

Śruba imbusowa stożkowa DIN 7991 M5 × 40 10.9 ZN

Wpuszczana śruba imbusowa M5 × 40 – klasa 10.9, ocynk galwaniczny. Po zlicowaniu łba Ø 10 mm z powierzchnią zostaje ok. 21,2 mm gładkiego trzpienia i 16 mm gwintu M5 × 0,8. Gniazdo 3 mm wg DIN 7991. W gwincie w stali docisnąć element do ok. 35 mm grubości (z pogłębieniem). Opakowanie: 200 szt.

M5 × 40

DIN 7991

KLASA 10.9

ŁEB STOŻKOWY 90°

IMBUS 3

Właściwości

- Gładki trzpień – Ok. 21,2 mm pod łbem i gwint b = 16 mm.
- Klasa 10.9 – Stal stopowa ulepszana cieplnie – Rm min. 1040 MPa.
- Gniazdo imbusowe 3 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Centrowanie w pogłębieniu – Stożek ustawia element współosiowo z otworem.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.
- Łeb zlicowany z powierzchnią – Łeb stożkowy 90° Ø 10 mm chowa się w pogłębieniu – nic nie wystaje.

Zastosowanie

- Profile aluminiowe
- Okucia
- Meble i sklepy
- Automatyka

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M5 × 0,8	metryczny zwykły
Długość L	40 mm	całkowita, razem z łbem
Długość gwintu b	16 mm	wg DIN 7991
Gładki trzpień	ok. 21,2 mm	L – k – b
Klasa własności	10.9	Rm min. 1040 MPa, Re min. 940 MPa
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Gniazdo s	3 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 6,01 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	200 szt.	

Wymiary wg DIN 7991 (odpowiednik PN-EN ISO 10642); klasa 10.9 wg PN-EN ISO 898-1; masa wyliczona z wymiarów, orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 4,2$ mm i nagwintuj M5 $\times$ 0,8 albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 5,5$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pogłębiaczem 90° wykonaj stożek do średnicy ok. $\varnothing 10$ mm – łeb ma się zrównać z powierzchnią.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek ok. 21,2 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 3 mm, równomiernie, z momentem z dokumentacji.

05 Sprawdź

Gniazdo 3 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 2,05 mm.

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze – gniazdo w łbie stożkowym jest płytsze niż w śrubie DIN 912 i łatwiej je wyrobić.

■ Do śruby M5 $\times$ 40 pasuje

Klucz imbusowy 3 mm; pogłębienie 90° do $\varnothing 10$ mm, otwór przejściowy $\varnothing 5,5$ mm, pod gwint $\varnothing 4,2$ mm. Nakrętka M5 samokontrująca kl. 10 ZN i podkładka DIN 125 M5 pod nakrętkę. Gwint b = 16 mm, gładki trzpień ok. 21,2 mm.

■ Powłoka i środowisko pracy

Śruba M5 $\times$ 40 10.9 ZN pracuje najlepiej w suchym otoczeniu maszyn i urządzeń. Ocynk galwaniczny ma kilka mikrometrów – w pogłębieniu łeb ociera o materiał, więc gdzie jest woda lub kondensat, wybierz A2.

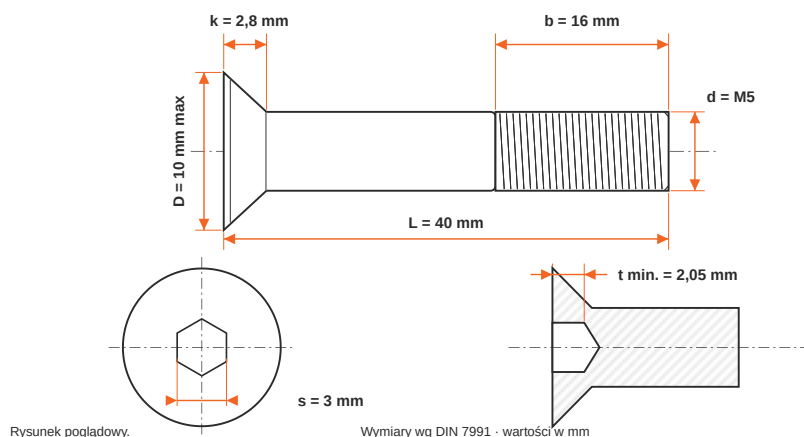
■ Badania i certyfikaty

- DIN 7991 / PN-EN ISO 10642 – śruba z łbem stożkowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 10.9
- gwint metryczny M5 $\times$ 0,8
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb stożkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem stożkowym DIN 7991 M5 $\times$ 40



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 7991 M5 $\times$ 40 10.9 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-7991-m5x40-109-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem stożkowym DIN 7991 M5 $\times$ 40, klasa 10.9, ocynk galwaniczny, op. 200 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 799154010.9ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 7991, PN-EN ISO 10642, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.