

Podkładka okrągła DIN 125 M8 – ocynk ogniowy HDG

Podkładka okrągła M8 wg DIN 125 (forma A) z ocynkiem ogniowym HDG: otwór Ø 8,4 mm, średnica zewnętrzna Ø 16 mm, grubość 1,6 mm. Rozkłada nacisk nakrętki lub łba śruby M8 na powierzchnię ok. 146 mm². Opakowanie: 200 szt.

M8 DIN 125 OCYNK OGNIOWY HDG Ø 16 × 1,6 MM 200 SZT.

Właściwości

- Ocynk ogniowy HDG – Gruba powłoka zanurzeniowa – do pracy na zewnątrz.
- Wymiary DIN 125 – Ø 8,4 / Ø 16 × 1,6 mm.
- Rozkłada nacisk – Docisk na ok. 146 mm² zamiast na sam obrys nakrętki.
- Otwór Ø 8,4 mm – Luz ok. 0,4 mm na gwincie M8, także z powłoką.
- Twardość 140 HV – Do śrub i nakrętek ogólnego przeznaczenia.
- Opakowanie 200 szt. – Ok. 0,37 kg w opakowaniu.

Zastosowanie

- Ogrodzenia i bramy
- Pergole, wiaty i tarasy
- Balustrady i barierki
- Rolnictwo

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Rozmiar	M8	do śrub, nakrętek i prętów M8
Norma	DIN 125, forma A	zastąpiona przez PN-EN ISO 7089
Średnica otworu d	Ø 8,4 mm	nominalna
Średnica zewnętrzna D	Ø 16 mm	nominalna
Grubość h	1,6 mm	nominalna
Materiał	stal węglowa	klasa twardości 140 HV
Powłoka	ocynk ogniowy HDG	zanurzeniowy, PN-EN ISO 1461
Powierzchnia docisku	ok. 146 mm²	obliczeniowo
Masa 1000 szt.	ok. 1,83 kg	orientacyjnie
Opakowanie	200 szt.	ok. 0,37 kg

Wymiary wg DIN 125 (forma A); powłoka zanurzeniowa wg PN-EN ISO 1461; powierzchnia docisku i masa orientacyjnie.

Sposób użycia

01 Dobierz Podkładka M8 HDG do śruby i nakrętki M8 HDG.	02 Oczyszć Płaska powierzchnia, bez grudek cynku.	03 Załóż Pod nakrętkę; na drewnie także pod łeb.	04 Dokręć Momentem dla klasy śruby.	05 Sprawdź Pełne przyleganie; ubytki cynku zaprawić.
---	---	--	---	--

Podkładka płaska nie zabezpiecza nakrętki przed odkręceniem. Nie łącz elementów ocynkowanych ze stalą nierdzewną. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.

■ Do podkładki M8 pasuje

Nakrętka DIN 934 M8 kl. 8 HDG, pręt gwintowany DIN 976 M8 8.8 HDG. Otwór $\varnothing$ 8,4 mm – luz ok. 0,4 mm na gwincie z powłoką.

■ Badania i certyfikaty

- DIN 125 – podkładka okrągła, forma A
- PN-EN ISO 7089 – norma zastępująca
- PN-EN ISO 1461 – powłoka zanurzeniowa
- marka: Pamar

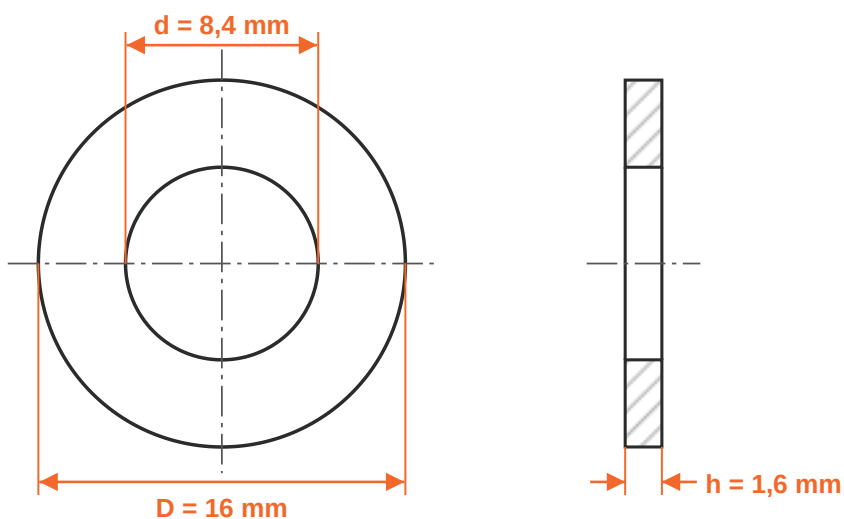
■ Powłoka i środowisko pracy

W przeciwieństwie do cienkiego ocynku galwanicznego powłoka ogniowa wytrzymuje pracę na zewnątrz. Łącz podkładkę z elementami ocynkowanymi ogniowo – mieszanie z cynkiem galwanicznym skraca trwałość połączenia do trwałości najsłabszego elementu.

■ Bezpieczeństwo

Nie łącz elementów ocynkowanych ze stalą nierdzewną. Podkładka płaska nie zabezpiecza nakrętki przed odkręceniem – przy drganiach stosuj kontrnakrętkę lub nakrętkę samokontrującą.

■ Rysunek wymiarowy – podkładka okrągła DIN 125 M8



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 125 - wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Podkładka DIN 125 M8 ocynk ogniowy w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/podkladka-okragla-din-125-m8-ocynk-ogniowy-hdg.html

W ofercie e-Pamar: podkładka okrągła DIN 125 M8, ocynk ogniowy HDG, op. 200 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 1258FZ

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 125 i PN-EN ISO 1461. Powierzchnia docisku i masa orientacyjnie. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.