

Śruba imbusowa stożkowa DIN 7991 M16 × 35 A2

Śruba imbusowa M16 × 35 z łbem stożkowym wg DIN 7991 – stal nierdzewna A2. Gwint M16 × 2 biegnie praktycznie do łba, a łeb Ø 30 mm chowa się w pogłębieniu 90° i wyrównuje z powierzchnią. Gniazdo sześciokątne 10 mm. W gwincie w stali docisnąć element do ok. 19 mm grubości (z pogłębieniem). Opakowanie: 25 szt.

M16 × 35

DIN 7991

STAL NIERDZEWNA A2

ŁEB STOŻKOWY 90°

IMBUS 10

Właściwości

- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 10 mm – Narzędzie: klucz imbusowy z rękojeścią T lub nasadka imbusowa 3/8".
- Centrowanie w pogłębieniu – Stożek ustawia element współosiowo z otworem.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.
- Łeb zlicowany z powierzchnią – Łeb stożkowy 90° Ø 30 mm chowa się w pogłębieniu – nic nie wystaje.
- Gwint do łba – Gwint M16 × 2 na całym trzpieniu – wkręcisz śrubę do zlicowania łba.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci
- Budowa maszyn
- Prasy
- Przemysł spożywczy

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M16 × 2	metryczny zwykły
Długość L	35 mm	całkowita, razem z łbem
Gwint na długości	ok. 27,5 mm	cały trzpień, do łba
Gładki trzpień	brak	gwint do łba
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	10 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 57,4 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	25 szt.	

Wymiary wg DIN 7991 (odpowiednik PN-EN ISO 10642); stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa wyliczona z wymiarów, orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 14$ mm i nagwintuj M16 $\times$ 2 albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 17,5$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pogłębiaczem 90° wykonaj stożek do średnicy ok. $\varnothing 30$ mm – łeb ma się zrównać z powierzchnią.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gwint sięga do łba, więc wkręcisz ją do pełnego zlicowania.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 10 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M16; łeb ma być zlicowany.

Łeb stożkowy centruje mocowany element w pogłębieniu – otwory muszą być współosiowe, inaczej łeb oprze się jednostronnie. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Do śruby M16 $\times$ 35 pasuje

Klucz imbusowy 10 mm; pogłębienie 90° do $\varnothing 30$ mm, otwór przejściowy $\varnothing 17,5$ mm, pod gwint $\varnothing 14$ mm. Nakrętka M16 A2 i podkładka DIN 125 M16 pod nakrętkę. Gwint na całym trzpieniu, do łba.

■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Śrubę M16 $\times$ 35 łącz z nakrętkami i podkładkami A2.

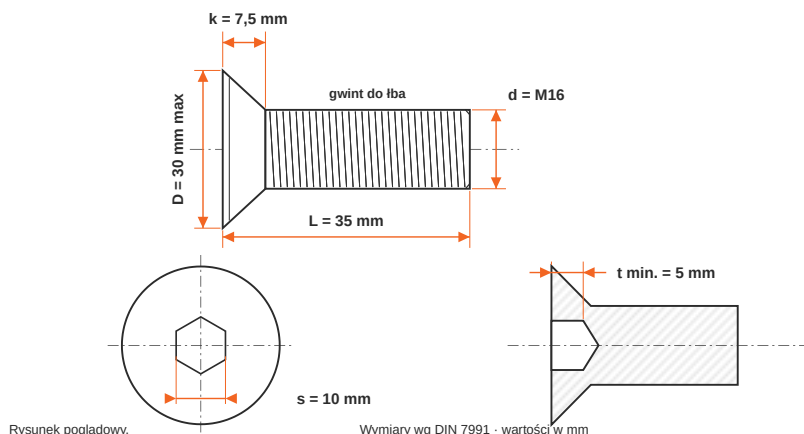
■ Badania i certyfikaty

- DIN 7991 / PN-EN ISO 10642 – śruba z łbem stożkowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M16 $\times$ 2
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb stożkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem stożkowym DIN 7991 M16 $\times$ 35



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 7991 M16 $\times$ 35 A2 w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-7991-m16x35-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem stożkowym DIN 7991 M16 $\times$ 35, stal nierdzewna A2, op. 25 szt. ·

Marka: Pamar · **Symbol:** 79911635A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 7991, PN-EN ISO 10642, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.