

Śruba imbusowa stożkowa DIN 7991 M20 × 55 A2

Śruba imbusowa M20 × 55 z łbem stożkowym wg DIN 7991 – stal nierdzewna A2. Gwint M20 × 2,5 biegnie praktycznie do łba, a łeb Ø 36 mm chowa się w pogłębieniu 90° i wyrównuje z powierzchnią. Gniazdo sześciokątne 12 mm. W gwincie w stali docisnąć element do ok. 35 mm grubości (z pogłębieniem). Opakowanie: 25 szt.

M20 × 55

DIN 7991

STAL NIERDZEWNA A2

ŁEB STOŻKOWY 90°

IMBUS 12

Właściwości

- Gniazdo imbusowe 12 mm – Narzędzie: nasadka imbusowa 1/2" z pokrętle lub kluczem dynamometrycznym.
- Centrowanie w pogłębieniu – Stożek ustawia element współosiowo z otworem.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.
- Łeb zlicowany z powierzchnią – Łeb stożkowy 90° Ø 36 mm chowa się w pogłębieniu – nic nie wystaje.
- Gwint do łba – Gwint M20 × 2,5 na całym trzpieniu – wkręcasz śrubę do zlicowania łba.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci
- Maszyny ciężkie
- Prasy
- Przemysł spożywczy

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M20 × 2,5	metryczny zwykły
Długość L	55 mm	całkowita, razem z łbem
Gwint na długości	ok. 46,5 mm	cały trzpień, do łba
Gładki trzpień	brak	gwint do łba
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	12 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 129 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	25 szt.	

Wymiary wg DIN 7991 (odpowiednik PN-EN ISO 10642); stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa wyliczona z wymiarów, orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć Ø 17,5 mm i nagwintuj M20 × 2,5 albo wykonaj otwór przejściowy Ø 22 mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pogłębiaczem 90° wykonaj stożek do średnicy ok. Ø 36 mm – łeb ma się zrównać z powierzchnią.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint sięga do łba, więc wkręcisz ją do pełnego zlicowania.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 12 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M20; łeb ma być zlicowany.

Nośność śrub z łbem stożkowym może być niższa niż śrub z łbem walcowym tej samej klasy. O połączeniu decyduje projekt – materiał, długość wkręcenia i sposób dokręcania.

■ Do śruby M20 × 55 pasuje

Klucz imbusowy 12 mm; pogłębienie 90° do Ø 36 mm, otwór przejściowy Ø 22 mm, pod gwint Ø 17,5 mm. Nakrętka M20 A2 i podkładka DIN 125 M20 pod nakrętkę. Gwint na całym trzpieniu, do łba.

■ Materiał i środowisko pracy

Śruba M20 × 55 A2 nie potrzebuje powłoki – odporność na korozję daje sama stal nierdzewna, więc pogłębienie i łeb nie odsłonią gołej stali. Gwinty nierdzewne mogą się zatrzeć – dokręcaj równomiernie, bez klucza udarowego.

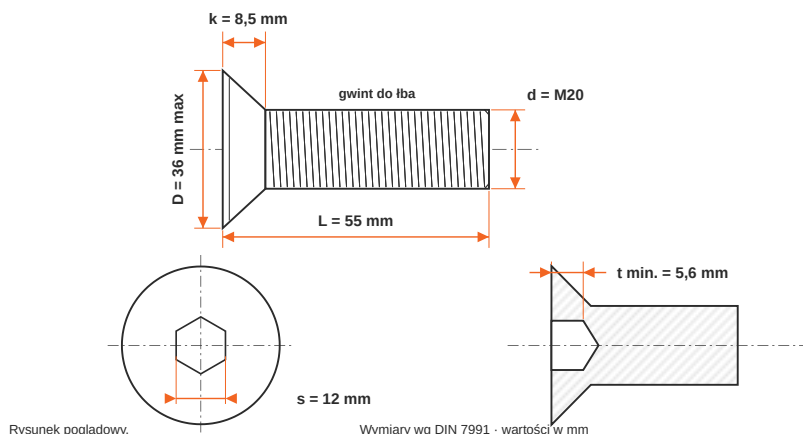
■ Badania i certyfikaty

- DIN 7991 / PN-EN ISO 10642 – śruba z łbem stożkowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M20 × 2,5
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb stożkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem stożkowym DIN 7991 M20 × 55



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 7991 M20 × 55 A2 w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-7991-m20x55-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem stożkowym DIN 7991 M20 × 55, stal nierdzewna A2, op. 25 szt. ·

Marka: Pamar · **Symbol:** 79912055A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 7991, PN-EN ISO 10642, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.