

Śruba imbusowa stożkowa DIN 7991 M6 × 150 A2

Wpuszczana śruba imbusowa M6 × 150 – stal nierdzewna A2. Po zlicowaniu łba Ø 12 mm z powierzchnią zostaje ok. 122,7 mm gładkiego trzpienia i 24 mm gwintu M6 × 1. Gniazdo 4 mm wg DIN 7991. W gwincie w stali dociśnie element do ok. 144 mm grubości (z pogłębieniem). Opakowanie: 100 szt.

M6 × 150

DIN 7991

STAL NIERDZEWNA A2

ŁEB STOŻKOWY 90°

IMBUS 4

Właściwości

- Łeb zlicowany z powierzchnią – Łeb stożkowy 90° Ø 12 mm chowa się w pogłębieniu – nic nie wystaje.
- Gładki trzpień – Ok. 122,7 mm pod łbem i gwint b = 24 mm.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 4 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Centrowanie w pogłębieniu – Stożek ustawia element współosiowo z otworem.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci
- Budowa maszyn
- Profile 30–45 mm
- Przemysł spożywczy

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M6 × 1	metryczny zwykły
Długość L	150 mm	całkowita, razem z łbem
Długość gwintu b	24 mm	wg DIN 7991
Gładki trzpień	ok. 122,7 mm	L – k – b
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	4 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 32,9 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	100 szt.	

Wymiary wg DIN 7991 (odpowiednik PN-EN ISO 10642); stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa wyliczona z wymiarów, orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 5$ mm i nagwintuj M6 $\times$ 1 albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 6,6$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pogłębiaczem 90° wykonaj stożek do średnicy ok. $\varnothing 12$ mm – łeb ma się zrównać z powierzchnią.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek ok. 122,7 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 4 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Łeb powinien przylegać do pogłębienia na całym obwodzie i nie wystawać ponad powierzchnię.

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze – gniazdo w łbie stożkowym jest płytsze niż w śrubie DIN 912 i łatwiej je wyrobić.

■ Do śruby M6 $\times$ 150 pasuje

Klucz imbusowy 4 mm; pogłębienie 90° do $\varnothing 12$ mm, otwór przejściowy $\varnothing 6,6$ mm, pod gwint $\varnothing 5$ mm. Nakrętka M6 A2 i podkładka DIN 125 M6 pod nakrętkę. Gwint b = 24 mm, gładki trzpień ok. 122,7 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Śrubę M6 $\times$ 150 łącz z nakrętkami i podkładkami A2.

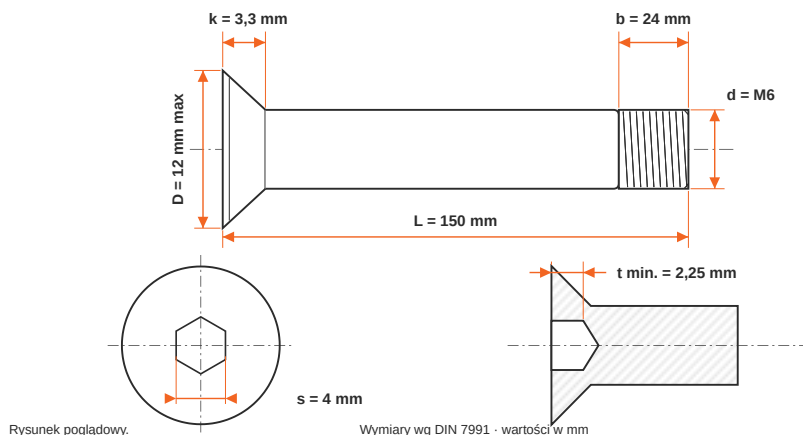
■ Badania i certyfikaty

- DIN 7991 / PN-EN ISO 10642 – śruba z łbem stożkowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M6 $\times$ 1
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb stożkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem stożkowym DIN 7991 M6 $\times$ 150



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 7991 M6 $\times$ 150 A2 w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-7991-m6x150-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem stożkowym DIN 7991 M6 $\times$ 150, stal nierdzewna A2, op. 100 szt. ·
Marka: Pamar · **Symbol:** 79916150A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 7991, PN-EN ISO 10642, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.