Nakrętka kołnierzowa ząbkowana DIN 6923 M10, ocynk galwaniczny

Sześciokątna nakrętka kołnierzowa z ząbkowaniem do gwintu M10. Zintegrowany kołnierz tworzy powierzchnię docisku, a ząbki współpracują z podłożem po dokręceniu. Dla M10: d_c maks. 21,8 mm, m maks. 10 mm, s = 15 mm i c min. 1,5 mm. Wariant 6923106ZN: stal z ocynkiem galwanicznym, opakowanie 100 szt.

M10 | DIN 6923 | d_c = 21,8 mm | c = 1,5 mm | ZN | 100 SZT.

Właściwości

- Gwint M10 - rozmiar nominalny wskazany w nazwie produktu.
- Kołnierz d_c maks. 21,8 mm - wartość z przekazanej tabeli.
- Wysokość m maks. 10 mm - gabaryt osiowy nakrętki M10.
- Sześciokąt s = 15 mm - wymiar pod klucz z tabeli DIN 6923.
- Ząbkowanie pod kołnierzem - element konstrukcji wskazany w nazwie i rysunku produktu.
- Ocynk galwaniczny - wykonanie produktu 6923106ZN według danych sklepu.

Zastosowanie

- Połączenia śrubowe i pręty z gwintem M10
- Montaż z dostępem dla klucza 15 mm
- Połączenia wykorzystujące kołnierz o średnicy do 21,8 mm
- Miejsca, w których zintegrowany kołnierz ma rozłożyć docisk

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Produkt	**nakrętka kołnierzowa ząbkowana**	sześciokątna
Rozmiar nominalny	**M10**	gwint metryczny
Norma produktu	**DIN 6923**	oznaczenie produktu
Średnica kołnierza d_c	**maks. 21,8 mm**	DIN 6923, M10
Wysokość m	**maks. 10 mm**	DIN 6923, M10
Szerokość pod klucz s	**15 mm**	DIN 6923, M10
Grubość kołnierza c	**min. 1,5 mm**	DIN 6923, M10
Konstrukcja	**kołnierz ząbkowany**	zintegrowany z korpusem
Materiał / powierzchnia	**stal z ocynkiem galwanicznym**	dane produktu w sklepie
Symbol / opakowanie	**6923106ZN / 100 szt.**	dane produktu w sklepie

Wymiary przepisano z tabeli przekazanej przez użytkownika dla DIN 6923. Dla M10: d_c maks. 21,8 mm, m maks. 10 mm, s = 15 mm. Grubość c min. 1,5 mm uzupełniono z dokumentacji technicznej DIN 6923. Symbol, wykonanie i opakowanie potwierdzono w panelu e-Pamar.

Sposób użycia

01 Sprawdź wariant
Potwierdź symbol 6923106ZN, gwint M10, wykonanie i normę DIN 6923.

02 Oczyść powierzchnie
Usuń zabrudzenia z gwintu M10, kołnierza i powierzchni docisku.

03 Rozpocznij ręcznie
Nakręcaj współosiowo, bez używania klucza do pokonywania oporu.

04 Dokręć
Użyj klucza 15 mm; moment dobierz do materiału śruby, nakrętki i podłoża.

05 Skontroluj
Sprawdź pełne przyleganie kołnierza d_c do 21,8 mm i brak uszkodzeń gwintu.

Dla produktu 6923106ZN źródło nie podaje momentu dokręcania ani dopuszczalnego obciążenia. Ząbkowanie może pozostawić ślady na powierzchni współpracującej; dobór momentu i podłoża należy do projektu połączenia.

Dobór do złącza M10

Zapewnij miejsce na kołnierz d_c maks. 21,8 mm o grubości c min. 1,5 mm, wysokość m maks. 10 mm i dostęp dla klucza 15 mm.

Wykonanie ZN

Produkt 6923106ZN: stal z ocynkiem galwanicznym. Ocynk galwaniczny jest wskazany w nazwie produktu; grubości powłoki ani klasy własności mechanicznych nie podano.

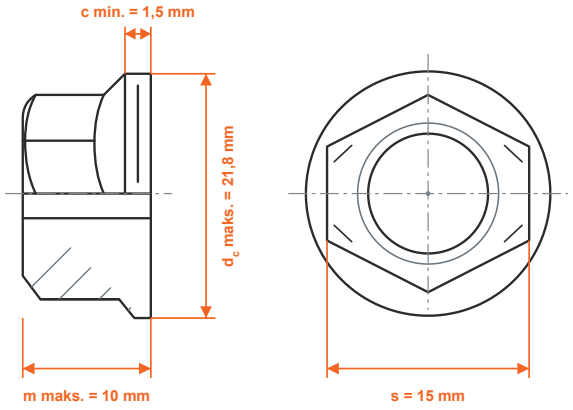
Badania i certyfikaty

- DIN 6923 - norma wskazana w nazwie produktu
- wymiary M10 według przekazanej tabeli
- symbol produktu: 6923106ZN
- marka: Pamar

Bezpieczeństwo

Nie dobieraj momentu dokręcania wyłącznie z rozmiaru M10. Sprawdź klasę śruby, wymagania nośności, stan gwintu, materiał powierzchni docisku i warunki eksploatacji całego połączenia.

Rysunek wymiarowy - DIN 6923 M10, ZN



Rysunek poglądowy · wymiary według DIN 6923 · wartości w mm

Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Nakrętka kołnierzowa ząbkowana DIN 6923 M10, ocynk galwaniczny w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/nakretka-kolnierzowa-zabkowana-din-6923-m10-zn.html

W ofercie e-Pamar: DIN 6923 M10, ocynk galwaniczny, op. 100 szt. · **Wymiary:** d_c maks. 21,8 mm, m maks. 10 mm, c min. 1,5 mm, s 15 mm · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 6923106ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie przekazanej tabeli DIN 6923, rysunku referencyjnego oraz danych produktu w sklepie. Momentu dokręcania i dopuszczalnego obciążenia nie podano.