

Śruba imbusowa stożkowa DIN 7991 M12 × 40 10.9 ZN

Śruba z łbem stożkowym i gniazdem sześciokątnym M12, długość całkowita 40 mm, klasa 10.9, ocynk galwaniczny. Gwint b = 30 mm (skok 1,75 mm), gładki odcinek ok. 3,5 mm pod łbem Ø 24 mm. Norma DIN 7991, klucz 8 mm. W gwincie w stali dociśnie element do ok. 28 mm grubości (z pogłębieniem). Opakowanie: 100 szt.

M12 × 40

DIN 7991

KLASA 10.9

ŁEB STOŻKOWY 90°

IMBUS 8

Właściwości

- Gładki trzpień – Ok. 3,5 mm pod łbem i gwint b = 30 mm.
- Klasa 10.9 – Stal stopowa ulepszana cieplnie – Rm min. 1040 MPa.
- Gniazdo imbusowe 8 mm – Narzędzie: klucz imbusowy z rękojeścią T lub nasadka imbusowa 3/8".
- Centrowanie w pogłębieniu – Stożek ustawia element współosiowo z otworem.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.
- Łeb zlicowany z powierzchnią – Łeb stożkowy 90° Ø 24 mm chowa się w pogłębieniu – nic nie wystaje.

Zastosowanie

- Budowa maszyn
- Tłoczniki
- Przenośniki
- Konstrukcje

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M12 × 1,75	metryczny zwykły
Długość L	40 mm	całkowita, razem z łbem
Długość gwintu b	30 mm	wg DIN 7991
Gładki trzpień	ok. 3,5 mm	L – k – b
Klasa własności	10.9	Rm min. 1040 MPa, Re min. 940 MPa
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Gniazdo s	8 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 35,3 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	100 szt.	

Wymiary wg DIN 7991 (odpowiednik PN-EN ISO 10642); klasa 10.9 wg PN-EN ISO 898-1; masa wyliczona z wymiarów, orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 10,25$ mm i nagwintuj M12 $\times$ 1,75 albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 13,5$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pogłębiaczem 90° wykonaj stożek do średnicy ok. $\varnothing 24$ mm – łeb ma się zrównać z powierzchnią.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek ok. 3,5 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 8 mm, równomiernie, z momentem z dokumentacji.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M12; łeb ma być zlicowany.

Łeb stożkowy centruje mocowany element w pogłębieniu – otwory muszą być współosiowe, inaczej łeb oprze się jednostronnie. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Do śruby M12 $\times$ 40 pasuje

Klucz imbusowy 8 mm; pogłębienie 90° do $\varnothing 24$ mm, otwór przejściowy $\varnothing 13,5$ mm, pod gwint $\varnothing 10,25$ mm. Nakrętka M12 samokontruująca kl. 10 ZN i podkładka DIN 125 M12 pod nakrętkę. Gwint b = 30 mm, gładki trzpień ok. 3,5 mm.

■ Powłoka i środowisko pracy

Śruba M12 $\times$ 40 10.9 ZN pracuje najlepiej w suchym otoczeniu maszyn i urządzeń. Ocynk galwaniczny ma kilka mikrometrów – w pogłębieniu łeb ociera o materiał, więc gdzie jest woda lub kondensat, wybierz A2.

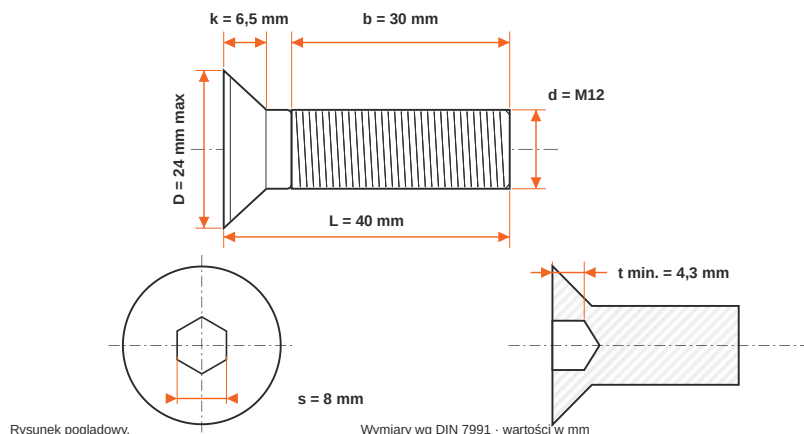
■ Badania i certyfikaty

- DIN 7991 / PN-EN ISO 10642 – śruba z łbem stożkowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 10.9
- gwint metryczny M12 $\times$ 1,75
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb stożkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem stożkowym DIN 7991 M12 $\times$ 40



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 7991 M12 $\times$ 40 10.9 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-7991-m12x40-8-109-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem stożkowym DIN 7991 M12 $\times$ 40, klasa 10.9, ocynk galwaniczny, op. 100 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 7991124010.9ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 7991, PN-EN ISO 10642, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.