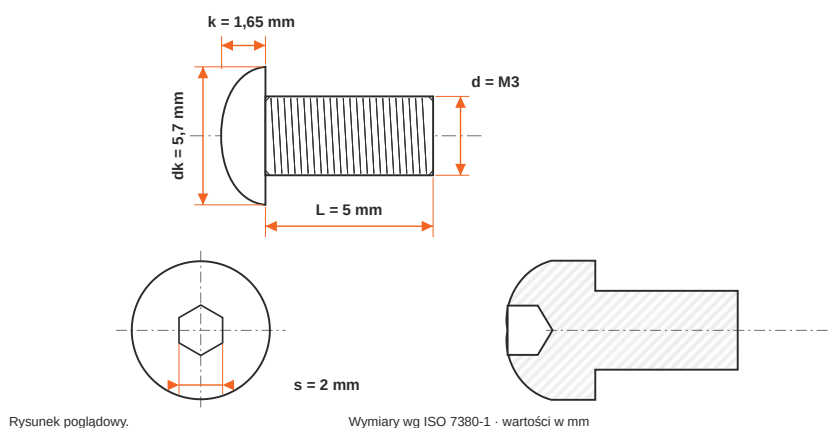
■ Badania i certyfikaty

- ISO 7380-1 / PN-EN ISO 7380-1 – śruba z łbem soczewkowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny $M3 \times 0,5$
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb soczewkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem soczewkowym ISO 7380-1 $M3 \times 5$



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba ISO 7380-1 $M3 \times 5$ A2 w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-iso-7380-1-m3x5-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem soczewkowym ISO 7380-1 $M3 \times 5$, stal nierdzewna A2, op. 1000 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 7380135A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie PN-EN ISO 7380-1, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.