

Nakrętka kołpakowa DIN 1587 M12, stal nierdzewna A2

Zamknięta nakrętka sześciokątna do gwintu M12, osłaniająca koniec śruby lub pręta. Dla DIN 1587 M12: d_k maks. 17 mm, $h = 22$ mm, t min. 15,65 mm i s DIN = 19 mm. Wariant 158712A2: stal nierdzewna A2, opakowanie 100 szt.

M12 DIN 1587 s DIN = 19 mm h = 22 mm A2 100 SZT.

Właściwości

- Zamknięty kołpak - osłania wystający koniec gwintu M12.
- Wysokość $h = 22$ mm - całkowity gabaryt osiowy według tabeli DIN 1587.
- Wymiar d_k maks. 17 mm - maksymalna średnica części kołpakowej.
- Wymiar t min. 15,65 mm - minimalna wartość podana w tabeli dla M12.
- Klucz 19 mm - szerokość s dla kolumny DIN.
- Stal nierdzewna a2 - wykonanie produktu 158712A2 według danych sklepu.

Zastosowanie

- Osłanianie zakończeń śrub i prętów z gwintem M12
- Widoczne połączenia wymagające zamkniętego zakończenia
- Montaż z dostępem dla klucza 19 mm
- Połączenia z miejscem na wysokość $h = 22$ mm

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Produkt	nakrętka kołpakowa	zamknięta, sześciokątna
Rozmiar nominalny	M12	gwint metryczny
Norma produktu	DIN 1587	tabela producenta
Średnica d_k	maks. 17 mm	DIN 1587, M12
Wymiar m	maks. 10 mm	DIN 1587, M12
Promień r	8,5 mm	DIN 1587, M12
Szerokość s ISO/DIN	18/19 mm	dla DIN: 19 mm
Wymiar t	min. 15,65 mm	DIN 1587, M12
Wymiar w	min. 3 mm	DIN 1587, M12
Wysokość h	22 mm	DIN 1587, M12
Materiał / powierzchnia	stal nierdzewna A2	dane produktu w sklepie
Symbol / opakowanie	158712A2 / 100 szt.	dane produktu w sklepie

Wymiary: tabela producenta DIN 1587. Dla M12: d_k maks. 17 mm, m maks. 10 mm, r 8,5 mm, s ISO/DIN 18/19 mm, t min. 15,65 mm, w min. 3 mm, h 22 mm. Symbol, materiał i opakowanie według danych produktu e-Pamar.

■ Sposób użycia

01 Sprawdź wariant

Potwierdź symbol 158712A2, gwint M12, stal nierdzewna A2 i DIN 1587.

02 Oceń długość końca

Upewnij się, że koniec śruby nie oprze się o wewnętrzną część kołpaka.

03 Rozpocznij gwint

Nakręcaj współosiowo na czysty, nieuszkodzony gwint M12.

04 Dokręć

Użyj klucza 19 mm; moment dobierz do całego połączenia.

05 Skontroluj

Sprawdź pełne osadzenie oraz to, czy kołpak osłania zakończenie gwintu M12.

Tabela nie podaje momentu dokręcania ani dopuszczalnej długości wystającego końca śruby dla 158712A2. Przed dokręceniem potwierdź, że śruba nie opiera się o kołpak.

■ Dobór do złącza M12

Zapewnij wysokość 22 mm, dostęp dla klucza 19 mm i sprawdź wymiar t min. 15,65 mm. Stosuj wartości kolumny DIN.

■ Wykonanie A2

Produkt 158712A2: stal nierdzewna A2. Wykonanie A2 jest przeznaczone do zastosowań, w których wymagana jest stal nierdzewna; dokładnych parametrów odporności korozyjnej nie podano.

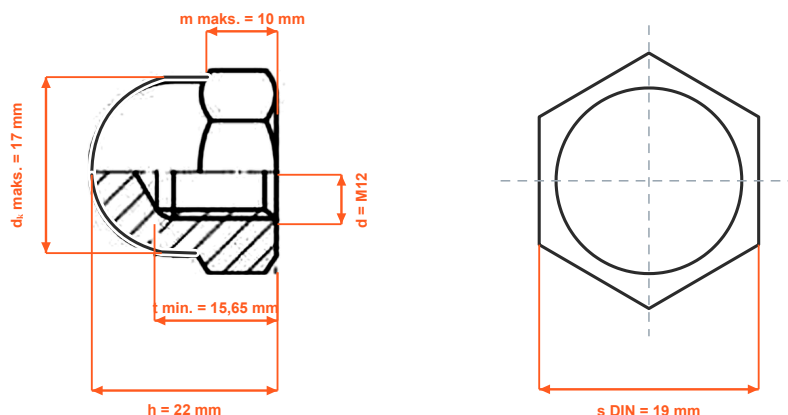
■ Badania i certyfikaty

- DIN 1587 - norma wskazana w nazwie produktu
- wymiary M12 według tabeli producenta
- symbol produktu: 158712A2
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Nie dobieraj momentu dokręcania wyłącznie z rozmiaru M12. Sprawdź zgodność gwintu, długość śruby, współosiowość i wymagania całego połączenia.

■ Rysunek wymiarowy - DIN 1587 M12, A2



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Nakrętka kołpakowa DIN 1587 M12, stal nierdzewna A2 w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/nakretka-din-1587-m12-a2.html

W ofercie e-Pamar: DIN 1587 M12, stal nierdzewna A2, op. 100 szt. · **Wymiary:** d_k 17 mm, h 22 mm, t 15,65 mm, s DIN 19 mm · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 158712A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie tabeli producenta DIN 1587 oraz danych produktu w sklepie. Nie podano momentu dokręcania ani dopuszczalnej długości wystającego końca śruby.