

Śruba imbusowa stożkowa DIN 7991 M5 × 25 10.9 ZN

Śruba imbusowa M5 × 25 z łbem stożkowym wg DIN 7991 – klasa 10.9, ocynk galwaniczny. Długość 25 mm liczona razem z łbem; gwint M5 × 0,8 zajmuje b = 16 mm, pod łbem zostaje ok. 6,2 mm gładkiego trzpienia. Gniazdo sześciokątne 3 mm, łeb Ø 10 mm. W gwincie w stali dociśnie element do ok. 20 mm grubości (z pogłębieniem). Opakowanie: 500 szt.

M5 × 25

DIN 7991

KLASA 10.9

ŁEB STOŻKOWY 90°

IMBUS 3

Właściwości

- Łeb zlicowany z powierzchnią – Łeb stożkowy 90° Ø 10 mm chowa się w pogłębieniu – nic nie wystaje.
- Gładki trzpień – Ok. 6,2 mm pod łbem i gwint b = 16 mm.
- Klasa 10.9 – Stal stopowa ulepszana cieplnie – Rm min. 1040 MPa.
- Gniazdo imbusowe 3 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Centrowanie w pogłębieniu – Stożek ustawia element współosiowo z otworem.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.

Zastosowanie

- Profile aluminiowe
- Okucia
- Meble i sklepy
- Automatyka

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M5 × 0,8	metryczny zwykły
Długość L	25 mm	całkowita, razem z łbem
Długość gwintu b	16 mm	wg DIN 7991
Gładki trzpień	ok. 6,2 mm	L – k – b
Klasa własności	10.9	Rm min. 1040 MPa, Re min. 940 MPa
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Gniazdo s	3 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 3,7 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	500 szt.	

Wymiary wg DIN 7991 (odpowiednik PN-EN ISO 10642); klasa 10.9 wg PN-EN ISO 898-1; masa wyliczona z wymiarów, orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 4,2$ mm i nagwintuj M5 $\times$ 0,8 albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 5,5$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pogłębiaczem 90° wykonaj stożek do średnicy ok. $\varnothing 10$ mm – łeb ma się zrównać z powierzchnią.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek ok. 6,2 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 3 mm, równomiernie, z momentem z dokumentacji.

05 Sprawdź

Gniazdo 3 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 2,05 mm.

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze – gniazdo w łbie stożkowym jest płytsze niż w śrubie DIN 912 i łatwiej je wyrobić.

■ Do śruby M5 $\times$ 25 pasuje

Klucz imbusowy 3 mm; pogłębienie 90° do $\varnothing 10$ mm, otwór przejściowy $\varnothing 5,5$ mm, pod gwint $\varnothing 4,2$ mm. Nakrętka M5 samokontrująca kl. 10 ZN i podkładka DIN 125 M5 pod nakrętkę. Gwint b = 16 mm, gładki trzpień ok. 6,2 mm.

■ Powłoka i środowisko pracy

Srebrna powłoka cynkowa zabezpiecza M5 $\times$ 25 10.9 we wnętrzach, ale nie jest przeznaczona na deszcz. W wilgotnym otoczeniu lepsza będzie wersja A2.

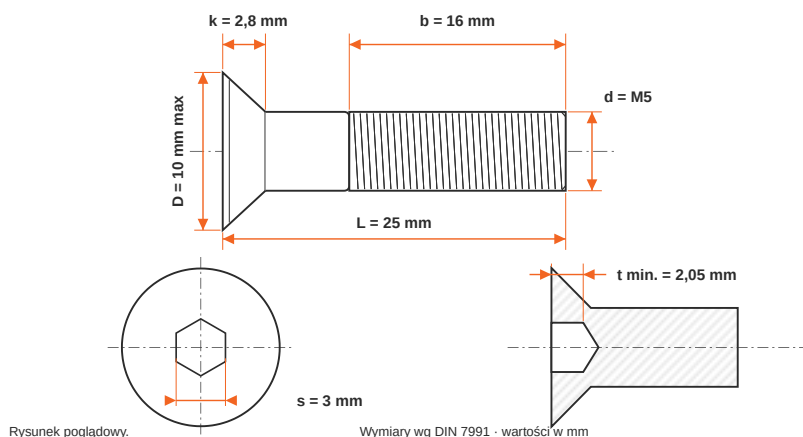
■ Badania i certyfikaty

- DIN 7991 / PN-EN ISO 10642 – śruba z łbem stożkowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 10.9
- gwint metryczny M5 $\times$ 0,8
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb stożkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem stożkowym DIN 7991 M5 $\times$ 25



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 7991 M5 $\times$ 25 10.9 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-7991-m5x25-109-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem stożkowym DIN 7991 M5 $\times$ 25, klasa 10.9, ocynk galwaniczny, op. 500 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 799152510.9ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 7991, PN-EN ISO 10642, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.