

Podkładka poszerzana DIN 9021 M16 A2 – 17 × 50 × 3 mm, stal nierdzewna

Płaska podkładka poszerzana M16 wg DIN 9021 (wymiarowo ISO 7093-1) ze stali nierdzewnej A2, bez powłoki. Otwór d1 = 17 mm, średnica zewnętrzna d2 = 50 mm, grubość s = 3 mm. Rozkłada nacisk łba lub nakrętki M16 na ok. 1 737 mm²; do pracy na zewnątrz i w wilgoci. Opakowanie: 100 szt.

M16 DIN 9021 Ø 17 / 50 mm s = 3 mm A2 100 SZT.

Właściwości

- Średnica 50 mm – ok. 3,1 średnicy śruby M16, szerokie podparcie łba i nakrętki.
- Powierzchnia docisku ok. 1 737 mm² – ok. 3,6 razy więcej niż podkładka DIN 125 M16.
- Otwór 17 mm – luz ok. 1 mm na trzpieniu M16.
- Grubość 3 mm – masa ok. 41,2 g na sztukę.
- Stal nierdzewna A2 – austenityczna stal chromowo-niklowa.
- Bez powłoki – do pracy na zewnątrz, w wilgoci i przy myciu wodą.

Zastosowanie

- Konstrukcje stalowe – połączenia blach węzłowych i kątowników
- Drewno konstrukcyjne – belki, krokwie, połączenia na pręt gwintowany
- Maszyny – stopy maszyn, ramy, wsporniki
- Przemysł spożywczy – ramy i osłony urządzeń mytych wodą

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Rozmiar nominalny	M16	gwint metryczny
Norma	DIN 9021	wymiarowo ISO 7093-1
Średnica otworu d1	17 mm	min.; maks. 17,27 mm
Średnica zewnętrzna d2	50 mm	maks.; min. 49,38 mm
Grubość s	3 mm	nominalnie
Materiał	stal nierdzewna A2	austenityczna, Cr-Ni
Powierzchnia	naturalna, bez powłoki	na zewnątrz i w wilgoci
Powierzchnia docisku	ok. 1 737 mm ²	wyliczona z d1 i d2
Otworki przejściowe M16	17 / 17,5 / 18,5 mm	ISO 273
Masa 1 szt.	ok. 41,2 g	orientacyjnie
Masa opakowania	ok. 4,12 kg	100 szt., orientacyjnie
Ilość w opakowaniu	100 szt.	dane produktu e-Pamar

Wymiary wg DIN 9021; materiał i liczba sztuk zgodne z danymi produktu e-Pamar; masa i powierzchnia docisku wyliczone orientacyjnie.

■ Sposób użycia

01 Otwór Otwór $\varnothing$ 17–18,5 mm, bez zadziorów.	02 Pod łeb Podkładka 50 mm pod łeb śruby M16.	03 Druga strona Pod nakrętkę M16 druga podkładka DIN 9021.	04 Dokręć Klucz 24 mm, najlepiej dynamometryczny.	05 Sprawdź Podkładka ma leżeć płasko, bez wygięcia.
--	--	--	--	--

Każda podkładka dodaje 3 mm do długości połączenia – uwzględnij to przy doborze śruby M16. Podczas montażu stosuj rękawice ochronne.

■ Podkładka M16 w skrócie

DIN 9021 · d1 17 mm · d2 50 mm · s 3 mm · stal
nierdzewna A2 · opakowanie 100 szt.

■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2, bez powłoki. Na zewnątrz, w wilgoci i przy myciu wodą; przy chlorkach (woda morska, baseny, sól drogowa) wybierz stal A4. W suchym wnętrzu wystarczy wersja ZN.

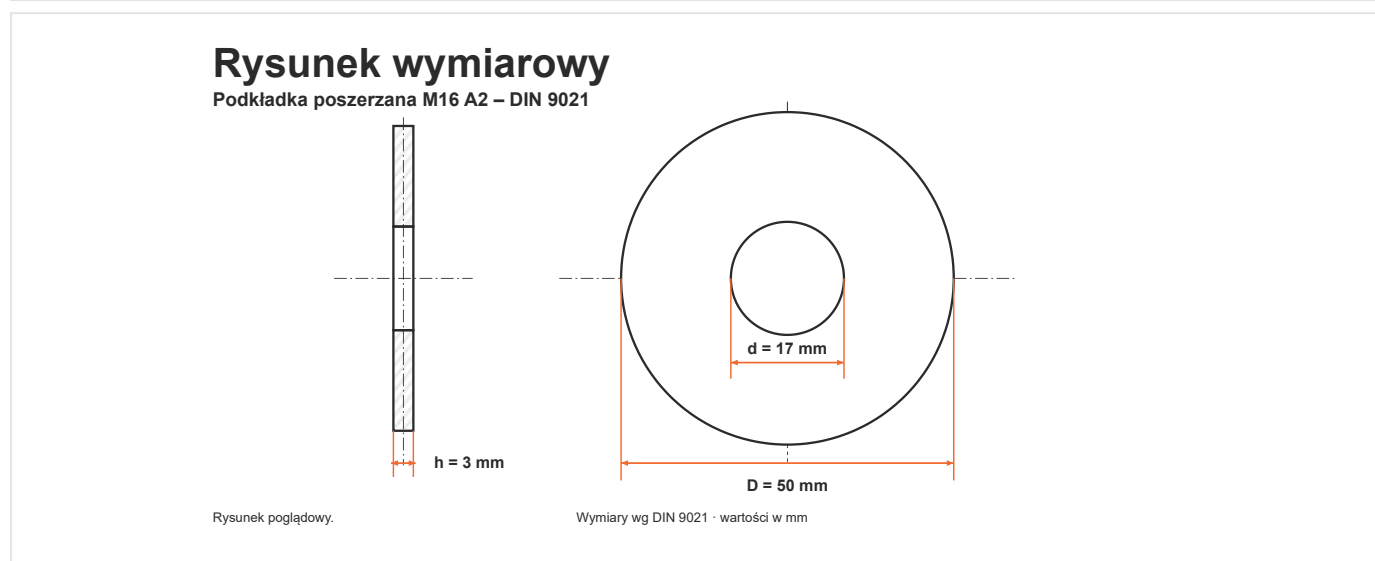
■ Badania i certyfikaty

- DIN 9021 – podkładka płaska poszerzana
- wymiary d1, d2 i s z tabeli normy dla M16
- stal nierdzewna A2
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Przed montażem sprawdź, czy podkładka nie jest zgięta, a powierzchnia styku jest czysta. Stosuj rękawice ochronne – krawędzie blachy i podkładek mogą być ostre. Przechowuj w suchym miejscu.

■ Rysunek wymiarowy – podkładka poszerzana DIN 9021 M16 A2



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Podkładka DIN 9021 M16 A2 w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/podkladka-din-9021-m-16-a2.html

W ofercie e-Pamar: podkładka poszerzana DIN 9021 M16, stal nierdzewna A2, op. 100 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 902117A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 9021 oraz danych produktu e-Pamar. Wymiary podano w milimetrach.