

Śruba imbusowa stożkowa DIN 7991 M14 × 50 10.9 ZN

Wpuszczana śruba imbusowa M14 × 50 – klasa 10.9, ocynk galwaniczny. Po zlicowaniu łba Ø 27 mm z powierzchnią zostaje ok. 9 mm gładkiego trzpienia i 34 mm gwintu M14 × 2. Gniazdo 10 mm wg DIN 7991. W gwincie w stali dociśnie element do ok. 36 mm grubości (z pogłębieniem). Opakowanie: 100 szt.

M14 × 50

DIN 7991

KLASA 10.9

ŁEB STOŻKOWY 90°

IMBUS 10

Właściwości

- Gładki trzpień – Ok. 9 mm pod łbem i gwint b = 34 mm.
- Klasa 10.9 – Stal stopowa ulepszana cieplnie – Rm min. 1040 MPa.
- Gniazdo imbusowe 10 mm – Narzędzie: klucz imbusowy z rękojeścią T lub nasadka imbusowa 3/8".
- Centrowanie w pogłębieniu – Stożek ustawia element współosiowo z otworem.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.
- Łeb zlicowany z powierzchnią – Łeb stożkowy 90° Ø 27 mm chowa się w pogłębieniu – nic nie wystaje.

Zastosowanie

- Maszyny ciężkie
- Formy duże
- Obrabiarki
- Konstrukcje stalowe

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M14 × 2	metryczny zwykły
Długość L	50 mm	całkowita, razem z łbem
Długość gwintu b	34 mm	wg DIN 7991
Gładki trzpień	ok. 9 mm	L – k – b
Klasa własności	10.9	Rm min. 1040 MPa, Re min. 940 MPa
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Gniazdo s	10 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 58,2 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	100 szt.	

Wymiary wg DIN 7991 (odpowiednik PN-EN ISO 10642); klasa 10.9 wg PN-EN ISO 898-1; masa wyliczona z wymiarów, orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 12$ mm i nagwintuj M14 $\times$ 2 albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 15,5$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pogłębiaczem 90° wykonaj stożek do średnicy ok. $\varnothing 27$ mm – łeb ma się zrównać z powierzchnią.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek ok. 9 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 10 mm, równomiernie, z momentem z dokumentacji.

05 Sprawdź

Gniazdo 10 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 4,5 mm.

Nośność śrub z łbem stożkowym może być niższa niż śrub z łbem walcowym tej samej klasy. O połączeniu decyduje projekt – materiał, długość wkręcenia i sposób dokręcania.

■ Do śruby M14 $\times$ 50 pasuje

Klucz imbusowy 10 mm; pogłębienie 90° do $\varnothing 27$ mm, otwór przejściowy $\varnothing 15,5$ mm, pod gwint $\varnothing 12$ mm. Nakrętka M14 samokontruująca kl. 10 ZN i podkładka DIN 125 M14 pod nakrętkę. Gwint $b = 34$ mm, gładki trzpień ok. 9 mm.

■ Powłoka i środowisko pracy

Śruba M14 $\times$ 50 10.9 ZN pracuje najlepiej w suchym otoczeniu maszyn i urządzeń. Ocynk galwaniczny ma kilka mikrometrów – w pogłębieniu łeb ociera o materiał, więc gdzie jest woda lub kondensat, wybierz A2.

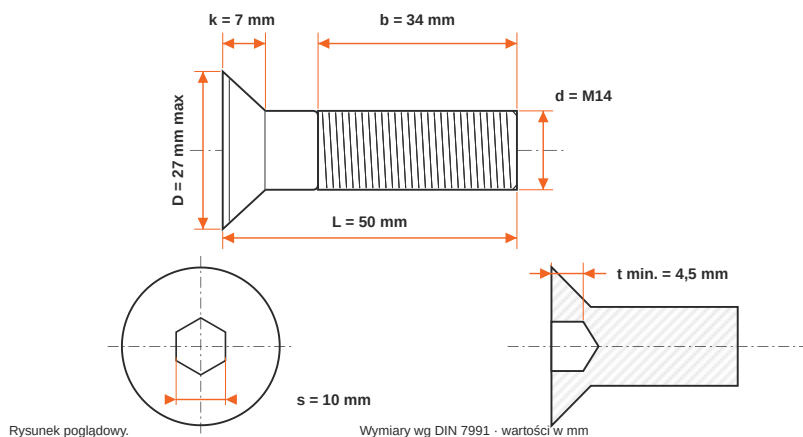
■ Badania i certyfikaty

- DIN 7991 / PN-EN ISO 10642 – śruba z łbem stożkowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 10.9
- gwint metryczny M14 $\times$ 2
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb stożkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem stożkowym DIN 7991 M14 $\times$ 50



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 7991 M14 $\times$ 50 10.9 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-7991-m14x50-109-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem stożkowym DIN 7991 M14 $\times$ 50, klasa 10.9, ocynk galwaniczny, op. 100 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 7991145010.9ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 7991, PN-EN ISO 10642, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.