

Śruba imbusowa stożkowa DIN 7991 M5 × 50 A2

Wpuszczana śruba imbusowa M5 × 50 – stal nierdzewna A2. Po zlicowaniu łba Ø 10 mm z powierzchnią zostaje ok. 31,2 mm gładkiego trzpień i 16 mm gwintu M5 × 0,8. Gniazdo 3 mm wg DIN 7991. W gwincie w stali dociśnię element do ok. 45 mm grubości (z pogłębieniem). Opakowanie: 200 szt.

M5 × 50

DIN 7991

STAL NIERDZEWNA A2

ŁEB STOŻKOWY 90°

IMBUS 3

Właściwości

- Gładki trzpień – Ok. 31,2 mm pod łbem i gwint b = 16 mm.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 3 mm – Narzędzie: klucz imbusowy kątowy lub bit imbusowy 1/4".
- Centrowanie w pogłębieniu – Stożek ustawia element współosiowo z otworem.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.
- Łeb zlicowany z powierzchnią – Łeb stożkowy 90° Ø 10 mm chowa się w pogłębieniu – nic nie wystaje.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci
- Profile aluminiowe
- Okucia
- Przemysł spożywczy

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M5 × 0,8	metryczny zwykły
Długość L	50 mm	całkowita, razem z łbem
Długość gwintu b	16 mm	wg DIN 7991
Gładki trzpień	ok. 31,2 mm	L – k – b
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	3 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 7,63 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	200 szt.	

Wymiary wg DIN 7991 (odpowiednik PN-EN ISO 10642); stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa wyliczona z wymiarów, orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 4,2$ mm i nagwintuj M5 $\times$ 0,8 albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 5,5$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pogłębiaczem 90° wykonaj stożek do średnicy ok. $\varnothing 10$ mm – łeb ma się zrównać z powierzchnią.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek ok. 31,2 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 3 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu M5; łeb ma być zlicowany.

Nośność śrub z łbem stożkowym może być niższa niż śrub z łbem walcowym tej samej klasy. O połączeniu decyduje projekt – materiał, długość wkręcenia i sposób dokręcania.

■ Do śruby M5 $\times$ 50 pasuje

Klucz imbusowy 3 mm; pogłębienie 90° do $\varnothing 10$ mm, otwór przejściowy $\varnothing 5,5$ mm, pod gwint $\varnothing 4,2$ mm. Nakrętka M5 A2 i podkładka DIN 125 M5 pod nakrętkę. Gwint b = 16 mm, gładki trzpień ok. 31,2 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Śruba M5 $\times$ 50 A2 nie potrzebuje powłoki – odporność na korozję daje sama stal nierdzewna, więc pogłębienie i łeb nie odsłonią gołej stali. Gwinty nierdzewne mogą się zatrzeć – dokręcaj równomiernie, bez klucza udarowego.

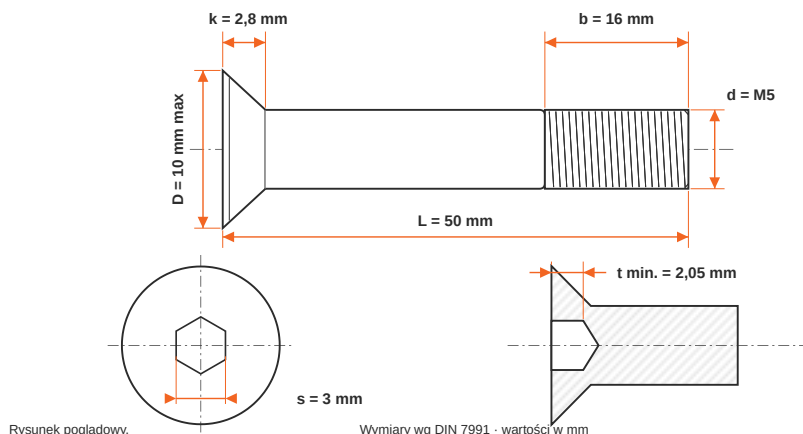
■ Badania i certyfikaty

- DIN 7991 / PN-EN ISO 10642 – śruba z łbem stożkowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M5 $\times$ 0,8
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb stożkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem stożkowym DIN 7991 M5 $\times$ 50



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 7991 M5 $\times$ 50 A2 w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-7991-m5x50-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem stożkowym DIN 7991 M5 $\times$ 50, stal nierdzewna A2, op. 200 szt. ·

Marka: Pamar · **Symbol:** 7991550A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 7991, PN-EN ISO 10642, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.