

Śruba imbusowa stożkowa DIN 7991 M4 × 40 10.9 ZN

Wpuszczana śruba imbusowa M4 × 40 – klasa 10.9, ocynk galwaniczny. Po zlicowaniu łba Ø 8 mm z powierzchnią zostaje ok. 23,7 mm gładkiego trzpienia i 14 mm gwintu M4 × 0,7. Gniazdo 2,5 mm wg DIN 7991. W gwincie w stali dociśnię element do ok. 36 mm grubości (z pogłębieniem). Opakowanie: 500 szt.

M4 × 40

DIN 7991

KLASA 10.9

ŁEB STOŻKOWY 90°

IMBUS 2,5

Właściwości

- Gniazdo imbusowe 2,5 mm – Narzędzie: klucz imbusowy trzpieniowy lub bit imbusowy w wkrętaku precyzyjnym.
- Centrowanie w pogłębieniu – Stożek ustawia element współosiowo z otworem.
- Ocynk galwaniczny – Ochrona przed korozją we wnętrzach.
- Łeb zlicowany z powierzchnią – Łeb stożkowy 90° Ø 8 mm chowa się w pogłębieniu – nic nie wystaje.
- Gładki trzpień – Ok. 23,7 mm pod łbem i gwint b = 14 mm.
- Klasa 10.9 – Stal stopowa ulepszana cieplnie – Rm min. 1040 MPa.

Zastosowanie

- Profile aluminiowe
- Obudowy urządzeń
- Automatyka
- Rowery i sprzęt sportowy

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M4 × 0,7	metryczny zwykły
Długość L	40 mm	całkowita, razem z łbem
Długość gwintu b	14 mm	wg DIN 7991
Gładki trzpień	ok. 23,7 mm	L – k – b
Klasa własności	10.9	Rm min. 1040 MPa, Re min. 940 MPa
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	suche wnętrza
Gniazdo s	2,5 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 3,82 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	500 szt.	

Wymiary wg DIN 7991 (odpowiednik PN-EN ISO 10642); klasa 10.9 wg PN-EN ISO 898-1; masa wyliczona z wymiarów, orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 3,3$ mm i nagwintuj $M4 \times 0,7$ albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 4,5$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pogłębiaczem 90° wykonaj stożek do średnicy ok. $\varnothing 8$ mm – łeb ma się zrównać z powierzchnią.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek ok. 23,7 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 2,5 mm, równomiernie, z momentem z dokumentacji.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu $M4$; łeb ma być zlicowany.

Łeb stożkowy centruje mocowany element w pogłębieniu – otwory muszą być współosiowe, inaczej łeb oprze się jednostronnie. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Do śruby $M4 \times 40$ pasuje

Klucz imbusowy 2,5 mm; pogłębienie 90° do $\varnothing 8$ mm, otwór przejściowy $\varnothing 4,5$ mm, pod gwint $\varnothing 3,3$ mm. Nakrętka $M4$ samokontruująca kl. 10 ZN i podkładka DIN 125 $M4$ pod nakrętkę. Gwint $b = 14$ mm, gładki trzpień ok. 23,7 mm.

■ Powłoka i środowisko pracy

Śruba $M4 \times 40$ 10.9 ZN pracuje najlepiej w suchym otoczeniu maszyn i urządzeń. Ocynk galwaniczny ma kilka mikrometrów – w pogłębieniu łeb ociera o materiał, więc gdzie jest woda lub kondensat, wybierz A2.

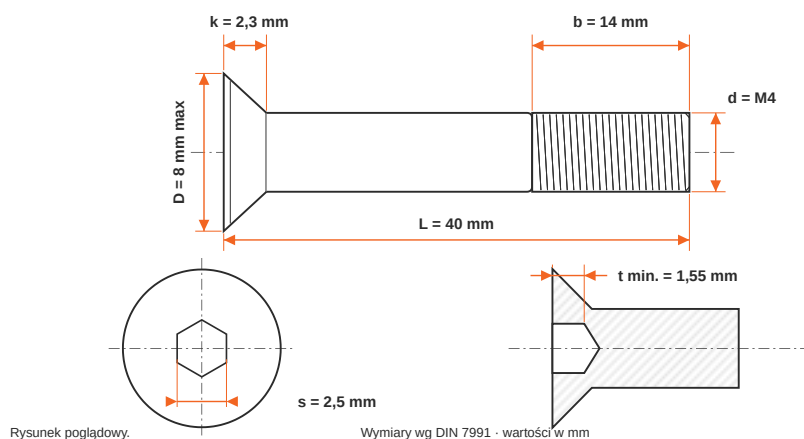
■ Badania i certyfikaty

- DIN 7991 / PN-EN ISO 10642 – śruba z łbem stożkowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 898-1 – klasa 10.9
- gwint metryczny $M4 \times 0,7$
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb stożkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem stożkowym DIN 7991 $M4 \times 40$



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 7991 $M4 \times 40$ 10.9 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-7991-m4x40-109-zn.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem stożkowym DIN 7991 $M4 \times 40$, klasa 10.9, ocynk galwaniczny, op. 500 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 799144010.9ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 7991, PN-EN ISO 10642, PN-EN ISO 898-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.