

Tytan Industry O34 – neutralny silikon do szklenia okien, bezbarwny, folia 600 ml

Tytan Industry O34 to jednoskładnikowy, neutralny silikon oksymowy do szklenia ram okiennych i elastycznego uszczelniania złączy. Bezbarwna spoina utwardza się wilgocią z powietrza, przenosi ruch $\pm 20\%$ i wytrzymuje od -50°C do $+150^{\circ}\text{C}$. Opakowanie foliowe 600 ml do wyciskacza tubowego, sprzedaż: 1 szt.

NEUTRALNY OKSYMOWY

BEZBARWNY

FOLIA 600 ML

EN 15651-1/-2/-3

 $-50\dots+150^{\circ}\text{C}$

Właściwości

- Neutralny dla podłoża – Utwardzanie oksymowe – bez kwasu, bezpieczne dla betonu, tynku i cegły.
- Do szklenia okien – Spełnia EN 15651-2 G-CC – elastyczne uszczelnienie szyby w ramie.
- Bezbarwna spoina – Nie odcina się od profili w kolorze ani od drewna.
- Pracuje z profilem – Przystosowanie do ruchu $\pm 20\%$, powrót elastyczny $89 \pm 9\%$.
- Odporny na UV i pleśń – Wysoka odporność na promieniowanie UV, pleśnie i grzyby.
- Wydajna folia 600 ml – Mniej przerw na wymianę opakowania i mniej odpadów niż z kartuszy.

Zastosowanie

- Szklenie ram okiennych – elastyczne uszczelnienie szyby w ramie z PCW, aluminium i drewna
- Złącza budowlane – spoiny dylatacyjne pionowe i poziome w betonie, murze i metalu
- Strefy wilgotne – uszczelnienia sanitarne i spoinowanie płytek ceramicznych
- Prace pomocnicze – uszczelnianie szalunków betonowych i klejenie lusterek

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Typ	silikon jednoskładnikowy, neutralny	system utwardzania oksymowy
Kolor / opakowanie	bezbarwny / folia 600 ml	sprzedaż: 1 szt.
Czas tworzenia naskórka	5–25 min	$+23^{\circ}\text{C}$, 50% wilg. wzgl.
Czas pracy	5–10 min	$+23^{\circ}\text{C}$, 50% wilg. wzgl.
Tempo utwardzania	2–3 mm / 24 h	$+23^{\circ}\text{C}$, 50% wilg. wzgl.
Twardość Shore A	25 ± 2	ISO 868
Przystosowanie do ruchu	$\pm 20\%$	ISO 9047
Wydłużenie przy zerwaniu	$80 \pm 30\%$	ISO 8339
Powrót elastyczny	$89 \pm 9\%$	ISO 7389
Odporność temperaturowa	od -50°C do $+150^{\circ}\text{C}$	po utwardzeniu
Temperatura aplikacji i podłoża	od $+5^{\circ}\text{C}$ do $+40^{\circ}\text{C}$	opakowanie od 0°C do $+25^{\circ}\text{C}$
Szerokość spoiny	6–25 mm	szerokość : głębokość = 2 : 1

Dane według karty technicznej producenta Tytan dla TYTAN INDUSTRY O34 (wydruk 25.08.2016). Wartości nieutwardzonego produktu badane w $+23^{\circ}\text{C}$ i 50% wilg. wzgl.; utwardzonego – po 4 tygodniach w tych warunkach.

■ Sposób użycia

01 Przygotuj podłoże

Czyste, suche i nieoszlifowane, bez kurzu, starego uszczelnacza i tłuszczu. Szkło, glazurę i metal odtłuść acetonem lub etanolem, tworzywa – detergentem.

02 Zabezpiecz krawędzie

Oklej brzegi taśmą malarską. W głębokim złączu włóż sznur dylatacyjny, żeby masa nie przylegała do dna.

03 Otwórz folię

Obetnij końcówkę folii, włóż ją do wyciskacza tubowego 600 ml, a dyszę przytnij pod kątem 45° na szerokość spoiny.

04 Wyciśnij i wygładź

Wypełnij spoinę bez pustek i w ciągu 5–10 min wygładź ją szpatułką lub kostką zwilżoną wodą z detergentem.

05 Zdejmij taśmę

Usuń taśmę, zanim powstaną naskórki (5–25 min), i zostaw spoinę do pełnego utwardzenia.

Silikonu nie maluje się. Nie stosuj na kamieniu naturalnym, bitumie, miedzi, PP i PE, w akwariach ani do szklenia strukturalnego; z lakierami okiennymi i butylem szyb zespolonych wykonaj próbę.

■ Spoina w skrócie

Szerokość 6–25 mm, proporcja szerokość : głębokość = 2 : 1 (np. 12 × 6 mm). W głębokich złączach sznur dylatacyjny lub taśma PE – bez przyczepności trójstronnej.

■ Przechowywanie

Do 18 miesięcy w oryginalnym, zamkniętym opakowaniu, w suchym miejscu, od 0°C do +25°C. Transport do 3 tygodni nie poniżej –30°C; przed użyciem 24 h w ok. +23°C.

■ Badania i certyfikaty

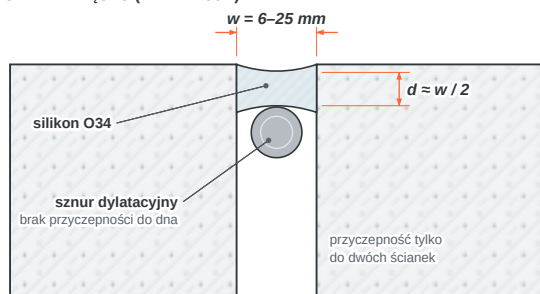
- EN 15651-1 F-EXT-INT-CC 25LM, EN 15651-2 G-CC 25LM
- EN 15651-3 S XS1, ISO 11600 F/G 25LM
- atest higieniczny PZH HK/B/0387/01/2013
- producent: Tytan

■ Bezpieczeństwo

Produkt do zastosowań profesjonalnych. Przed pracą zapoznaj się z kartą charakterystyki (SDS) producenta. Nieutwardzoną masę usuń ręcznikiem papierowym, utwardzoną – mechanicznie; nie myj rąk rozpuszczalnikami organicznymi.

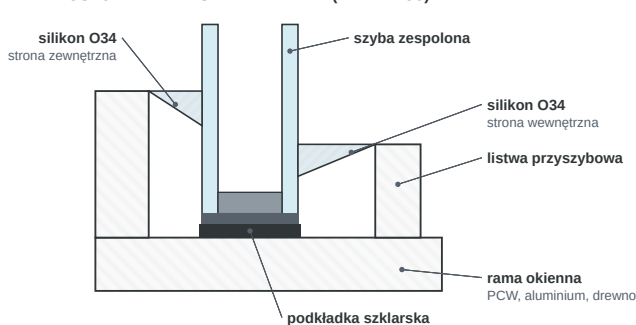
■ Przekrój spoiny – złącze dylatacyjne i szklenie ramy okiennej

A · SPOINA W ZŁĄCZU (DYLATACJA)



Proporcja szerokość : głębokość = 2 : 1 (np. 12 × 6 mm).
Sznur lub taśma PE zapobiega przyleganiu trójstronnemu.

B · USZCZELNIENIE SZYBY W RAMIE (PRZĘKÓJ)



Spoina elastyczna wg EN 15651-2 G-CC; z lakierem i butylem szyby wykonaj próbę.
Rysunek poglądowy, bez skali · wymiary spoiny wg karty technicznej Tytan Industry O34



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Tytan Industry O34 bezbarwny 600 ml w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/silikon-bezbarwny-szklenie-okien-600ml.html

W ofercie e-Pamar: silikon Tytan Industry O34, bezbarwny, folia 600 ml, sprzedaż 1 szt. · Producent: Tytan

Opracowanie e-Pamar na podstawie karty technicznej producenta Tytan dla TYTAN INDUSTRY O34 (wydruk 25.08.2016). Parametry zależą od warunków utwardzania; przydatność do konkretnego zastosowania potwierdź próbą. W sprawach spornych decydują dokumenty producenta.