

Podkładka okrągła DIN 125 M27 – ocynk ogniowy HDG

Podkładka okrągła M27 wg DIN 125 (forma A) z ocynkiem ogniowym HDG: otwór Ø 28 mm, średnica zewnętrzna Ø 50 mm, grubość 4 mm. Rozkłada nacisk nakrętki lub łba śruby M27 na powierzchnię ok. 1348 mm².

Opakowanie: 25 szt.

M27

DIN 125

OCYNK OGNIOWY HDG

Ø 50 × 4 MM

25 SZT.

Właściwości

- Rozkłada nacisk – Docisk na ok. 1348 mm² zamiast na sam obrys nakrętki.
- Otwór Ø 28 mm – Luz ok. 1 mm na gwincie M27, także z powłoką.
- Twardość 140 HV – Do śrub i nakrętek ogólnego przeznaczenia.
- Opakowanie 25 szt. – Ok. 1,06 kg w opakowaniu.
- Ocynk ogniowy HDG – Gruba powłoka zanurzeniowa – do pracy na zewnątrz.
- Wymiary DIN 125 – Ø 28 / Ø 50 × 4 mm.

Zastosowanie

- Ciężkie konstrukcje stalowe
- Słupy i maszty
- Kotwy fundamentowe
- Infrastruktura

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Rozmiar	M27	do śrub, nakrętek i prętów M27
Norma	DIN 125, forma A	zastąpiona przez PN-EN ISO 7089
Średnica otworu d	Ø 28 mm	nominalna
Średnica zewnętrzna D	Ø 50 mm	nominalna
Grubość h	4 mm	nominalna
Materiał	stal węglowa	klasa twardości 140 HV
Powłoka	ocynk ogniowy HDG	zanurzeniowy, PN-EN ISO 1461
Powierzchnia docisku	ok. 1348 mm ²	obliczeniowo
Masa 1000 szt.	ok. 42,3 kg	orientacyjnie
Opakowanie	25 szt.	ok. 1,06 kg

Wymiary wg DIN 125 (forma A); powłoka zanurzeniowa wg PN-EN ISO 1461; powierzchnia docisku i masa orientacyjnie.

Sposób użycia

01 Dobierz

Podkładka M27 HDG do śruby i nakrętki M27 HDG.

02 Oczyszć

Płaska powierzchnia, bez grudek cynku.

03 Załóż

Pod nakrętkę; na drewnie także pod łeb.

04 Dokręć

Momentem dla klasy śruby.

05 Sprawdź

Pełne przyleganie; ubytki cynku zaprawić.

Podkładka płaska nie zabezpiecza nakrętki przed odkręceniem. Nie łącz elementów ocynkowanych ze stalą nierdzewną. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.

■ Do podkładki M27 pasuje

Nakrętka DIN 934 M27 kl. 8 HDG, pręt gwintowany DIN 976 M27 8.8 HDG. Otwór $\varnothing$ 28 mm – luz ok. 1 mm na gwincie z powłoką.

■ Badania i certyfikaty

- DIN 125 – podkładka okrągła, forma A
- PN-EN ISO 7089 – norma zastępująca
- PN-EN ISO 1461 – powłoka zanurzeniowa
- marka: Pamar

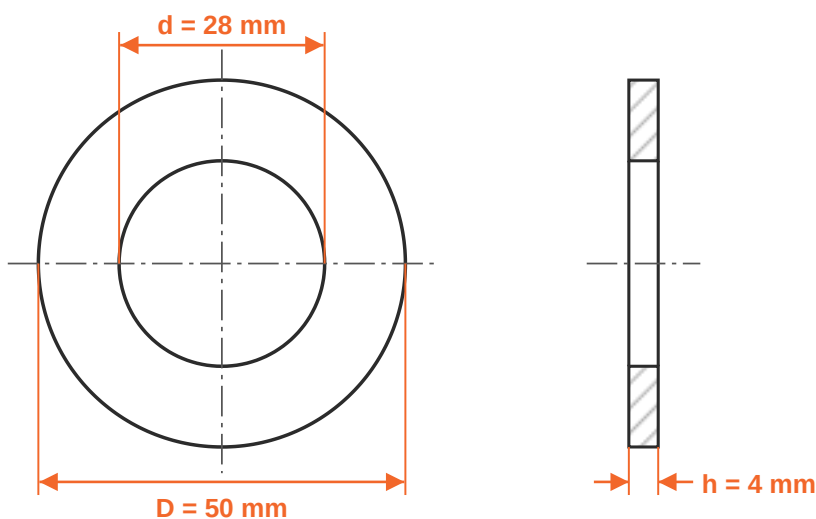
■ Powłoka i środowisko pracy

W przeciwieństwie do cienkiego ocynku galwanicznego powłoka ogniowa wytrzymuje pracę na zewnątrz. Łącz podkładkę z elementami ocynkowanymi ogniowo – mieszanie z cynkiem galwanicznym skraca trwałość połączenia do trwałości najsłabszego elementu.

■ Bezpieczeństwo

Nie łącz elementów ocynkowanych ze stalą nierdzewną. Podkładka płaska nie zabezpiecza nakrętki przed odkręceniem – przy drganiach stosuj kontrnakrętkę lub nakrętkę samokontrującą.

■ Rysunek wymiarowy – podkładka okrągła DIN 125 M27



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 125 - wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Podkładka DIN 125 M27 ocynk ogniowy w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/podkladka-okragla-din-125-m27-ocynk-ogniowy-hdg.html

W ofercie e-Pamar: podkładka okrągła DIN 125 M27, ocynk ogniowy HDG, op. 25 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 12527FZ

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 125 i PN-EN ISO 1461. Powierzchnia docisku i masa orientacyjnie. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.