

Podkładka poszerzana DIN 9021 M10 – 10,5 × 30 × 2,5 mm, ocynk galwaniczny

Płaska podkładka poszerzana M10 wg DIN 9021 (wymiarowo ISO 7093-1) ze stali w klasie twardości 140 HV, zabezpieczona ocynkiem galwanicznym. Otwór d1 = 10,5 mm, średnica zewnętrzna d2 = 30 mm, grubość s = 2,5 mm. Rozkłada nacisk łba lub nakrętki M10 na ok. 620 mm². Opakowanie: 200 szt.

M10 DIN 9021 Ø 10,5 / 30 mm s = 2,5 mm 140 HV 200 SZT.

Właściwości

- Średnica 30 mm – trzy średnice śruby M10, szerokie podparcie łba i nakrętki.
- Powierzchnia docisku ok. 620 mm² – ok. 2,7 razy więcej niż podkładka DIN 125 M10.
- Otwór 10,5 mm – luz ok. 0,5 mm na trzpieniu M10.
- Grubość 2,5 mm – masa ok. 12,2 g na sztukę.
- Stal 140 HV – podkładka płaska do połączeń ogólnych.
- Ocynk galwaniczny ZN – do suchych wnętrz i miejsc zadaszonych.

Zastosowanie

- Konstrukcje drewniane – wiązania, pergole, wiaty – docisk w drewnie
- Regały i stelaże – regały magazynowe, ramy, podesty
- Maszyny i urządzenia – mocowanie osłon, podstaw i obudów
- Otwory powiększone – kompensacja odchyłek montażowych

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Rozmiar nominalny	M10	gwint metryczny
Norma	DIN 9021	wymiarowo ISO 7093-1
Średnica otworu d1	10,5 mm	min.; maks. 10,77 mm
Średnica zewnętrzna d2	30 mm	maks.; min. 29,48 mm
Grubość s	2,5 mm	nominalnie
Materiał	stal	klasa twardości 140 HV
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	srebrna
Powierzchnia docisku	ok. 620 mm ²	wyliczona z d1 i d2
Otwory przejściowe M10	10,5 / 11 / 12 mm	ISO 273
Masa 1 szt.	ok. 12,2 g	orientacyjnie
Masa opakowania	ok. 2,43 kg	200 szt., orientacyjnie
Ilość w opakowaniu	200 szt.	dane produktu e-Pamar

Wymiary wg DIN 9021; twardość, powłoka i liczba sztuk zgodne z danymi produktu e-Pamar; masa i powierzchnia docisku wyliczone orientacyjnie.

■ Sposób użycia

01 Otwór Otwór Ø 10,5–12 mm, bez zadziurów.	02 Pod łeb Podkładka 30 mm pod łeb śruby M10.	03 Druga strona Pod nakrętkę M10 druga podkładka DIN 9021.	04 Dokręć Klucz 17 mm, moment właściwy dla klasy śruby.	05 Sprawdź Podkładka ma leżeć płasko, bez wygięcia.
--	--	--	---	--

Każda podkładka dodaje 2,5 mm do długości połączenia – uwzględnij to przy doborze śruby M10. Podczas montażu stosuj rękawice ochronne.

■ Podkładka M10 w skrócie

DIN 9021 · d1 10,5 mm · d2 30 mm · s 2,5 mm · 140 HV ·
ocynk galwaniczny ZN · opakowanie 200 szt.

■ Materiał i środowisko pracy

Stal 140 HV z ocynkiem galwanicznym ZN. Do suchych
wnętrz i miejsc zadaszonych; przy stałej wilgoci wybierz
podkładkę DIN 9021 M10 A2 o tym samym wymiarze.

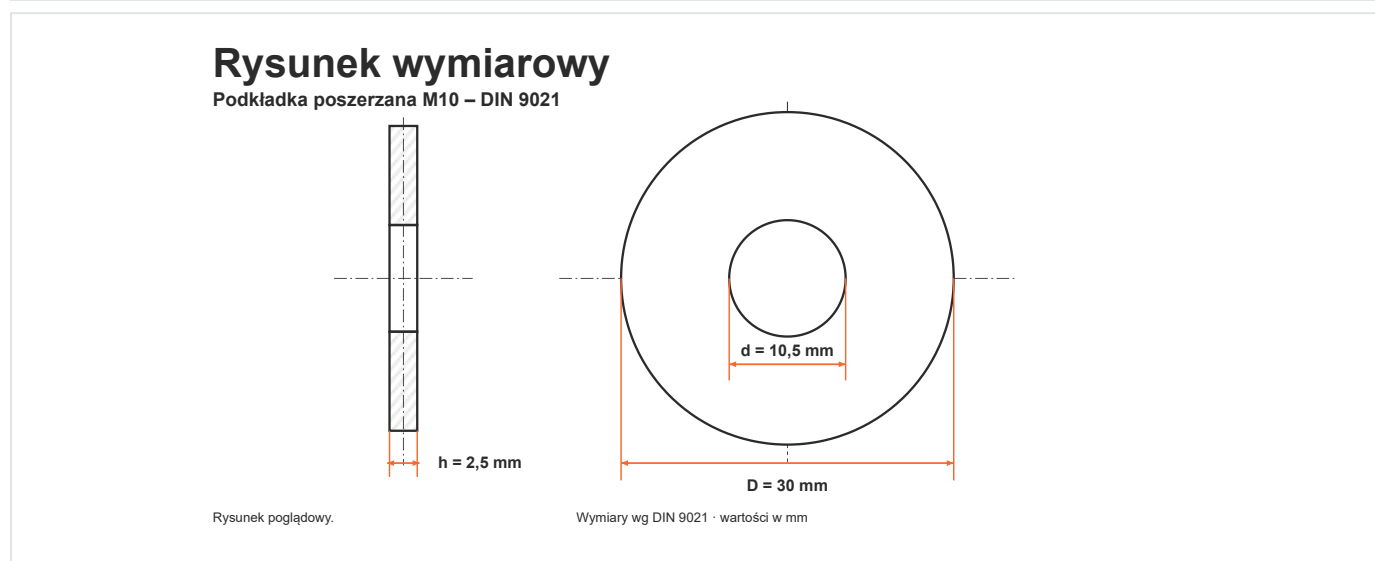
■ Badania i certyfikaty

- DIN 9021 – podkładka płaska poszerzana
- wymiary d1, d2 i s z tabeli normy dla M10
- klasa twardości 140 HV, ocynk galwaniczny ZN
- marka: Pamar

■ Bezpieczeństwo

Przed montażem sprawdź, czy podkładka nie jest zgięta, a
powierzchnia styku jest czysta. Stosuj rękawice ochronne –
krawędzie blachy i podkładek mogą być ostre. Przechowuj
w suchym miejscu.

■ Rysunek wymiarowy – podkładka poszerzana DIN 9021 M10



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Podkładka DIN 9021 M10 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/podkladka-din-9021-fi-10-ocynk-galwaniczny-zn.html

W ofercie e-Pamar: podkładka poszerzana DIN 9021 M10, stal 140 HV, ocynk galwaniczny, op. 200 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 902110.5ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 9021 oraz danych produktu e-Pamar. Wymiary podano w milimetrach.