

Śruba imbusowa stożkowa DIN 7991 M3 × 50 A2

Wpuszczana śruba imbusowa M3 × 50 – stal nierdzewna A2. Po zlicowaniu łba Ø 6 mm z powierzchnią zostaje ok. 36,3 mm gładkiego trzpienia i 12 mm gwintu M3 × 0,5. Gniazdo 2 mm wg DIN 7991. W gwincie w stali dociśnie element do ok. 47 mm grubości (z pogłębieniem). Opakowanie: 200 szt.

- M3 × 50
- DIN 7991
- STAL NIERDZEWNA A2
- ŁEB STOŻKOWY 90°
- IMBUS 2

Właściwości

- Stal nierdzewna A2 – Nie rdzewieje – bez powłoki do uszkodzenia.
- Gniazdo imbusowe 2 mm – Narzędzie: klucz imbusowy trzpieniowy lub bit imbusowy w wkrętaku precyzyjnym.
- Centrowanie w pogłębieniu – Stożek ustawia element współosiowo z otworem.
- Na zewnątrz i do wilgoci – Bez chlorków – tam wybierz A4.
- Łeb zlicowany z powierzchnią – Łeb stożkowy 90° Ø 6 mm chowa się w pogłębieniu – nic nie wystaje.
- Gładki trzpień – Ok. 36,3 mm pod łbem i gwint b = 12 mm.

Zastosowanie

- Na zewnątrz i w wilgoci
- Elektronika
- Drukarki 3D i CNC
- Przemysł spożywczy

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Gwint	M3 × 0,5	metryczny zwykły
Długość L	50 mm	całkowita, razem z łbem
Długość gwintu b	12 mm	wg DIN 7991
Gładki trzpień	ok. 36,3 mm	L – k – b
Materiał	stal nierdzewna A2	PN-EN ISO 3506-1
Powierzchnia	bez powłoki – stal nierdzewna	na zewnątrz, w wilgoci i pomieszczeniach mokrych (bez chlorków)
Gniazdo s	2 mm	klucz imbusowy
Masa 1 szt.	ok. 2,73 g	obliczeniowo, orientacyjnie
Opakowanie	200 szt.	

Wymiary wg DIN 7991 (odpowiednik PN-EN ISO 10642); stal A2 wg PN-EN ISO 3506-1; masa wyliczona z wymiarów, orientacyjna; otwory przejściowe wg ISO 273.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Wywierć Ø 2,5 mm i nagwintuj M3 × 0,5 albo wykonaj otwór przejściowy Ø 3,4 mm pod nakrętkę.

02 Pogłębienie

Pogłębiaczem 90° wykonaj stożek do średnicy ok. Ø 6 mm – łeb ma się zrównać z powierzchnią.

03 Wkręcanie

Wkręć śrubę ręcznie – gładki odcinek ok. 36,3 mm musi zmieścić się w mocowanym elemencie.

04 Dokręć

Kluczem imbusowym 2 mm, równomiernie, bez klucza udarowego.

05 Sprawdź

Gniazdo 2 mm nie może być wyrobione – klucz ma wchodzić bez luzu na głębokość min. 0,95 mm.

Nośność śrub z łbem stożkowym może być niższa niż śrub z łbem walcowym tej samej klasy. O połączeniu decyduje projekt – materiał, długość wkręcenia i sposób dokręcania.

■ Do śruby M3 × 50 pasuje

Klucz imbusowy 2 mm; pogłębienie 90° do Ø 6 mm, otwór przejściowy Ø 3,4 mm, pod gwint Ø 2,5 mm. Nakrętka M3 A2 i podkładka DIN 125 M3 pod nakrętkę. Gwint b = 12 mm, gładki trzpień ok. 36,3 mm.

■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2 nie rdzewieje na zewnątrz, w wilgoci i w pomieszczeniach mokrych, sprawdza się też w przemyśle spożywczym. Śrubę M3 × 50 łącz z nakrętkami i podkładkami A2.

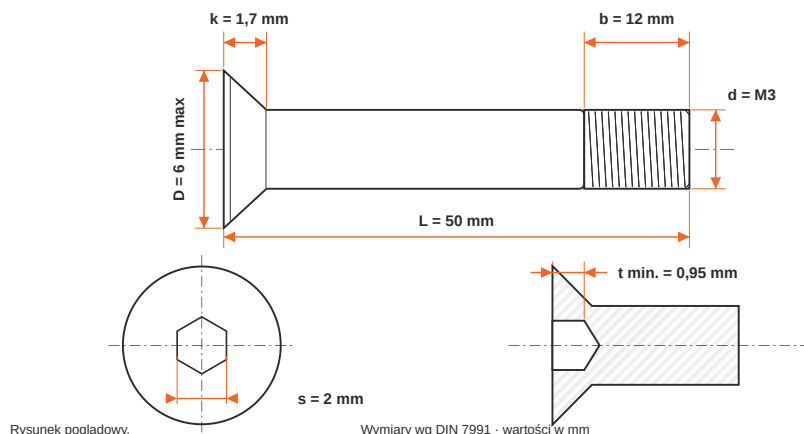
■ Badania i certyfikaty

- DIN 7991 / PN-EN ISO 10642 – śruba z łbem stożkowym i gniazdem sześciokątnym
- PN-EN ISO 3506-1 – stal A2
- gwint metryczny M3 × 0,5
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Używaj klucza imbusowego o pełnym wymiarze, wsuniętego do dna gniazda. Łeb stożkowy ma obniżoną nośność – wartości dla połączeń nośnych przyjmuj z dokumentacji. Nie łącz stali nierdzewnej z ocynkowaną.

■ Rysunek wymiarowy – śruba z łbem stożkowym DIN 7991 M3 × 50



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Śruba DIN 7991 M3 × 50 A2 w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/sruba-din-7991-m3x50-a2.html

W ofercie e-Pamar: śruba imbusowa z łbem stożkowym DIN 7991 M3 × 50, stal nierdzewna A2, op. 200 szt. ·

Marka: Pamar · **Symbol:** 7991350A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 7991, PN-EN ISO 10642, PN-EN ISO 3506-1 i ISO 273. Masa orientacyjna, wyliczona z wymiarów.