

Śruba imbusowa stożkowa DIN 7991 M6 × 10 10.9 ZN

DIN 7991 M6 × 10 (klasa 10.9, ocynk galwaniczny) – śruba z łebem stożkowym 90° i gniazdem imbusowym 4 mm. Na długości 10 mm (z łebem) nie ma gładkiego odcinka – gwint M6 sięga aż pod łeb Ø 12 mm. W gwincie w stali dociśnie element do ok. 4 mm grubości (z pogłębieniem). Opakowanie: 500 szt.

M6 × 10

DIN 7991

KLASA 10.9

ŁEB STOŻKOWY 90°

IMBUS 4

Właściwości

- Gniazdo imbusowe 4 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Centrowanie w pogłębieniu – Stożek ustawia element współosiowo z otworem.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.
- Łeb zlicowany z powierzchnią – Łeb stożkowy 90° Ø 12 mm chowa się w pogłębieniu – nic nie wystaje.
- Gwint do łba – Gwint M6 × 1 na całym trzpieniu – wkręcisz śrubę do zlicowania łba.
- Klasa 10.9 – Stal stopowa ulepszana cieplnie – Rm min. 1040 MPa.

Zastosowanie

- Budowa maszyn
- Profile 30–45 mm
- Okucia i zawiasy
- Przyrządy

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M6 × 1	metryczny zwykły
Długość L	10 mm	całkowita, razem z łebem
Gwint na długości	ok. 6,7 mm	cały trzpień, do łba
Gładki trzpień	brak	gwint do łba
Klasa własności	10.9	Rm min. 1040 MPa, Re min. 940 MPa
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Gniazdo s	4 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 2,63 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	500 szt.	

Wymiary wg DIN 7991 (odpowiednik PN-EN ISO 10642); klasa 10.9 wg PN-EN ISO 898-1; masa wyliczona z wymiarów, orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 5$ mm i nagwintuj M6 $\times$ 1 albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 6,6$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pogłębiaczem 90° wykonaj stożek do średnicy ok. $\varnothing 12$ mm – łeb ma się zrównać z powierzchnią.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint sięga do łba, więc wkręcisz ją do pełnego zlicowania.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 4 mm, równomiernie, z momentem z dokumentacji.

05 Sprawdź

Łeb powinien przylegać do pogłębienia na całym obwodzie i nie wystawać ponad powierzchnię.

Łeb stożkowy centruje mocowany element w pogłębieniu – otwory muszą być współosiowe, inaczej łeb oprze się jednostronnie. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Do śruby M6 $\times$ 10 pasuje

Klucz imbusowy 4 mm; pogłębienie 90° do $\varnothing 12$ mm, otwór przejściowy $\varnothing 6,6$ mm, pod gwint $\varnothing 5$ mm. Wkręcaj w gwint M6 – za krótką na nakrętkę. Gwint na całym trzpieniu, do łba.

■ Powłoka i środowisko pracy

Śruba M6 $\times$ 10 10.9 ZN pracuje najlepiej w suchym otoczeniu maszyn i urządzeń. Ocynk galwaniczny ma kilka mikrometrów – w pogłębieniu łeb ociera o materiał, więc gdzie jest woda lub kondensat, wybierz A2.

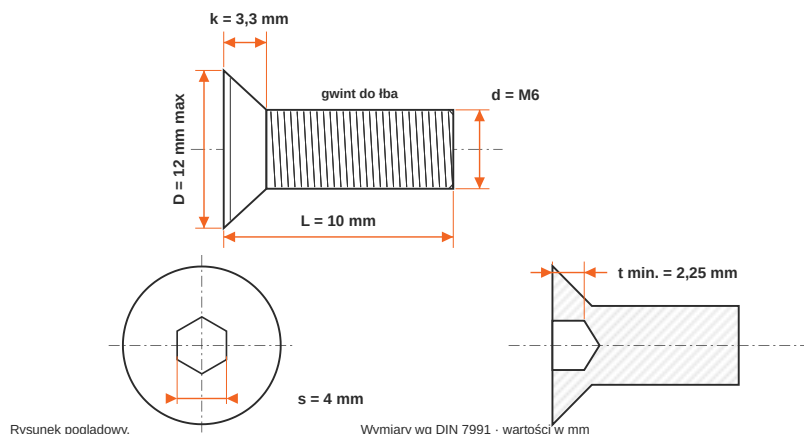
■ Badania i certyfikaty

- DIN 7991 / PN-EN ISO 10642 – śruba z łbem stożkowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 10.9
- gwint metryczny M6 $\times$ 1
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb stożkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem stożkowym DIN 7991 M6 $\times$ 10



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 7991 M6 $\times$ 10 10.9 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-7991-m6x10-109-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem stożkowym DIN 7991 M6 $\times$ 10, klasa 10.9, ocynk galwaniczny, op. 500 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 799161010.9ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 7991, PN-EN ISO 10642, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.