

Śruba imbusowa stożkowa DIN 7991 M16 × 50 A2

Wpuszczana śruba imbusowa M16 × 50 – stal nierdzewna A2. Po zlicowaniu łba Ø 30 mm z powierzchnią zostaje ok. 4,5 mm gładkiego trzpienia i 38 mm gwintu M16 × 2. Gniazdo 10 mm wg DIN 7991. W gwincie w stali dociśnie element do ok. 34 mm grubości (z pogłębieniem). Opakowanie: 25 szt.

M16 × 50

DIN 7991

STAL NIERDZEWNA A2

ŁEB STOŻKOWY 90°

IMBUS 10

Właściwości

- Gniazdo imbusowe 10 mm – Narzędzie: klucz imbusowy z rękojeścią T lub nasadka imbusowa 3/8".
- Centrowanie w pogłębieniu – Stożek ustawia element współosiowo z otworem.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.
- Łeb zlicowany z powierzchnią – Łeb stożkowy 90° Ø 30 mm chowa się w pogłębieniu – nic nie wystaje.
- Gładki trzpień – Ok. 4,5 mm pod łbem i gwint b = 38 mm.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci
- Budowa maszyn
- Prasy
- Przemysł spożywczy

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M16 × 2	metryczny zwykły
Długość L	50 mm	całkowita, razem z łbem
Długość gwintu b	38 mm	wg DIN 7991
Gładki trzpień	ok. 4,5 mm	L – k – b
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	10 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 77,6 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	25 szt.	

Wymiary wg DIN 7991 (odpowiednik PN-EN ISO 10642); stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa wyliczona z wymiarów, orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć Ø 14 mm i nagwintuj M16 × 2 albo wykonaj otwór przejściowy Ø 17,5 mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pogłębiaczem 90° wykonaj stożek do średnicy ok. Ø 30 mm – łeb ma się zrównać z powierzchnią.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek ok. 4,5 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 10 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Gniazdo 10 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 5 mm.

Nośność śrub z łbem stożkowym może być niższa niż śrub z łbem walcowym tej samej klasy. O połączeniu decyduje projekt – materiał, długość wkręcenia i sposób dokręcania.

■ Do śruby M16 × 50 pasuje

Klucz imbusowy 10 mm; pogłębienie 90° do Ø 30 mm, otwór przejściowy Ø 17,5 mm, pod gwint Ø 14 mm. Nakrętka M16 A2 i podkładka DIN 125 M16 pod nakrętkę. Gwint b = 38 mm, gładki trzpień ok. 4,5 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Śruba M16 × 50 A2 nie potrzebuje powłoki – odporność na korozję daje sama stal nierdzewna, więc pogłębienie i łeb nie odsłonią gołej stali. Gwinty nierdzewne mogą się zatrzeć – dokręcaj równomiernie, bez klucza udarowego.

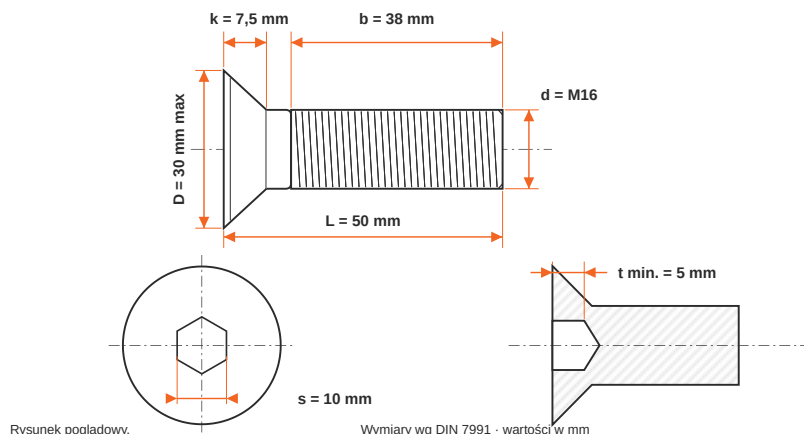
■ Badania i certyfikaty

- DIN 7991 / PN-EN ISO 10642 – śruba z łbem stożkowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M16 × 2
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb stożkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem stożkowym DIN 7991 M16 × 50



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 7991 M16 × 50 A2 w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-7991-m16x50-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem stożkowym DIN 7991 M16 × 50, stal nierdzewna A2, op. 25 szt. ·

Marka: Pamar · **Symbol:** 79911650A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 7991, PN-EN ISO 10642, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.