

## Podkładka okrągła DIN 125 M6 – ocynk ogniowy HDG

Podkładka okrągła M6 wg DIN 125 (forma A) z ocynkiem ogniowym HDG: otwór Ø 6,4 mm, średnica zewnętrzna Ø 12 mm, grubość 1,6 mm. Do połączeń śrubowych na zewnątrz – ogrodzeń, konstrukcji stalowych i drewnianych. Opakowanie: 200 szt.

M6

DIN 125

OCYNK OGNIOWY HDG

Ø 12 × 1,6 mm

200 SZT.

### Właściwości

- Ocynk ogniowy HDG – Gruba powłoka zanurzeniowa – do pracy na zewnątrz.
- Wymiary DIN 125 – Ø 6,4 / Ø 12 × 1,6 mm.
- Rozkłada nacisk – Docisk na ok. 80,9 mm<sup>2</sup> zamiast na sam obrys nakrętki.
- Otwór Ø 6,4 mm – Luz ok. 0,4 mm na gwincie M6, także z powłoką.
- Twardość 140 HV – Do śrub i nakrętek ogólnego przeznaczenia.
- Opakowanie 200 szt. – Ok. 0,2 kg w opakowaniu.

### Zastosowanie

- Ogrodzenia i siatki
- Oznakowanie i tablice
- Okucia zewnętrzne
- Instalacje na zewnątrz

### Dane techniczne

| Parametr              | Wartość                  | Warunki / norma                 |
|-----------------------|--------------------------|---------------------------------|
| Rozmiar               | M6                       | do śrub, nakrętek i prętów M6   |
| Norma                 | DIN 125, forma A         | zastąpiona przez PN-EN ISO 7089 |
| Średnica otworu d     | Ø 6,4 mm                 | nominalna                       |
| Średnica zewnętrzna D | Ø 12 mm                  | nominalna                       |
| Grubość h             | 1,6 mm                   | nominalna                       |
| Materiał              | stal węglowa             | klasa twardości 140 HV          |
| Powłoka               | ocynk ogniowy HDG        | zanurzeniowy, PN-EN ISO 1461    |
| Powierzchnia docisku  | ok. 80,9 mm <sup>2</sup> | obliczeniowo                    |
| Masa 1000 szt.        | ok. 1,01 kg              | orientacyjnie                   |
| Opakowanie            | 200 szt.                 | ok. 0,2 kg                      |

Wymiary wg DIN 125 (forma A); powłoka zanurzeniowa wg PN-EN ISO 1461; powierzchnia docisku i masa orientacyjnie.

### Sposób użycia

#### 01 Dobierz

Podkładka M6 HDG do śruby i nakrętki M6 HDG.

#### 02 Oczyszć

Płaska powierzchnia, bez grudek cynku.

#### 03 Załóż

Pod nakrętkę; na drewnie także pod łeb.

#### 04 Dokręć

Momentem dla klasy śruby.

#### 05 Sprawdź

Pełne przyleganie; ubytki cynku zaprawić.

Podkładka płaska nie zabezpiecza nakrętki przed odkręceniem. Nie łącz elementów ocynkowanych ze stalą nierdzewną. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.

## ■ Do podkładki M6 pasuje

Nakrętka DIN 934 M6 kl. 8 HDG, pręt gwintowany DIN 976 M6 8.8 HDG. Otwór  $\varnothing$  6,4 mm – luz ok. 0,4 mm na gwincie z powłoką.

## ■ Badania i certyfikaty

- DIN 125 – podkładka okrągła, forma A
- PN-EN ISO 7089 – norma zastępująca
- PN-EN ISO 1461 – powłoka zanurzeniowa
- marka: Pamar

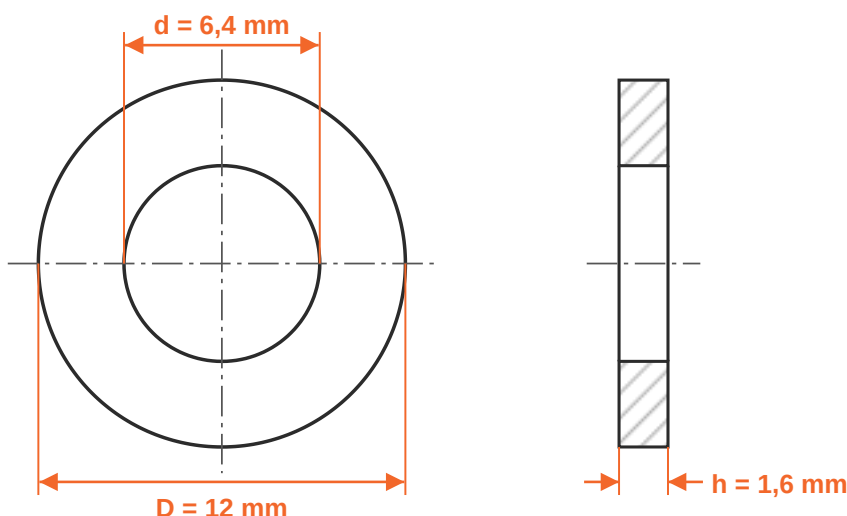
## ■ Powłoka i środowisko pracy

Matowa, szara powłoka cynkowa nakładana metodą zanurzeniową chroni stal przez długie lata na otwartym powietrzu. To właściwy wybór do konstrukcji ocynkowanych ogniowo – podkładka, śruba i nakrętka mają wtedy tę samą trwałość.

## ■ Bezpieczeństwo

Nie łącz elementów ocynkowanych ze stalą nierdzewną. Podkładka płaska nie zabezpiecza nakrętki przed odkręceniem – przy drganiach stosuj kontrnakrętkę lub nakrętkę samokontrującą.

## ■ Rysunek wymiarowy – podkładka okrągła DIN 125 M6



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 125 - wartości w mm



### Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Podkładka DIN 125 M6 ocynk ogniowy w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

[e-pamar.net.pl/produkt/podkladka-okragla-din-125-m6-ocynk-ogniowy-hdg.html](http://e-pamar.net.pl/produkt/podkladka-okragla-din-125-m6-ocynk-ogniowy-hdg.html)

**W ofercie e-Pamar:** podkładka okrągła DIN 125 M6, ocynk ogniowy HDG, op. 200 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 1256.4FZ

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 125 i PN-EN ISO 1461. Powierzchnia docisku i masa orientacyjnie. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.