

Śruba imbusowa stożkowa DIN 7991 M10 × 50 10.9 ZN

Śruba z łbem stożkowym i gniazdem sześciokątnym M10, długość całkowita 50 mm, klasa 10.9, ocynk galwaniczny. Gwint b = 26 mm (skok 1,5 mm), gładki odcinek ok. 18,5 mm pod łbem Ø 20 mm. Norma DIN 7991, klucz 6 mm. W gwincie w stali dociśnie element do ok. 40 mm grubości (z pogłębieniem). Opakowanie: 100 szt.

M10 × 50

DIN 7991

KLASA 10.9

ŁEB STOŻKOWY 90°

IMBUS 6

Właściwości

- Łeb zlicowany z powierzchnią – Łeb stożkowy 90° Ø 20 mm chowa się w pogłębieniu – nic nie wystaje.
- Gładki trzpień – Ok. 18,5 mm pod łbem i gwint b = 26 mm.
- Klasa 10.9 – Stal stopowa ulepszana cieplnie – Rm min. 1040 MPa.
- Gniazdo imbusowe 6 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Centrowanie w pogłębieniu – Stożek ustawia element współosiowo z otworem.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.

Zastosowanie

- Budowa maszyn
- Formy wtryskowe
- Przyrządy spawalnicze
- Przenośniki

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M10 × 1,5	metryczny zwykły
Długość L	50 mm	całkowita, razem z łbem
Długość gwintu b	26 mm	wg DIN 7991
Gładki trzpień	ok. 18,5 mm	L – k – b
Klasa własności	10.9	Rm min. 1040 MPa, Re min. 940 MPa
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Gniazdo s	6 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 30,7 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	100 szt.	

Wymiary wg DIN 7991 (odpowiednik PN-EN ISO 10642); klasa 10.9 wg PN-EN ISO 898-1; masa wyliczona z wymiarów, orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 8,5$ mm i nagwintuj M10 $\times$ 1,5 albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 11$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pogłębiaczem 90° wykonaj stożek do średnicy ok. $\varnothing 20$ mm – łeb ma się zrównać z powierzchnią.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek ok. 18,5 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 6 mm, równomiernie, z momentem z dokumentacji.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M10; łeb ma być zlicowany.

Łeb stożkowy centruje mocowany element w pogłębieniu – otwory muszą być współosiowe, inaczej łeb oprze się jednostronnie. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Do śruby M10 $\times$ 50 pasuje

Klucz imbusowy 6 mm; pogłębienie 90° do $\varnothing 20$ mm, otwór przejściowy $\varnothing 11$ mm, pod gwint $\varnothing 8,5$ mm. Nakrętka M10 samokontrująca kl. 10 ZN i podkładka DIN 125 M10 pod nakrętkę. Gwint b = 26 mm, gładki trzpień ok. 18,5 mm.

■ Powłoka i środowisko pracy

Ocynk galwaniczny chroni śrubę M10 $\times$ 50 w suchych pomieszczeniach – w maszynach, przyrządach i halach. Klasa 10.9 to stal stopowa o wysokiej wytrzymałości; na zewnątrz i w wilgoci wybierz stal nierdzewną A2.

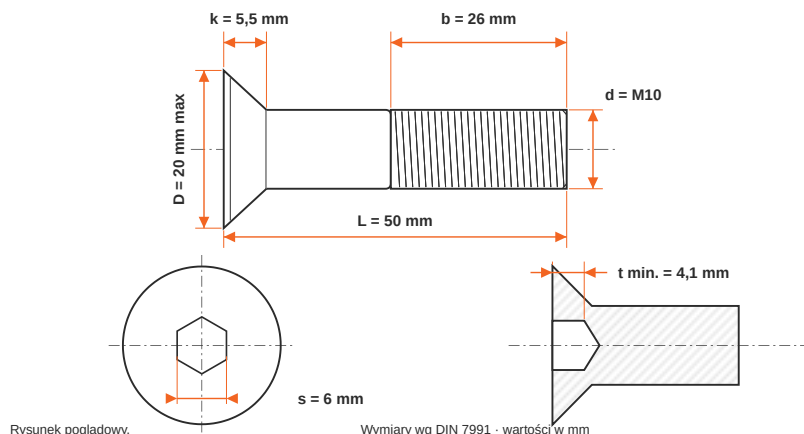
■ Badania i certyfikaty

- DIN 7991 / PN-EN ISO 10642 – śruba z łbem stożkowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 10.9
- gwint metryczny M10 $\times$ 1,5
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb stożkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem stożkowym DIN 7991 M10 $\times$ 50



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 7991 M10 $\times$ 50 10.9 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-7991-m10x50-109-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem stożkowym DIN 7991 M10 $\times$ 50, klasa 10.9, ocynk galwaniczny, op. 100 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 7991105010.9ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 7991, PN-EN ISO 10642, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.