

## Podkładka okrągła DIN 125 M10 – ocynk ogniowy HDG

Podkładka okrągła M10 wg DIN 125 (forma A) z ocynkiem ogniowym HDG: otwór Ø 10,5 mm, średnica zewnętrzna Ø 20 mm, grubość 2 mm. Pasuje do śrub, nakrętek i prętów gwintowanych M10 ocynkowanych ogniowo.

Opakowanie: 200 szt.

M10

DIN 125

OCYNK OGNIOWY HDG

Ø 20 × 2 MM

200 SZT.

### Właściwości

- Wymiary DIN 125 – Ø 10,5 / Ø 20 × 2 mm.
- Rozkład nacisk – Docisk na ok. 228 mm<sup>2</sup> zamiast na sam obrys nakrętki.
- Otwór Ø 10,5 mm – Luz ok. 0,5 mm na gwincie M10, także z powłoką.
- Twardość 140 HV – Do śrub i nakrętek ogólnego przeznaczenia.
- Opakowanie 200 szt. – Ok. 0,71 kg w opakowaniu.
- Ocynk ogniowy HDG – Gruba powłoka zanurzeniowa – do pracy na zewnątrz.

### Zastosowanie

- Ogrodzenia i bramy
- Pergole, wiaty i tarasy
- Balustrady i barierki
- Rolnictwo

### Dane techniczne

| Parametr              | Wartość                 | Warunki / norma                 |
|-----------------------|-------------------------|---------------------------------|
| Rozmiar               | M10                     | do śrub, nakrętek i prętów M10  |
| Norma                 | DIN 125, forma A        | zastąpiona przez PN-EN ISO 7089 |
| Średnica otworu d     | Ø 10,5 mm               | nominalna                       |
| Średnica zewnętrzna D | Ø 20 mm                 | nominalna                       |
| Grubość h             | 2 mm                    | nominalna                       |
| Materiał              | stal węglowa            | klasa twardości 140 HV          |
| Powłoka               | ocynk ogniowy HDG       | zanurzeniowy, PN-EN ISO 1461    |
| Powierzchnia docisku  | ok. 228 mm <sup>2</sup> | obliczeniowo                    |
| Masa 1000 szt.        | ok. 3,57 kg             | orientacyjnie                   |
| Opakowanie            | 200 szt.                | ok. 0,71 kg                     |

Wymiary wg DIN 125 (forma A); powłoka zanurzeniowa wg PN-EN ISO 1461; powierzchnia docisku i masa orientacyjnie.

### Sposób użycia

#### 01 Dobierz

Podkładka M10 HDG do śruby i nakrętki M10 HDG.

#### 02 Oczyszć

Płaska powierzchnia, bez grudek cynku.

#### 03 Załóż

Pod nakrętkę; na drewnie także pod łeb.

#### 04 Dokręć

Momentem dla klasy śruby.

#### 05 Sprawdź

Pełne przyleganie; ubytki cynku zaprawić.

Podkładka płaska nie zabezpiecza nakrętki przed odkręceniem. Nie łącz elementów ocynkowanych ze stalą nierdzewną. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.

## ■ Do podkładki M10 pasuje

Nakrętka DIN 934 M10 kl. 8 HDG, pręt gwintowany DIN 976 M10 8.8 HDG. Otwór  $\varnothing$  10,5 mm – luz ok. 0,5 mm na gwincie z powłoką.

## ■ Badania i certyfikaty

- DIN 125 – podkładka okrągła, forma A
- PN-EN ISO 7089 – norma zastępująca
- PN-EN ISO 1461 – powłoka zanurzeniowa
- marka: Pamar

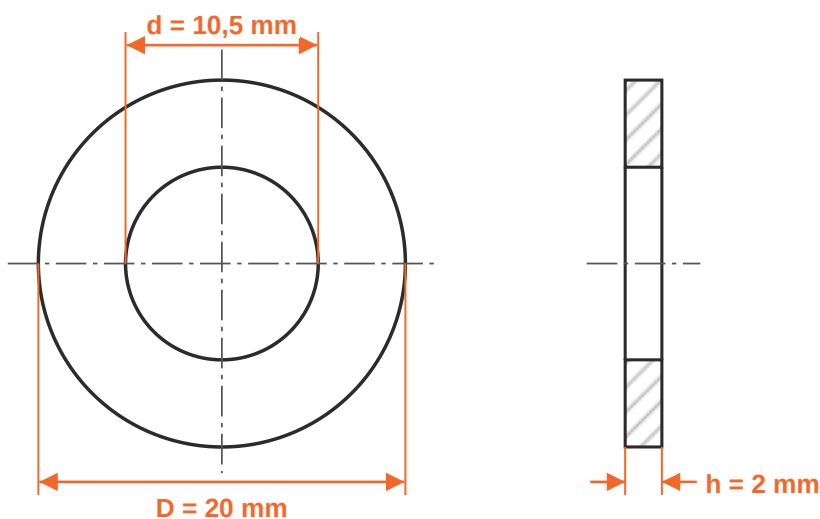
## ■ Powłoka i środowisko pracy

O cynk ogniowy powstaje przez zanurzenie podkładki w stopionym cynku (PN-EN ISO 1461). Powłoka jest wielokrotnie grubsza od ocynku galwanicznego, dlatego podkładka nadaje się na zewnątrz – na deszcz, wilgoć i zmienne temperatury.

## ■ Bezpieczeństwo

Nie łącz elementów ocynkowanych ze stalą nierdzewną. Podkładka płaska nie zabezpiecza nakrętki przed odkręceniem – przy drganiach stosuj kontrnakrętkę lub nakrętkę samokontrującą.

## ■ Rysunek wymiarowy – podkładka okrągła DIN 125 M10



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 125 - wartości w mm



### Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Podkładka DIN 125 M10 ocynk ogniowy w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

[e-pamar.net.pl/produkt/podkladka-okragla-din-125-m10-ocynk-ogniowy-hdg.html](http://e-pamar.net.pl/produkt/podkladka-okragla-din-125-m10-ocynk-ogniowy-hdg.html)

**W ofercie e-Pamar:** podkładka okrągła DIN 125 M10, ocynk ogniowy HDG, op. 200 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 12510.5FZ

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 125 i PN-EN ISO 1461. Powierzchnia docisku i masa orientacyjnie. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.