Podkładka poszerzana DIN 9021 M4 – 4,3 × 12 × 1 mm, ocynk galwaniczny

Płaska podkładka poszerzana M4 wg DIN 9021 (wymiarowo ISO 7093-1) ze stali w klasie twardości 140 HV, zabezpieczona ocynkiem galwanicznym. Otwór d1 = 4,3 mm, średnica zewnętrzna d2 = 12 mm, grubość s = 1 mm. Rozkłada nacisk łba lub nakrętki M4 na ok. 98,6 mm². Opakowanie: 200 szt.

M4 | DIN 9021 | Ø 4,3 / 12 mm | s = 1 mm | 140 HV | 200 SZT.

Właściwości

- Średnica 12 mm – trzy średnice śruby M4, szerokie podparcie łba i nakrętki.
- Powierzchnia docisku ok. 98,6 mm² – ok. 2 razy więcej niż podkładka DIN 125 M4.
- Otwór 4,3 mm – luz ok. 0,3 mm na trzpieniu M4.
- Grubość 1 mm – masa ok. 0,77 g na sztukę.
- Stal 140 HV – podkładka płaska do połączeń ogólnych.
- Ocynk galwaniczny ZN – do suchych wnętrz i miejsc zadaszonych.

Zastosowanie

- Elektronika i automatyka – obudowy sterowników, płytki montażowe, dystanse
- Cienkie blachy – osłony, maskownice i panele z blachy 0,5–1 mm
- Tworzywa – ABS, PCV, plexi, poliwęglan – bez pękania przy otworze
- Drobne okucia – zawiasy, uchwyty, tabliczki znamionowe

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Rozmiar nominalny	**M4**	gwint metryczny
Norma	**DIN 9021**	wymiarowo ISO 7093-1
Średnica otworu d1	**4,3 mm**	min.; maks. 4,48 mm
Średnica zewnętrzna d2	**12 mm**	maks.; min. 11,57 mm
Grubość s	**1 mm**	nominalnie
Materiał	**stal**	klasa twardości 140 HV
Powłoka	**ocynk galwaniczny ZN**	srebrna
Powierzchnia docisku	**ok. 98,6 mm²**	wyliczona z d1 i d2
Otwory przejściowe M4	**4,3 / 4,5 / 4,8 mm**	ISO 273
Masa 1 szt.	**ok. 0,77 g**	orientacyjnie
Masa opakowania	**ok. 0,15 kg**	200 szt., orientacyjnie
Ilość w opakowaniu	**200 szt.**	dane produktu e-Pamar

Wymiary wg DIN 9021; twardość, powłoka i liczba sztuk zgodne z danymi produktu e-Pamar; masa i powierzchnia docisku wyliczone orientacyjnie.

Sposób użycia

01 Otwór
Otwór Ø 4,3–4,8 mm, bez zadziorów.

02 Pod łeb
Podkładka 12 mm pod łeb śruby M4.

03 Druga strona
Pod nakrętkę M4 druga podkładka DIN 9021.

04 Dokręć
Klucz 7 mm, moment właściwy dla klasy śruby.

05 Sprawdź
Podkładka ma leżeć płasko, bez wygięcia.

Każda podkładka dodaje 1 mm do długości połączenia – uwzględnij to przy doborze śruby M4. Podczas montażu stosuj rękawice ochronne.

Podkładka M4 w skrócie

DIN 9021 · d1 4,3 mm · d2 12 mm · s 1 mm · 140 HV · ocynk galwaniczny ZN · opakowanie 200 szt.

Materiał i środowisko pracy

Stal 140 HV z ocynkiem galwanicznym ZN. Do suchych wnętrz i miejsc zadaszonych; przy stałej wilgoci wybierz podkładkę DIN 9021 M4 A2 o tym samym wymiarze.

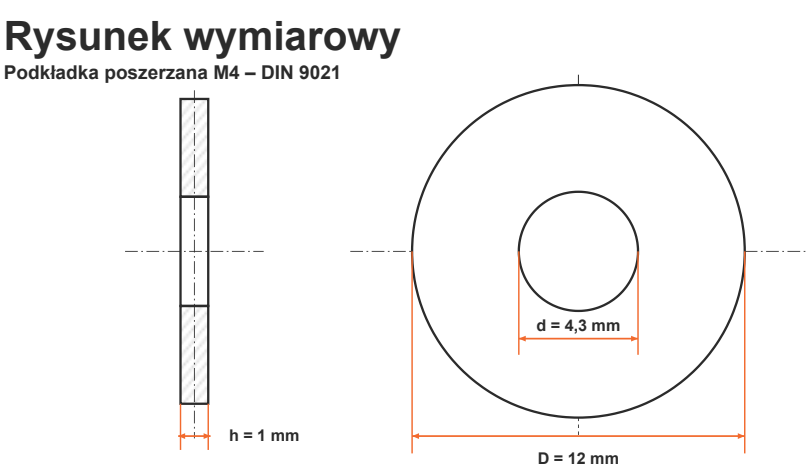
Badania i certyfikaty

- DIN 9021 – podkładka płaska poszerzana
- wymiary d1, d2 i s z tabeli normy dla M4
- klasa twardości 140 HV, ocynk galwaniczny ZN
- marka: Pamar

Bezpieczeństwo

Przed montażem sprawdź, czy podkładka nie jest zgięta, a powierzchnia styku jest czysta. Stosuj rękawice ochronne – krawędzie blachy i podkładek mogą być ostre. Przechowuj w suchym miejscu.

Rysunek wymiarowy – podkładka poszerzana DIN 9021 M4



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 9021 · wartości w mm

Zamów online w e-Pamar
Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Podkładka DIN 9021 M4 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.
e-pamar.net.pl/produkt/podkladka-din-9021-fi-4-ocynk-galwaniczny-zn.html

W ofercie e-Pamar: podkładka poszerzana DIN 9021 M4, stal 140 HV, ocynk galwaniczny, op. 200 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 90214.3ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 9021 oraz danych produktu e-Pamar. Wymiary podano w milimetrach.