

Śruba imbusowa stożkowa DIN 7991 M24 × 50 A2

Śruba imbusowa M24 × 50 z łbem stożkowym wg DIN 7991 – stal nierdzewna A2. Gwint M24 × 3 biegnie praktycznie do łba, a łeb Ø 39 mm chowa się w pogłębieniu 60° i wyrównuje z powierzchnią. Gniazdo sześciokątne 14 mm. W gwincie w stali docisnąć element do ok. 26 mm grubości (z pogłębieniem). Opakowanie: 10 szt.

M24 × 50

DIN 7991

STAL NIERDZEWNA A2

ŁEB STOŻKOWY 60°

IMBUS 14

Właściwości

- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 14 mm – Narzędzie: nasadka imbusowa 1/2" z pokrętelem lub kluczem dynamometrycznym.
- Centrowanie w pogłębieniu – Stożek ustawia element współosiowo z otworem.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.
- Łeb zlicowany z powierzchnią – Łeb stożkowy 60° Ø 39 mm chowa się w pogłębieniu – nic nie wystaje.
- Gwint do łba – Gwint M24 × 3 na całym trzpieniu – wkręcisz śrubę do zlicowania łba.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci
- Przemysł ciężki
- Maszyny budowlane
- Przemysł spożywczy

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M24 × 3	metryczny zwykły
Długość L	50 mm	całkowita, razem z łbem
Gwint na długości	ok. 36 mm	cały trzpień, do łba
Gładki trzpień	brak	gwint do łba
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	14 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 178,8 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	10 szt.	

Wymiary wg DIN 7991 (odpowiednik PN-EN ISO 10642); stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa wyliczona z wymiarów, orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć Ø 21 mm i nagwintuj M24 × 3 albo wykonaj otwór przejściowy Ø 26 mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pogłębiaczem 60° wykonaj stożek do średnicy ok. Ø 39 mm – łeb ma się zrównać z powierzchnią.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint sięga do łba, więc wkręcisz ją do pełnego zlicowania.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 14 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Łeb powinien przylegać do pogłębienia na całym obwodzie i nie wystawać ponad powierzchnię.

Nośność śrub z łbem stożkowym może być niższa niż śrub z łbem walcowym tej samej klasy. O połączeniu decyduje projekt – materiał, długość wkręcenia i sposób dokręcania.

■ Do śruby M24 × 50 pasuje

Klucz imbusowy 14 mm; pogłębienie 60° do Ø 39 mm, otwór przejściowy Ø 26 mm, pod gwint Ø 21 mm. Nakrętka M24 A2 i podkładka DIN 125 M24 pod nakrętkę. Gwint na całym trzpieniu, do łba.

■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Śrubę M24 × 50 łącz z nakrętkami i podkładkami A2.

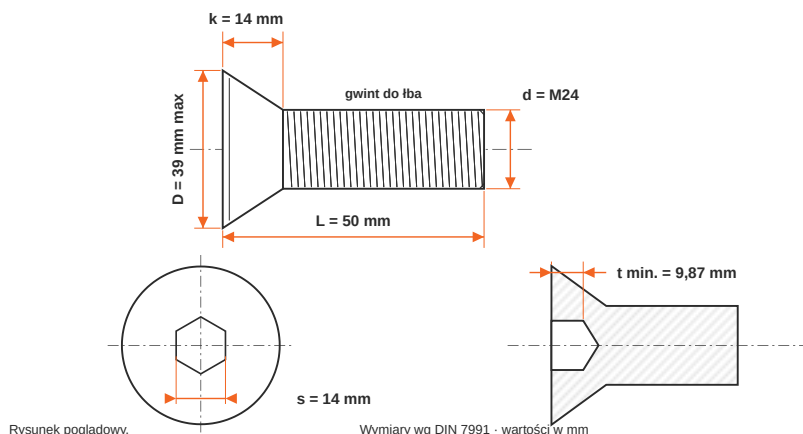
■ Badania i certyfikaty

- DIN 7991 / PN-EN ISO 10642 – śruba z łbem stożkowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M24 × 3
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb stożkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem stożkowym DIN 7991 M24 × 50



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 7991 M24 × 50 A2 w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-7991-m24x50-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem stożkowym DIN 7991 M24 × 50, stal nierdzewna A2, op. 10 szt. ·

Marka: Pamar · **Symbol:** 79912450A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 7991, PN-EN ISO 10642, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.