

Śruba imbusowa stożkowa DIN 7991 M4 × 25 A2

Śruba imbusowa M4 × 25 z łbem stożkowym wg DIN 7991 – stal nierdzewna A2. Długość 25 mm liczona razem z łbem; gwint M4 × 0,7 zajmuje b = 14 mm, pod łbem zostaje ok. 8,7 mm gładkiego trzpienia. Gniazdo sześciokątne 2,5 mm, łeb Ø 8 mm. W gwincie w stali dociśnie element do ok. 21 mm grubości (z pogłębieniem). Opakowanie: 500 szt.

M4 × 25

DIN 7991

STAL NIERDZEWNA A2

ŁEB STOŻKOWY 90°

IMBUS 2,5

Właściwości

- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.
- Łeb zlicowany z powierzchnią – Łeb stożkowy 90° Ø 8 mm chowa się w pogłębieniu – nic nie wystaje.
- Gładki trzpień – Ok. 8,7 mm pod łbem i gwint b = 14 mm.
- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 2,5 mm – Narzędzie: klucz imbusowy trzpieniowy lub bit imbusowy w wkrętaku precyzyjnym.
- Centrowanie w pogłębieniu – Stożek ustawia element współosiowo z otworem.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci
- Profile aluminiowe
- Obudowy urządzeń
- Przemysł spożywczy

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M4 × 0,7	metryczny zwykły
Długość L	25 mm	całkowita, razem z łbem
Długość gwintu b	14 mm	wg DIN 7991
Gładki trzpień	ok. 8,7 mm	L – k – b
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	2,5 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 2,36 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	500 szt.	

Wymiary wg DIN 7991 (odpowiednik PN-EN ISO 10642); stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa wyliczona z wymiarów, orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć $\varnothing 3,3$ mm i nagwintuj $M4 \times 0,7$ albo wykonaj otwór przejściowy $\varnothing 4,5$ mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pogłębiaczem 90° wykonaj stożek do średnicy ok. $\varnothing 8$ mm – łeb ma się zrównać z powierzchnią.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek ok. 8,7 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 2,5 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Przy nakrętce nad nią powinny wystawać 1–2 zwoje gwintu $M4$; łeb ma być zlicowany.

Łeb stożkowy centruje mocowany element w pogłębieniu – otwory muszą być współosiowe, inaczej łeb oprze się jednostronnie. Nośność połączenia przyjmuj z dokumentacji.

■ Do śruby $M4 \times 25$ pasuje

Klucz imbusowy 2,5 mm; pogłębienie 90° do $\varnothing 8$ mm, otwór przejściowy $\varnothing 4,5$ mm, pod gwint $\varnothing 3,3$ mm. Nakrętka $M4 A2$ i podkładka $DIN 125 M4$ pod nakrętkę. Gwint $b = 14$ mm, gładki trzpień ok. 8,7 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Nierdzewna śruba $M4 \times 25$ wytrzyma deszcz, kondensację i mycie wodą, a gładka, zlicowana powierzchnia łatwo się czyści. Aby nie powstało ogniwo korozyjne, łącz ją z elementami $A2$; przy chlorkach wybierz $A4$.

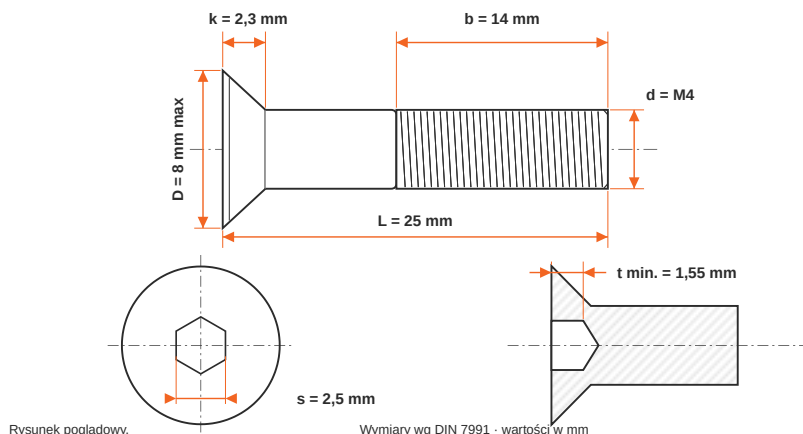
■ Badania i certyfikaty

- DIN 7991 / PN-EN ISO 10642 – śruba z łbem stożkowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal $A2$
- gwint metryczny $M4 \times 0,7$
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb stożkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem stożkowym $DIN 7991 M4 \times 25$



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba $DIN 7991 M4 \times 25 A2$ w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-7991-m4x25-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem stożkowym $DIN 7991 M4 \times 25$, stal nierdzewna $A2$, op. 500 szt. ·

Marka: Pamar · **Symbol:** 7991425A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie $DIN 7991$, $PN-EN ISO 10642$, $PN-EN ISO 3506-1$ i $ISO 273$. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.