Nakrętka pazurkowa (kłowa) DIN 1624 M10, ocynk galwaniczny

Nakrętka pazurkowa (kłowa) z gwintem M10, czterema pazurami i kołnierzem. Po osadzeniu w przygotowanym otworze tworzy metalowy gwint w drewnie, sklejce lub płycie meblowej, a pazury ograniczają obrót elementu. Dla rozmiaru M10: d_2 = 25 mm, d_3 = 11,5 mm, h = 13 mm i a = 11 mm.

M10 | DIN 1624 | d_2 = 25 mm | d_3 = 11,5 mm | 4 PAZURY | 200 SZT.

Właściwości

- Gwint M10 – rozmiar nominalny produktu.
- Kołnierz d_2 = 25 mm – wartość z przekazanej tabeli.
- Tuleja d_3 = 11,5 mm – wymiar pokazany na rysunku referencyjnym.
- Wysokość h = 13 mm – wymiar wariantu M10.
- Długość a = 11 mm – wartość z tabeli dla tego rozmiaru.
- Cztery pazury – rozmieszczone na obwodzie kołnierza.

Zastosowanie

- Połączenia rozbieralne w drewnie
- Montaż w sklejce
- Połączenia w płytach meblowych
- Osadzanie metalowego gwintu M10 w materiale bazowym

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Produkt	**nakrętka pazurkowa (kłowa)**	cztery pazury
Rozmiar nominalny	**M10**	gwint metryczny
Norma produktu	**DIN 1624**	oznaczenie produktu
Średnica kołnierza d_2	**25 mm**	tabela, M10
Średnica tulei d_3	**11,5 mm**	tabela, M10
Wysokość h	**13 mm**	tabela, M10
Długość a	**11 mm**	tabela, M10
Konstrukcja	**kołnierz z czterema pazurami**	rysunek produktu
Materiał / powierzchnia	**stal z ocynkiem galwanicznym**	dane produktu w sklepie
Opakowanie	**200 szt.**	dane produktu w sklepie

Wymiary przepisano z tabeli i rysunku przekazanych przez użytkownika. Dla M10: d_2 = 25 mm, d_3 = 11,5 mm, h = 13 mm i a = 11 mm. Nazwę, wykonanie powierzchni, opakowanie i adres produktu potwierdzono w sklepie e-Pamar.

Sposób użycia

01 Sprawdź element
Potwierdź gwint M10, normę DIN 1624 oraz wymiary d_2, d_3, h i a.

02 Przygotuj otwór
Dobierz otwór do tulei d_3 = 11,5 mm i właściwości materiału; przed serią wykonaj próbę.

03 Ustaw nakrętkę
Wsuń tuleję prostopadle do przygotowanego otworu i oprzyj kołnierz na powierzchni.

04 Osadź równomiernie
Wciśnij cztery pazury bez przekoszenia, nie uszkadzając kołnierza ani materiału.

05 Wykonaj połączenie
Wprowadź śrubę M10 współosiowo i dokręć zgodnie z wymaganiami całego złącza.

Źródła nie podają średnicy otworu montażowego, momentu dokręcania ani dopuszczalnego obciążenia. Dobierz te wartości do materiału bazowego, śruby i wymaganej nośności oraz potwierdź próbą.

Dobór do wariantu M10

Uwzględnij kołnierz d_2 = 25 mm, tuleję d_3 = 11,5 mm, wysokość h = 13 mm i długość a = 11 mm.

Materiał i powierzchnia

Stal z ocynkiem galwanicznym. Grubości powłoki ani klasy odporności korozyjnej nie podano w udostępnionych danych.

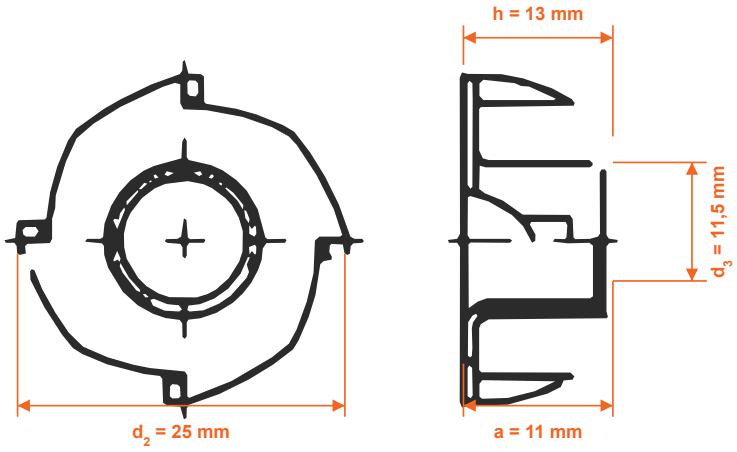
Badania i certyfikaty

- DIN 1624 – norma wskazana w nazwie produktu
- wymiary wariantu M10 według przekazanej tabeli
- ocynk galwaniczny – wykonanie wskazane w nazwie produktu
- marka: Pamar

Bezpieczeństwo

Przed montażem sprawdź materiał bazowy, geometrię otworu i współosiowość. Nie wyznaczaj momentu dokręcania ani nośności wyłącznie na podstawie rozmiaru gwintu.

Rysunek wymiarowy – DIN 1624 M10



Rysunek poglądowy · wymiary według przekazanej tabeli DIN 1624 · wartości w mm

Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Nakrętka pazurkowa (kłowa) DIN 1624 M10, ocynk galwaniczny w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/elementy-zlaczne-sys-meblowe/nakretka-pazurkowa-din-1624-m10-zn.html

W ofercie e-Pamar: Nakrętka pazurkowa (kłowa) DIN 1624 M10, ocynk galwaniczny, op. 200 szt. · **Wymiary:** d_2 25 mm, d_3 11,5 mm, h 13 mm, a 11 mm · **Marka:** Pamar

Opracowanie e-Pamar na podstawie przekazanej tabeli i rysunku DIN 1624 oraz danych produktu w sklepie. Średnicy otworu montażowego, momentu dokręcania i dopuszczalnego obciążenia nie podano.