

Śruba imbusowa stożkowa DIN 7991 M6 × 70 10.9 ZN

DIN 7991 M6 × 70 (klasa 10.9, ocynk galwaniczny) – śruba z łbem wpuszczanym 90° i gniazdem imbusowym 4 mm. Łeb Ø 12 × 3,3 mm chowa się w pogłębieniu, za nim ok. 48,7 mm gładkiej części i gwint M6 na długości 18 mm. W gwincie w stali dociśnie element do ok. 64 mm grubości (z pogłębieniem). Opakowanie: 200 szt.

M6 × 70

DIN 7991

KLASA 10.9

ŁEB STOŻKOWY 90°

IMBUS 4

Właściwości

- Gładki trzpień – Ok. 48,7 mm pod łbem i gwint b = 18 mm.
- Klasa 10.9 – Stal stopowa ulepszana cieplnie – Rm min. 1040 MPa.
- Gniazdo imbusowe 4 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Centrowanie w pogłębieniu – Stożek ustawia element współosiowo z otworem.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.
- Łeb zlicowany z powierzchnią – Łeb stożkowy 90° Ø 12 mm chowa się w pogłębieniu – nic nie wystaje.

Zastosowanie

- Budowa maszyn
- Profile 30–45 mm
- Okucia i zawiasy
- Przyrządy

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M6 × 1	metryczny zwykły
Długość L	70 mm	całkowita, razem z łbem
Długość gwintu b	18 mm	wg DIN 7991
Gładki trzpień	ok. 48,7 mm	L – k – b
Klasa własności	10.9	Rm min. 1040 MPa, Re min. 940 MPa
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Gniazdo s	4 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 15,2 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	200 szt.	

Wymiary wg DIN 7991 (odpowiednik PN-EN ISO 10642); klasa 10.9 wg PN-EN ISO 898-1; masa wyliczona z wymiarów, orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 5$ mm i nagwintuj M6 $\times$ 1 albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 6,6$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pogłębiaczem 90° wykonaj stożek do średnicy ok. $\varnothing 12$ mm – łeb ma się zrównać z powierzchnią.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek ok. 48,7 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 4 mm, równomiernie, z momentem z dokumentacji.

05 Sprawdź

Gniazdo 4 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 2,25 mm.

Łeb stożkowy centruje mocowany element w pogłębieniu – otwory muszą być współosiowe, inaczej łeb oprze się jednostronnie. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Do śruby M6 $\times$ 70 pasuje

Klucz imbusowy 4 mm; pogłębienie 90° do $\varnothing 12$ mm, otwór przejściowy $\varnothing 6,6$ mm, pod gwint $\varnothing 5$ mm. Nakrętka M6 samokontrująca kl. 10 ZN i podkładka DIN 125 M6 pod nakrętkę. Gwint b = 18 mm, gładki trzpień ok. 48,7 mm.

■ Powłoka i środowisko pracy

Śruba M6 $\times$ 70 10.9 ZN pracuje najlepiej w suchym otoczeniu maszyn i urządzeń. Ocynk galwaniczny ma kilka mikrometrów – w pogłębieniu łeb ociera o materiał, więc gdzie jest woda lub kondensat, wybierz A2.

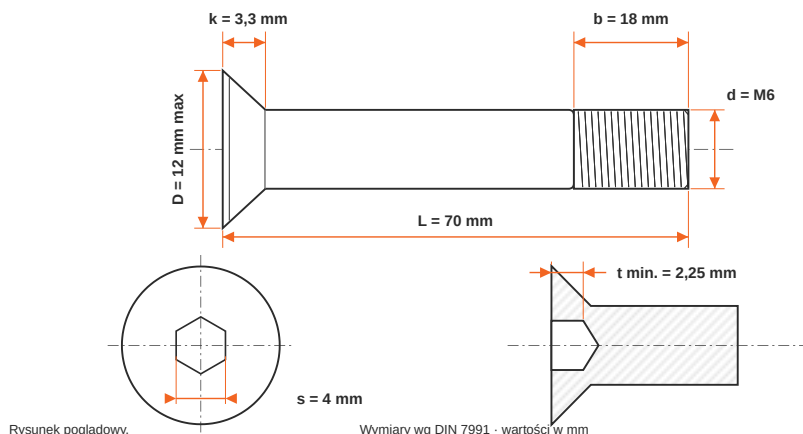
■ Badania i certyfikaty

- DIN 7991 / PN-EN ISO 10642 – śruba z łbem stożkowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 10.9
- gwint metryczny M6 $\times$ 1
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb stożkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem stożkowym DIN 7991 M6 $\times$ 70



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 7991 M6 $\times$ 70 10.9 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-7991-m6x70-109-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem stożkowym DIN 7991 M6 $\times$ 70, klasa 10.9, ocynk galwaniczny, op. 200 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 799167010.9ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 7991, PN-EN ISO 10642, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.