

Śruba imbusowa stożkowa DIN 7991 M10 × 65 A2

Śruba z łbem stożkowym i gniazdem sześciokątnym M10, długość całkowita 65 mm, stal nierdzewna A2. Gwint b = 26 mm (skok 1,5 mm), gładki odcinek ok. 33,5 mm pod łbem Ø 20 mm. Norma DIN 7991, klucz 6 mm. W gwincie w stali dociśnie element do ok. 55 mm grubości (z pogłębieniem). Opakowanie: 50 szt.

M10 × 65

DIN 7991

STAL NIERDZEWNA A2

ŁEB STOŻKOWY 90°

IMBUS 6

Właściwości

- Łeb zlicowany z powierzchnią – Łeb stożkowy 90° Ø 20 mm chowa się w pogłębieniu – nic nie wystaje.
- Gładki trzpień – Ok. 33,5 mm pod łbem i gwint b = 26 mm.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 6 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Centrowanie w pogłębieniu – Stożek ustawia element współosiowo z otworem.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci
- Budowa maszyn
- Formy wtryskowe
- Przemysł spożywczy

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M10 × 1,5	metryczny zwykły
Długość L	65 mm	całkowita, razem z łbem
Długość gwintu b	26 mm	wg DIN 7991
Gładki trzpień	ok. 33,5 mm	L – k – b
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	6 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 40,3 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	50 szt.	

Wymiary wg DIN 7991 (odpowiednik PN-EN ISO 10642); stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa wyliczona z wymiarów, orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 8,5$ mm i nagwintuj M10 $\times$ 1,5 albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 11$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pogłębiaczem 90° wykonaj stożek do średnicy ok. $\varnothing 20$ mm – łeb ma się zrównać z powierzchnią.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek ok. 33,5 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 6 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M10; łeb ma być zlicowany.

Nośność śrub z łbem stożkowym może być niższa niż śrub z łbem walcowym tej samej klasy. O połączeniu decyduje projekt – materiał, długość wkręcenia i sposób dokręcania.

■ Do śruby M10 $\times$ 65 pasuje

Klucz imbusowy 6 mm; pogłębienie 90° do $\varnothing 20$ mm, otwór przejściowy $\varnothing 11$ mm, pod gwint $\varnothing 8,5$ mm. Nakrętka M10 A2 i podkładka DIN 125 M10 pod nakrętkę. Gwint $b = 26$ mm, gładki trzpień ok. 33,5 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Śrubę M10 $\times$ 65 łącz z nakrętkami i podkładkami A2.

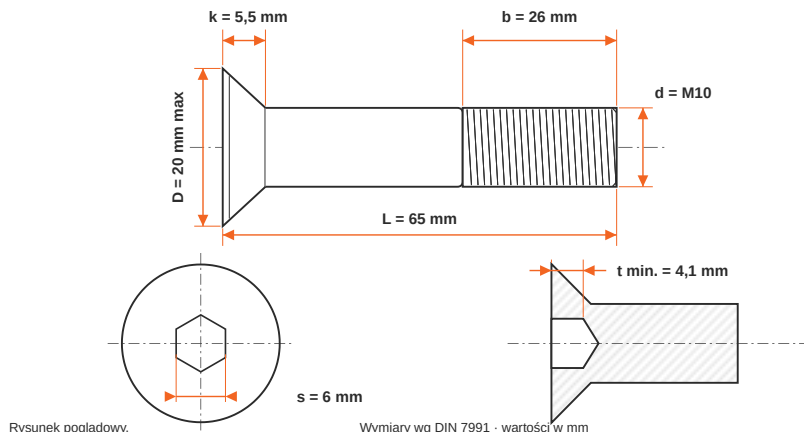
■ Badania i certyfikaty

- DIN 7991 / PN-EN ISO 10642 – śruba z łbem stożkowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M10 $\times$ 1,5
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb stożkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem stożkowym DIN 7991 M10 $\times$ 65



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 7991 M10 $\times$ 65 A2 w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-7991-m10x65-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem stożkowym DIN 7991 M10 $\times$ 65, stal nierdzewna A2, op. 50 szt. ·

Marka: Pamar · **Symbol:** 79911065A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 7991, PN-EN ISO 10642, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.