

Śruba imbusowa stożkowa DIN 7991 M24 × 65 A2

Śruba imbusowa M24 × 65 z łbem stożkowym wg DIN 7991 – stal nierdzewna A2. Gwint M24 × 3 biegnie praktycznie do łba, a łeb Ø 39 mm chowa się w pogłębieniu 60° i wyrównuje z powierzchnią. Gniazdo sześciokątne 14 mm. W gwincie w stali docisnąć element do ok. 41 mm grubości (z pogłębieniem). Opakowanie: 10 szt.

M24 × 65

DIN 7991

STAL NIERDZEWNA A2

ŁEB STOŻKOWY 60°

IMBUS 14

Właściwości

- Gniazdo imbusowe 14 mm – Narzędzie: nasadka imbusowa 1/2" z pokrętle lub kluczem dynamometrycznym.
- Centrowanie w pogłębieniu – Stożek ustawia element współosiowo z otworem.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.
- Łeb zlicowany z powierzchnią – Łeb stożkowy 60° Ø 39 mm chowa się w pogłębieniu – nic nie wystaje.
- Gwint do łba – Gwint M24 × 3 na całym trzpieniu – wkręcasz śrubę do zlicowania łba.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci
- Przemysł ciężki
- Maszyny budowlane
- Przemysł spożywczy

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M24 × 3	metryczny zwykły
Długość L	65 mm	całkowita, razem z łbem
Gwint na długości	ok. 51 mm	cały trzpień, do łba
Gładki trzpień	brak	gwint do łba
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	14 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 220,8 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	10 szt.	

Wymiary wg DIN 7991 (odpowiednik PN-EN ISO 10642); stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa wyliczona z wymiarów, orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 21$ mm i nagwintuj M24 $\times$ 3 albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 26$ mm pod nakrętkę.

02 Poglębenie

Pogłębiaczem 60° wykonaj stożek do średnicy ok. $\varnothing 39$ mm – łeb ma się zrównać z powierzchnią.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint sięga do łba, więc wkręcisz ją do pełnego zlicowania.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 14 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M24; łeb ma być zlicowany.

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze – gniazdo w łbie stożkowym jest płytsze niż w śrubie DIN 912 i łatwiej je wyrobić.

■ Do śruby M24 $\times$ 65 pasuje

Klucz imbusowy 14 mm; pogłębienie 60° do $\varnothing 39$ mm, otwór przejściowy $\varnothing 26$ mm, pod gwint $\varnothing 21$ mm. Nakrętka M24 A2 i podkładka DIN 125 M24 pod nakrętkę. Gwint na całym trzpieniu, do łba.

■ Materiał i środowisko pracy

Śruba M24 $\times$ 65 A2 nie potrzebuje powłoki – odporność na korozję daje sama stal nierdzewna, więc pogłębienie i łeb nie odsłonią gołej stali. Gwinty nierdzewne mogą się zatrzeć – dokręcaj równomiernie, bez klucza udarowego.

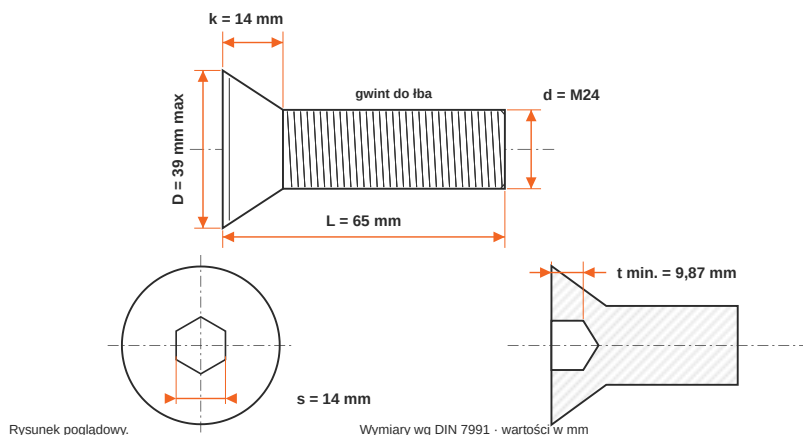
■ Badania i certyfikaty

- DIN 7991 / PN-EN ISO 10642 – śruba z łbem stożkowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M24 $\times$ 3
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb stożkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem stożkowym DIN 7991 M24 $\times$ 65



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 7991 M24 $\times$ 65 A2 w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-7991-m24x65-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem stożkowym DIN 7991 M24 $\times$ 65, stal nierdzewna A2, op. 10 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 79912465A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 7991, PN-EN ISO 10642, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.