

Podkładka poszerzana DIN 9021 M6 A2 – 6,4 × 18 × 1,6 mm, stal nierdzewna

Płaska podkładka poszerzana M6 wg DIN 9021 (wymiarowo ISO 7093-1) ze stali nierdzewnej A2, bez powłoki. Otwór d1 = 6,4 mm, średnica zewnętrzna d2 = 18 mm, grubość s = 1,6 mm. Rozkłada nacisk łba lub nakrętki M6 na ok. 222 mm²; do pracy na zewnątrz i w wilgoci. Opakowanie: 1000 szt.

M6 DIN 9021 Ø 6,4 / 18 mm s = 1,6 mm A2 1000 SZT.

Właściwości

- Średnica 18 mm – trzy średnice śruby M6, szerokie podparcie łba i nakrętki.
- Powierzchnia docisku ok. 222 mm² – ok. 2,7 razy więcej niż podkładka DIN 125 M6.
- Otwór 6,4 mm – luz ok. 0,4 mm na trzpieniu M6.
- Grubość 1,6 mm – masa ok. 2,81 g na sztukę.
- Stal nierdzewna A2 – austenityczna stal chromowo-niklowa.
- Bez powłoki – do pracy na zewnątrz, w wilgoci i przy myciu wodą.

Zastosowanie

- Blachy i obudowy – szafy sterownicze, osłony maszyn, panele
- Płyty i drewno – sklejka, płyta meblowa, OSB
- Otwory podłużne – regulacja położenia profili i wsporników
- Elewacje i balustrady – mocowania na zewnątrz, bez rdzawych zacieków

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Rozmiar nominalny	M6	gwint metryczny
Norma	DIN 9021	wymiarowo ISO 7093-1
Średnica otworu d1	6,4 mm	min.; maks. 6,62 mm
Średnica zewnętrzna d2	18 mm	maks.; min. 17,57 mm
Grubość s	1,6 mm	nominalnie
Materiał	stal nierdzewna A2	austenityczna, Cr-Ni
Powierzchnia	naturalna, bez powłoki	na zewnątrz i w wilgoci
Powierzchnia docisku	ok. 222 mm ²	wyliczona z d1 i d2
Otwory przejściowe M6	6,4 / 6,6 / 7 mm	ISO 273
Masa 1 szt.	ok. 2,81 g	orientacyjnie
Masa opakowania	ok. 2,81 kg	1000 szt., orientacyjnie
Ilość w opakowaniu	1000 szt.	dane produktu e-Pamar

Wymiary wg DIN 9021; materiał i liczba sztuk zgodne z danymi produktu e-Pamar; masa i powierzchnia docisku wyliczone orientacyjnie.

■ Sposób użycia

01 Otwór Otwór $\varnothing$ 6,4–7 mm, bez zadziorów.	02 Pod łeb Podkładka 18 mm pod łeb śruby M6.	03 Druga strona Pod nakrętkę M6 druga podkładka DIN 9021.	04 Dokręć Klucz 10 mm, moment właściwy dla klasy śruby.	05 Sprawdź Podkładka ma leżeć płasko, bez wygięcia.
---	--	---	---	---

Każda podkładka dodaje 1,6 mm do długości połączenia – uwzględnij to przy doborze śruby M6. Podczas montażu stosuj rękawice ochronne.

■ Podkładka M6 w skrócie

DIN 9021 · d1 6,4 mm · d2 18 mm · s 1,6 mm · stal nierdzewna A2 · opakowanie 1000 szt.

■ Materiał i środowisko pracy

Stal nierdzewna A2, bez powłoki. Na zewnątrz, w wilgoci i przy myciu wodą; przy chlorkach (woda morska, baseny, sól drogowa) wybierz stal A4. W suchym wnętrzu wystarczy wersja ZN.

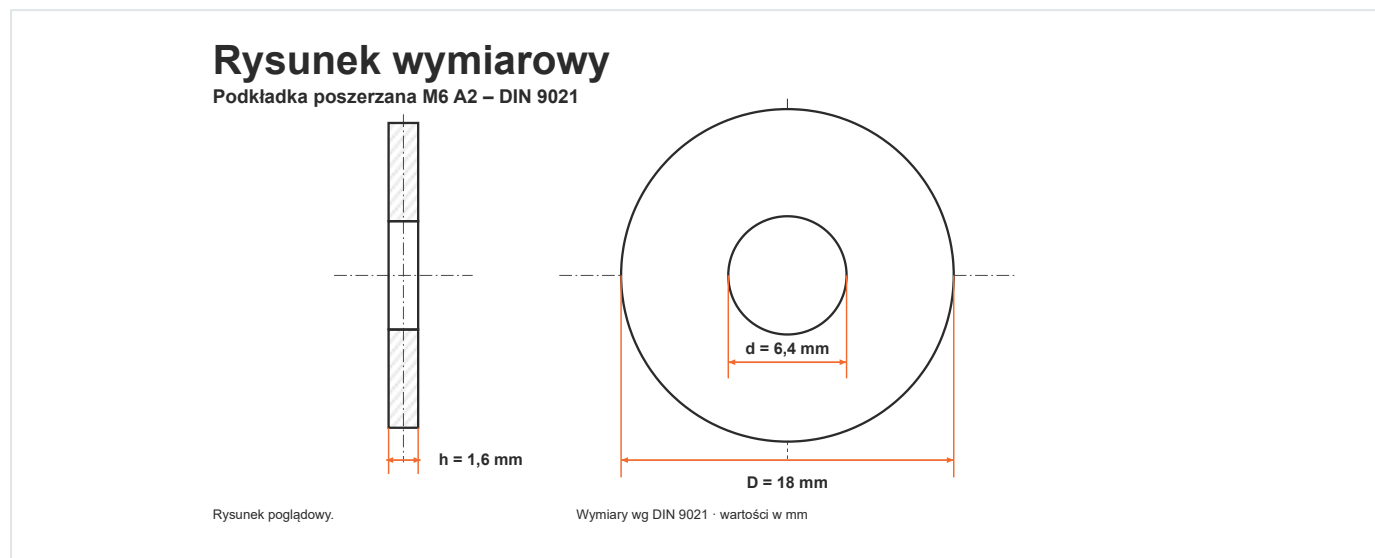
■ Badania i certyfikaty

- DIN 9021 – podkładka płaska poszerzana
- wymiary d1, d2 i s z tabeli normy dla M6
- stal nierdzewna A2
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Przed montażem sprawdź, czy podkładka nie jest zgięta, a powierzchnia styku jest czysta. Stosuj rękawice ochronne – krawędzie blachy i podkładek mogą być ostre. Przechowuj w suchym miejscu.

■ Rysunek wymiarowy – podkładka poszerzana DIN 9021 M6 A2



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Podkładka DIN 9021 M6 A2 w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/podkladka-din-9021-m6-a2.html

W ofercie e-Pamar: podkładka poszerzana DIN 9021 M6, stal nierdzewna A2, op. 1000 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 90216.4A2

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 9021 oraz danych produktu e-Pamar. Wymiary podano w milimetrach.