Podkładka poszerzana DIN 9021 M16 – 17 × 50 × 3 mm, ocynk galwaniczny

Płaska podkładka poszerzana M16 wg DIN 9021 (wymiarowo ISO 7093-1) ze stali w klasie twardości 140 HV, zabezpieczona ocynkiem galwanicznym. Otwór d1 = 17 mm, średnica zewnętrzna d2 = 50 mm, grubość s = 3 mm. Rozkłada nacisk łba lub nakrętki M16 na ok. 1 737 mm². Opakowanie: 100 szt.

M16 | DIN 9021 | Ø 17 / 50 mm | s = 3 mm | 140 HV | 100 SZT.

Właściwości

- Średnica 50 mm – ok. 3,1 średnicy śruby M16, szerokie podparcie łba i nakrętki.
- Powierzchnia docisku ok. 1 737 mm² – ok. 3,6 razy więcej niż podkładka DIN 125 M16.
- Otwór 17 mm – luz ok. 1 mm na trzpieniu M16.
- Grubość 3 mm – masa ok. 40,9 g na sztukę.
- Stal 140 HV – podkładka płaska do połączeń ogólnych.
- Ocynk galwaniczny ZN – do suchych wnętrz i miejsc zadaszonych.

Zastosowanie

- Konstrukcje stalowe – połączenia blach węzłowych i kątowników
- Drewno konstrukcyjne – belki, krokwie, połączenia na pręt gwintowany
- Maszyny – stopy maszyn, ramy, wsporniki
- Kotwienie – pręty gwintowane i kotwy w betonie

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Rozmiar nominalny	**M16**	gwint metryczny
Norma	**DIN 9021**	wymiarowo ISO 7093-1
Średnica otworu d1	**17 mm**	min.; maks. 17,27 mm
Średnica zewnętrzna d2	**50 mm**	maks.; min. 49,38 mm
Grubość s	**3 mm**	nominalnie
Materiał	**stal**	klasa twardości 140 HV
Powłoka	**ocynk galwaniczny ZN**	srebrna
Powierzchnia docisku	**ok. 1 737 mm²**	wyliczona z d1 i d2
Otwory przejściowe M16	**17 / 17,5 / 18,5 mm**	ISO 273
Masa 1 szt.	**ok. 40,9 g**	orientacyjnie
Masa opakowania	**ok. 4,09 kg**	100 szt., orientacyjnie
Ilość w opakowaniu	**100 szt.**	dane produktu e-Pamar

Wymiary wg DIN 9021; twardość, powłoka i liczba sztuk zgodne z danymi produktu e-Pamar; masa i powierzchnia docisku wyliczone orientacyjnie.

Sposób użycia

01 Otwór
Otwór Ø 17–18,5 mm, bez zadziorów.

02 Pod łeb
Podkładka 50 mm pod łeb śruby M16.

03 Druga strona
Pod nakrętkę M16 druga podkładka DIN 9021.

04 Dokręć
Klucz 24 mm, najlepiej dynamometryczny.

05 Sprawdź
Podkładka ma leżeć płasko, bez wygięcia.

Każda podkładka dodaje 3 mm do długości połączenia – uwzględnij to przy doborze śruby M16. Podczas montażu stosuj rękawice ochronne.

Podkładka M16 w skrócie

DIN 9021 · d1 17 mm · d2 50 mm · s 3 mm · 140 HV · ocynk galwaniczny ZN · opakowanie 100 szt.

Materiał i środowisko pracy

Stal 140 HV z ocynkiem galwanicznym ZN. Do suchych wnętrz i miejsc zadaszonych; przy stałej wilgoci wybierz podkładkę DIN 9021 M16 A2 o tym samym wymiarze.

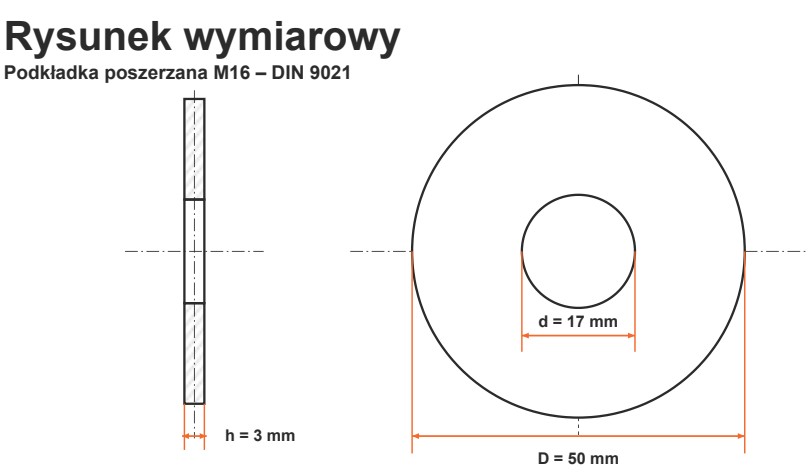
Badania i certyfikaty

- DIN 9021 – podkładka płaska poszerzana
- wymiary d1, d2 i s z tabeli normy dla M16
- klasa twardości 140 HV, ocynk galwaniczny ZN
- marka: Pamar

Bezpieczeństwo

Przed montażem sprawdź, czy podkładka nie jest zgięta, a powierzchnia styku jest czysta. Stosuj rękawice ochronne – krawędzie blachy i podkładek mogą być ostre. Przechowuj w suchym miejscu.

Rysunek wymiarowy – podkładka poszerzana DIN 9021 M16



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 9021 · wartości w mm

Zamów online w e-Pamar
Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Podkładka DIN 9021 M16 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.
e-pamar.net.pl/produkt/podkladka-din-9021-fi-16-ocynk-galwaniczny-zn.html

W ofercie e-Pamar: podkładka poszerzana DIN 9021 M16, stal 140 HV, ocynk galwaniczny, op. 100 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 902117ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 9021 oraz danych produktu e-Pamar. Wymiary podano w milimetrach.