

Śruba imbusowa stożkowa DIN 7991 M10 × 30 10.9 ZN

Śruba imbusowa M10 × 30 z łbem stożkowym wg DIN 7991 – klasa 10.9, ocynk galwaniczny. Gwint M10 × 1,5 biegnie praktycznie do łba, a łeb Ø 20 mm chowa się w pogłębieniu 90° i wyrównuje z powierzchnią. Gniazdo sześciokątne 6 mm. W gwincie w stali dociśnie element do ok. 20 mm grubości (z pogłębieniem). Opakowanie: 200 szt.

M10 × 30

DIN 7991

KLASA 10.9

ŁEB STOŻKOWY 90°

IMBUS 6

Właściwości

- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.
- Łeb zlicowany z powierzchnią – Łeb stożkowy 90° Ø 20 mm chowa się w pogłębieniu – nic nie wystaje.
- Gwint do łba – Gwint M10 × 1,5 na całym trzpieniu – wkręć śrubę do zlicowania łba.
- Klasa 10.9 – Stal stopowa ulepszana cieplnie – Rm min. 1040 MPa.
- Gniazdo imbusowe 6 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Centrowanie w pogłębieniu – Stożek ustawia element współosiowo z otworem.

Zastosowanie

- Budowa maszyn
- Formy wtryskowe
- Przyrządy spawalnicze
- Przenośniki

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M10 × 1,5	metryczny zwykły
Długość L	30 mm	całkowita, razem z łbem
Gwint na długości	ok. 24,5 mm	cały trzpień, do łba
Gładki trzpień	brak	gwint do łba
Klasa własności	10.9	Rm min. 1040 MPa, Re min. 940 MPa
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Gniazdo s	6 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 18,6 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	200 szt.	

Wymiary wg DIN 7991 (odpowiednik PN-EN ISO 10642); klasa 10.9 wg PN-EN ISO 898-1; masa wyliczona z wymiarów, orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 8,5$ mm i nagwintuj M10 $\times$ 1,5 albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 11$ mm pod nakrętkę.

02 Poglębenie

Pogłębiaczem 90° wykonaj stożek do średnicy ok. $\varnothing 20$ mm – łeb ma się zrównać z powierzchnią.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint sięga do łba, więc wkręcisz ją do pełnego zlicowania.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 6 mm, równomiernie, z momentem z dokumentacji.

05 Sprawdź

Łeb powinien przylegać do pogłębienia na całym obwodzie i nie wystawać ponad powierzchnię.

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze – gniazdo w łbie stożkowym jest płytsze niż w śrubie DIN 912 i łatwiej je wyrobić.

■ Do śruby M10 $\times$ 30 pasuje

Klucz imbusowy 6 mm; pogłębienie 90° do $\varnothing 20$ mm, otwór przejściowy $\varnothing 11$ mm, pod gwint $\varnothing 8,5$ mm. Nakrętka M10 samokontrująca kl. 10 ZN i podkładka DIN 125 M10 pod nakrętkę. Gwint na całym trzpieniu, do łba.

■ Powłoka i środowisko pracy

Srebrna powłoka cynkowa zabezpiecza M10 $\times$ 30 10.9 we wnętrzach, ale nie jest przeznaczona na deszcz. W wilgotnym otoczeniu lepsza będzie wersja A2.

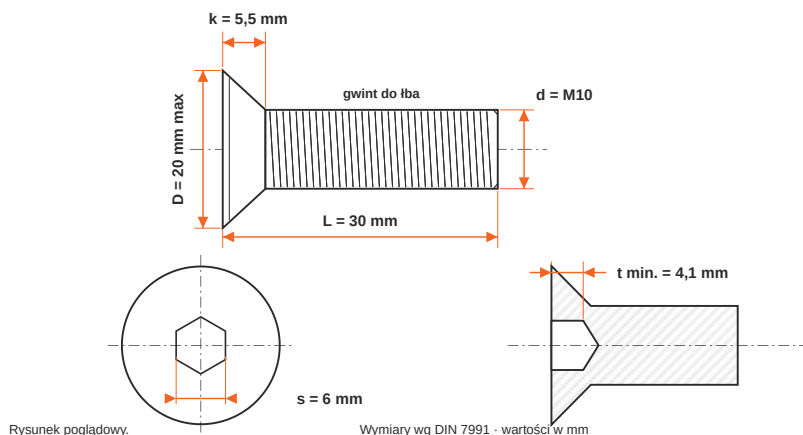
■ Badania i certyfikaty

- DIN 7991 / PN-EN ISO 10642 – śruba z łbem stożkowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 10.9
- gwint metryczny M10 $\times$ 1,5
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb stożkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem stożkowym DIN 7991 M10 $\times$ 30



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 7991 M10 $\times$ 30 10.9 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-7991-m10x30-109-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem stożkowym DIN 7991 M10 $\times$ 30, klasa 10.9, ocynk galwaniczny, op. 200 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 7991103010.9ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 7991, PN-EN ISO 10642, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.