

Podkładka okrągła DIN 125 M4 – ocynk ogniowy HDG

Podkładka okrągła M4 wg DIN 125 (forma A) z ocynkiem ogniowym HDG: otwór Ø 4,3 mm, średnica zewnętrzna Ø 9 mm, grubość 0,8 mm. Rozkłada nacisk nakrętki lub łba śruby M4 na powierzchnię ok. 49,1 mm². Opakowanie: 200 szt.

M4

DIN 125

OCYNK OGNIOWY HDG

Ø 9 × 0,8 MM

200 SZT.

Właściwości

- Rozkłada nacisk – Docisk na ok. 49,1 mm² zamiast na sam obrys nakrętki.
- Otwór Ø 4,3 mm – Luz ok. 0,3 mm na gwincie M4, także z powłoką.
- Twardość 140 HV – Do śrub i nakrętek ogólnego przeznaczenia.
- Opakowanie 200 szt. – Ok. 0,06 kg w opakowaniu.
- Ocynk ogniowy HDG – Gruba powłoka zanurzeniowa – do pracy na zewnątrz.
- Wymiary DIN 125 – Ø 4,3 / Ø 9 × 0,8 mm.

Zastosowanie

- Ogrodzenia i siatki
- Oznakowanie i tablice
- Okucia zewnętrzne
- Instalacje na zewnątrz

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Rozmiar	M4	do śrub, nakrętek i prętów M4
Norma	DIN 125, forma A	zastąpiona przez PN-EN ISO 7089
Średnica otworu d	Ø 4,3 mm	nominalna
Średnica zewnętrzna D	Ø 9 mm	nominalna
Grubość h	0,8 mm	nominalna
Materiał	stal węglowa	klasa twardości 140 HV
Powłoka	ocynk ogniowy HDG	zanurzeniowy, PN-EN ISO 1461
Powierzchnia docisku	ok. 49,1 mm ²	obliczeniowo
Masa 1000 szt.	ok. 0,309 kg	orientacyjnie
Opakowanie	200 szt.	ok. 0,06 kg

Wymiary wg DIN 125 (forma A); powłoka zanurzeniowa wg PN-EN ISO 1461; powierzchnia docisku i masa orientacyjnie.

Sposób użycia

01 Dobierz

Podkładka M4 HDG do śruby i nakrętki M4 HDG.

02 Oczyszć

Płaska powierzchnia, bez grudek cynku.

03 Załóż

Pod nakrętkę; na drewnie także pod łeb.

04 Dokręć

Momentem dla klasy śruby.

05 Sprawdź

Pełne przyleganie; ubytki cynku zaprawić.

Podkładka płaska nie zabezpiecza nakrętki przed odkręceniem. Nie łącz elementów ocynkowanych ze stalą nierdzewną. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.

■ Do podkładki M4 pasuje

Nakrętka M4 ocynkowana ogniowo. Otwór $\varnothing 4,3$ mm – luz ok. 0,3 mm na gwincie z powłoką.

■ Badania i certyfikaty

- DIN 125 – podkładka okrągła, forma A
- PN-EN ISO 7089 – norma zastępująca
- PN-EN ISO 1461 – powłoka zanurzeniowa
- marka: Pamar

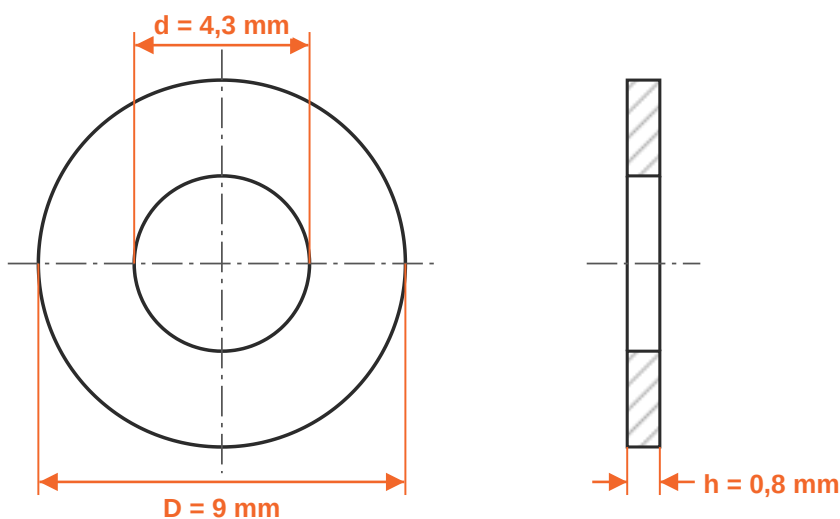
■ Powłoka i środowisko pracy

W przeciwieństwie do cienkiego ocynku galwanicznego powłoka ogniowa wytrzymuje pracę na zewnątrz. Łącz podkładkę z elementami ocynkowanymi ogniowo – mieszanie z cynkiem galwanicznym skraca trwałość połączenia do trwałości najsłabszego elementu.

■ Bezpieczeństwo

Nie łącz elementów ocynkowanych ze stalą nierdzewną. Podkładka płaska nie zabezpiecza nakrętki przed odkręceniem – przy drganiach stosuj kontrnakrętkę lub nakrętkę samokontrującą.

■ Rysunek wymiarowy – podkładka okrągła DIN 125 M4



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 125 - wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Podkładka DIN 125 M4 ocynk ogniowy w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/podkladka-okragla-din-125-m4-ocynk-ogniowy-hdg.html

W ofercie e-Pamar: podkładka okrągła DIN 125 M4, ocynk ogniowy HDG, op. 200 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 1254FZ

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 125 i PN-EN ISO 1461. Powierzchnia docisku i masa orientacyjnie. Nośność połączenia przyjmuj z projektu.