

Podkładka okrągła DIN 125 M56 – ocynk ogniowy HDG

Podkładka okrągła M56 wg DIN 125 (forma A) z ocynkiem ogniowym HDG: otwór Ø 58 mm, średnica zewnętrzna Ø 105 mm, grubość 9 mm. Pasuje do śrub, nakrętek i prętów gwintowanych M56 ocynkowanych ogniowo.
Opakowanie: 5 szt.

M56

DIN 125

OCYNK OGNIOWY HDG

Ø 105 × 9 MM

5 SZT.

Właściwości

- Rozkłada nacisk – Docisk na ok. 6017 mm² zamiast na sam obrys nakrętki.
- Otwór Ø 58 mm – Luz ok. 2 mm na gwincie M56, także z powłoką.
- Twardość 140 HV – Do śrub i nakrętek ogólnego przeznaczenia.
- Opakowanie 5 szt. – Sprzedaż w opakowaniach.
- Ocynk ogniowy HDG – Gruba powłoka zanurzeniowa – do pracy na zewnątrz.
- Wymiary DIN 125 – Ø 58 / Ø 105 × 9 mm.

Zastosowanie

- Ciężkie konstrukcje stalowe
- Słupy i maszty
- Kotwy fundamentowe
- Infrastruktura

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Rozmiar	M56	do śrub, nakrętek i prętów M56
Norma	DIN 125, forma A	zastąpiona przez PN-EN ISO 7089
Średnica otworu d	Ø 58 mm	nominalna
Średnica zewnętrzna D	Ø 105 mm	nominalna
Grubość h	9 mm	nominalna
Materiał	stal węglowa	klasa twardości 140 HV
Powłoka	ocynk ogniowy HDG	zanurzeniowy, PN-EN ISO 1461
Powierzchnia docisku	ok. 6017 mm ²	obliczeniowo
Opakowanie	5 szt.	

Wymiary wg DIN 125 (forma A); powłoka zanurzeniowa wg PN-EN ISO 1461; powierzchnia docisku i masa orientacyjnie.

Sposób użycia

01 Dobierz

Podkładka M56 HDG do śruby i nakrętki M56 HDG.

02 Oczyszć

Płaska powierzchnia, bez grudek cynku.

03 Załóż

Pod nakrętkę; na drewnie także pod łeb.

04 Dokręć

Momentem dla klasy śruby.

05 Sprawdź

Pełne przyleganie; ubytki cynku zaprawić.

Podkładka płaska nie zabezpiecza nakrętki przed odkręceniem. Nie łącz elementów ocynkowanych ze stalą nierdzewną. Nośność połączenia przyjmij z projektu.

■ Do podkładki M56 pasuje

Nakrętka M56 ocynkowana ogniowo. Otwór $\varnothing 58$ mm – luz ok. 2 mm na gwincie z powłoką.

■ Badania i certyfikaty

- DIN 125 – podkładka okrągła, forma A
- PN-EN ISO 7089 – norma zastępująca
- PN-EN ISO 1461 – powłoka zanurzeniowa
- marka: Pamar

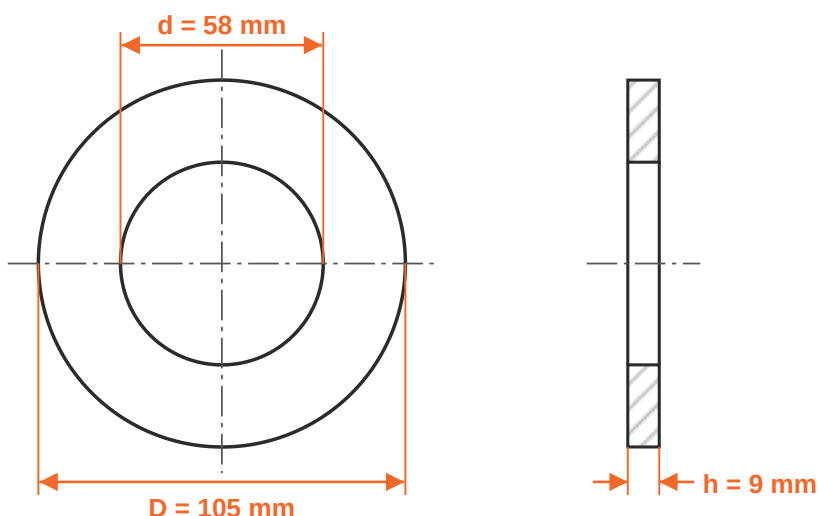
■ Powłoka i środowisko pracy

Ocynk ogniowy powstaje przez zanurzenie podkładki w stopionym cynku (PN-EN ISO 1461). Powłoka jest wielokrotnie grubsza od ocynku galwanicznego, dlatego podkładka nadaje się na zewnątrz – na deszcz, wilgoć i zmienne temperatury.

■ Bezpieczeństwo

Nie łącz elementów ocynkowanych ze stalą nierdzewną. Podkładka płaska nie zabezpiecza nakrętki przed odkręceniem – przy drganiach stosuj kontrnakrętkę lub nakrętkę samokontrującą.

■ Rysunek wymiarowy – podkładka okrągła DIN 125 M56



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 125 - wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Podkładka DIN 125 M56 ocynk ogniowy w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/podkladka-okragla-din-125-m56-ocynk-ogniowy-hdg.html

W ofercie e-Pamar: podkładka okrągła DIN 125 M56, ocynk ogniowy HDG, op. 5 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 12556FZ

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 125 i PN-EN ISO 1461. Powierzchnia docisku i masa orientacyjnie. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.