

## Podkładka okrągła DIN 125 M52 – ocynk ogniowy HDG

Podkładka okrągła M52 wg DIN 125 (forma A) z ocynkiem ogniowym HDG: otwór Ø 54 mm, średnica zewnętrzna Ø 98 mm, grubość 8 mm. Rozkłada nacisk nakrętki lub łba śruby M52 na powierzchnię ok. 5253 mm<sup>2</sup>.

Opakowanie: 5 szt.

M52

DIN 125

OCYNK OGNIOWY HDG

Ø 98 × 8 MM

5 SZT.

### Właściwości

- Rozkłada nacisk – Docisk na ok. 5253 mm<sup>2</sup> zamiast na sam obrys nakrętki.
- Otwór Ø 54 mm – Luz ok. 2 mm na gwincie M52, także z powłoką.
- Twardość 140 HV – Do śrub i nakrętek ogólnego przeznaczenia.
- Opakowanie 5 szt. – Sprzedaż w opakowaniach.
- Ocynk ogniowy HDG – Gruba powłoka zanurzeniowa – do pracy na zewnątrz.
- Wymiary DIN 125 – Ø 54 / Ø 98 × 8 mm.

### Zastosowanie

- Ciężkie konstrukcje stalowe
- Słupy i maszty
- Kotwy fundamentowe
- Infrastruktura

### Dane techniczne

| Parametr              | Wartość                  | Warunki / norma                 |
|-----------------------|--------------------------|---------------------------------|
| Rozmiar               | M52                      | do śrub, nakrętek i prętów M52  |
| Norma                 | DIN 125, forma A         | zastąpiona przez PN-EN ISO 7089 |
| Średnica otworu d     | Ø 54 mm                  | nominalna                       |
| Średnica zewnętrzna D | Ø 98 mm                  | nominalna                       |
| Grubość h             | 8 mm                     | nominalna                       |
| Materiał              | stal węglowa             | klasa twardości 140 HV          |
| Powłoka               | ocynk ogniowy HDG        | zanurzeniowy, PN-EN ISO 1461    |
| Powierzchnia docisku  | ok. 5253 mm <sup>2</sup> | obliczeniowo                    |
| Opakowanie            | 5 szt.                   |                                 |

Wymiary wg DIN 125 (forma A); powłoka zanurzeniowa wg PN-EN ISO 1461; powierzchnia docisku i masa orientacyjnie.

### Sposób użycia

#### 01 Dobierz

Podkładka M52 HDG do śruby i nakrętki M52 HDG.

#### 02 Oczyszć

Płaska powierzchnia, bez grudek cynku.

#### 03 Załóż

Pod nakrętkę; na drewnie także pod łeb.

#### 04 Dokręć

Momentem dla klasy śruby.

#### 05 Sprawdź

Pełne przyleganie; ubytki cynku zaprawić.

Podkładka płaska nie zabezpiecza nakrętki przed odkręceniem. Nie łącz elementów ocynkowanych ze stalą nierdzewną. Nośność połączenia przyjmij z projektu.

## ■ Do podkładki M52 pasuje

Nakrętka M52 ocynkowana ogniowo. Otwór  $\varnothing$  54 mm – luz ok. 2 mm na gwincie z powłoką.

## ■ Badania i certyfikaty

- DIN 125 – podkładka okrągła, forma A
- PN-EN ISO 7089 – norma zastępująca
- PN-EN ISO 1461 – powłoka zanurzeniowa
- marka: Pamar

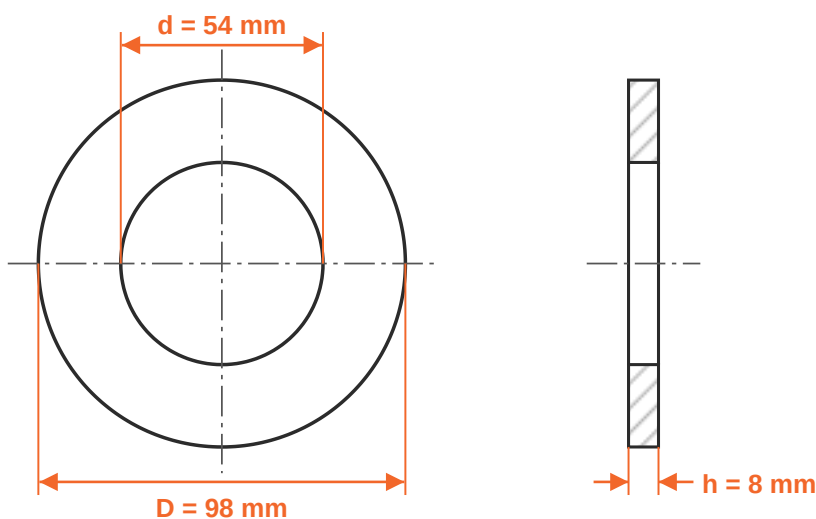
## ■ Powłoka i środowisko pracy

W przeciwieństwie do cienkiego ocynku galwanicznego powłoka ogniowa wytrzymuje pracę na zewnątrz. Łącz podkładkę z elementami ocynkowanymi ogniowo – mieszanie z cynkiem galwanicznym skraca trwałość połączenia do trwałości najsłabszego elementu.

## ■ Bezpieczeństwo

Nie łącz elementów ocynkowanych ze stalą nierdzewną. Podkładka płaska nie zabezpiecza nakrętki przed odkręceniem – przy drganiach stosuj kontrnakrętkę lub nakrętkę samokontrującą.

## ■ Rysunek wymiarowy – podkładka okrągła DIN 125 M52



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 125 - wartości w mm



### Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Podkładka DIN 125 M52 ocynk ogniowy w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

[e-pamar.net.pl/produkt/podkladka-okragla-din-125-m52-ocynk-ogniowy-hdg.html](http://e-pamar.net.pl/produkt/podkladka-okragla-din-125-m52-ocynk-ogniowy-hdg.html)

**W ofercie e-Pamar:** podkładka okrągła DIN 125 M52, ocynk ogniowy HDG, op. 5 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 12552FZ

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 125 i PN-EN ISO 1461. Powierzchnia docisku i masa orientacyjnie. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.