Podkładka poszerzana DIN 9021 M8 – 8,4 × 24 × 2 mm, ocynk galwaniczny

Płaska podkładka poszerzana M8 wg DIN 9021 (wymiarowo ISO 7093-1) ze stali w klasie twardości 140 HV, zabezpieczona ocynkiem galwanicznym. Otwór d1 = 8,4 mm, średnica zewnętrzna d2 = 24 mm, grubość s = 2 mm. Rozkłada nacisk łba lub nakrętki M8 na ok. 397 mm². Opakowanie: 200 szt.

M8 | DIN 9021 | Ø 8,4 / 24 mm | s = 2 mm | 140 HV | 200 SZT.

Właściwości

- Średnica 24 mm – trzy średnice śruby M8, szerokie podparcie łba i nakrętki.
- Powierzchnia docisku ok. 397 mm² – ok. 2,7 razy więcej niż podkładka DIN 125 M8.
- Otwór 8,4 mm – luz ok. 0,4 mm na trzpieniu M8.
- Grubość 2 mm – masa ok. 6,23 g na sztukę.
- Stal 140 HV – podkładka płaska do połączeń ogólnych.
- Ocynk galwaniczny ZN – do suchych wnętrz i miejsc zadaszonych.

Zastosowanie

- Blachy i obudowy – szafy sterownicze, osłony maszyn, panele
- Płyty i drewno – sklejka, płyta meblowa, OSB
- Otwory podłużne – regulacja położenia profili i wsporników
- Korytka i profile – korytka kablowe, profile aluminiowe, szyny

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Rozmiar nominalny	**M8**	gwint metryczny
Norma	**DIN 9021**	wymiarowo ISO 7093-1
Średnica otworu d1	**8,4 mm**	min.; maks. 8,62 mm
Średnica zewnętrzna d2	**24 mm**	maks.; min. 23,48 mm
Grubość s	**2 mm**	nominalnie
Materiał	**stal**	klasa twardości 140 HV
Powłoka	**ocynk galwaniczny ZN**	srebrna
Powierzchnia docisku	**ok. 397 mm²**	wyliczona z d1 i d2
Otwory przejściowe M8	**8,4 / 9 / 10 mm**	ISO 273
Masa 1 szt.	**ok. 6,23 g**	orientacyjnie
Masa opakowania	**ok. 1,25 kg**	200 szt., orientacyjnie
Ilość w opakowaniu	**200 szt.**	dane produktu e-Pamar

Wymiary wg DIN 9021; twardość, powłoka i liczba sztuk zgodne z danymi produktu e-Pamar; masa i powierzchnia docisku wyliczone orientacyjnie.

Sposób użycia

01 Otwór
Otwór Ø 8,4–10 mm, bez zadziorów.

02 Pod łeb
Podkładka 24 mm pod łeb śruby M8.

03 Druga strona
Pod nakrętkę M8 druga podkładka DIN 9021.

04 Dokręć
Klucz 13 mm, moment właściwy dla klasy śruby.

05 Sprawdź
Podkładka ma leżeć płasko, bez wygięcia.

Każda podkładka dodaje 2 mm do długości połączenia – uwzględnij to przy doborze śruby M8. Podczas montażu stosuj rękawice ochronne.

Podkładka M8 w skrócie

DIN 9021 · d1 8,4 mm · d2 24 mm · s 2 mm · 140 HV · ocynk galwaniczny ZN · opakowanie 200 szt.

Materiał i środowisko pracy

Stal 140 HV z ocynkiem galwanicznym ZN. Do suchych wnętrz i miejsc zadaszonych; przy stałej wilgoci wybierz podkładkę DIN 9021 M8 A2 o tym samym wymiarze.

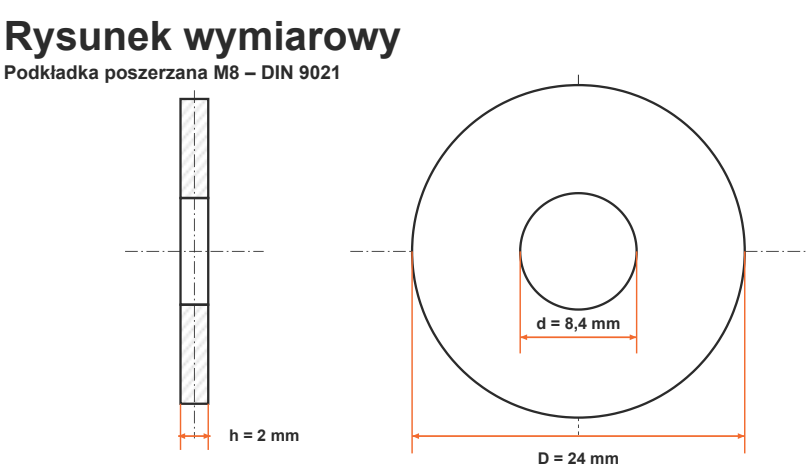
Badania i certyfikaty

- DIN 9021 – podkładka płaska poszerzana
- wymiary d1, d2 i s z tabeli normy dla M8
- klasa twardości 140 HV, ocynk galwaniczny ZN
- marka: Pamar

Bezpieczeństwo

Przed montażem sprawdź, czy podkładka nie jest zgięta, a powierzchnia styku jest czysta. Stosuj rękawice ochronne – krawędzie blachy i podkładek mogą być ostre. Przechowuj w suchym miejscu.

Rysunek wymiarowy – podkładka poszerzana DIN 9021 M8



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 9021 · wartości w mm

Zamów online w e-Pamar
Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Podkładka DIN 9021 M8 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.
e-pamar.net.pl/produkt/podkladka-din-9021-fi-8-ocynk-galwaniczny-zn.html

W ofercie e-Pamar: podkładka poszerzana DIN 9021 M8, stal 140 HV, ocynk galwaniczny, op. 200 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 90218.4ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 9021 oraz danych produktu e-Pamar. Wymiary podano w milimetrach.