

Śruba imbusowa stożkowa DIN 7991 M12 × 65 A2

DIN 7991 M12 × 65 (stal nierdzewna A2) – śruba z łbem wpuszczanym 90° i gniazdem imbusowym 8 mm. Łeb Ø 24 × 6,5 mm chowa się w pogłębieniu, za nim ok. 28,5 mm gładkiej części i gwint M12 na długości 30 mm. W gwincie w stali docisnąć element do ok. 53 mm grubości (z pogłębieniem). Opakowanie: 50 szt.

M12 × 65

DIN 7991

STAL NIERDZEWNA A2

ŁEB STOŻKOWY 90°

IMBUS 8

Właściwości

- Gniazdo imbusowe 8 mm – Narzędzie: klucz imbusowy z rękojeścią T lub nasadka imbusowa 3/8".
- Centrowanie w pogłębieniu – Stożek ustawia element współosiowo z otworem.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.
- Łeb zlicowany z powierzchnią – Łeb stożkowy 90° Ø 24 mm chowa się w pogłębieniu – nic nie wystaje.
- Gładki trzpień – Ok. 28,5 mm pod łbem i gwint b = 30 mm.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci
- Budowa maszyn
- Tłoczniki
- Przemysł spożywczy

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M12 × 1,75	metryczny zwykły
Długość L	65 mm	całkowita, razem z łbem
Długość gwintu b	30 mm	wg DIN 7991
Gładki trzpień	ok. 28,5 mm	L – k – b
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	8 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 58,1 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	50 szt.	

Wymiary wg DIN 7991 (odpowiednik PN-EN ISO 10642); stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa wyliczona z wymiarów, orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć Ø 10,25 mm i nagwintuj M12 × 1,75 albo wykonaj otwór przejściowy Ø 13,5 mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pogłębiaczem 90° wykonaj stożek do średnicy ok. Ø 24 mm – łeb ma się zrównać z powierzchnią.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek ok. 28,5 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 8 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Gniazdo 8 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 4,3 mm.

Łeb stożkowy centruje mocowany element w pogłębieniu – otwory muszą być współosiowe, inaczej łeb oprze się jednostronnie. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Do śruby M12 × 65 pasuje

Klucz imbusowy 8 mm; pogłębienie 90° do Ø 24 mm, otwór przejściowy Ø 13,5 mm, pod gwint Ø 10,25 mm. Nakrętka M12 A2 i podkładka DIN 125 M12 pod nakrętkę. Gwint b = 30 mm, gładki trzpień ok. 28,5 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Śruba M12 × 65 A2 nie potrzebuje powłoki – odporność na korozję daje sama stal nierdzewna, więc pogłębienie i łeb nie odsłonią gołej stali. Gwinty nierdzewne mogą się zatrzeć – dokręcaj równomiernie, bez klucza udarowego.

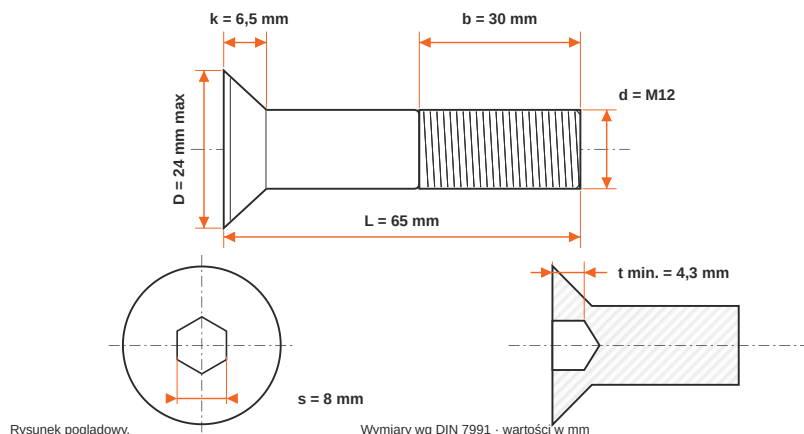
■ Badania i certyfikaty

- DIN 7991 / PN-EN ISO 10642 – śruba z łbem stożkowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M12 × 1,75
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb stożkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem stożkowym DIN 7991 M12 × 65



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 7991 M12 × 65 A2 w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-7991-m12x65-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem stożkowym DIN 7991 M12 × 65, stal nierdzewna A2, op. 50 szt. ·

Marka: Pamar · **Symbol:** 79911265A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 7991, PN-EN ISO 10642, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.