

Podkładka poszerzana DIN 9021 M3 – 3,2 × 9 × 0,8 mm, ocynk galwaniczny

Płaska podkładka poszerzana M3 wg DIN 9021 (wymiarowo ISO 7093-1) ze stali w klasie twardości 140 HV, zabezpieczona ocynkiem galwanicznym. Otwór d1 = 3,2 mm, średnica zewnętrzna d2 = 9 mm, grubość s = 0,8 mm. Rozkłada nacisk łba lub nakrętki M3 na ok. 55,6 mm². Opakowanie: 200 szt.

M3

DIN 9021

Ø 3,2 / 9 mm

s = 0,8 mm

140 HV

200 SZT.

Właściwości

- Średnica 9 mm – trzy średnice śruby M3, szerokie podparcie łba i nakrętki.
- Powierzchnia docisku ok. 55,6 mm² – ok. 1,8 razy więcej niż podkładka DIN 125 M3.
- Otwór 3,2 mm – luz ok. 0,2 mm na trzpieniu M3.
- Grubość 0,8 mm – masa ok. 0,35 g na sztukę.
- Stal 140 HV – podkładka płaska do połączeń ogólnych.
- Ocynk galwaniczny ZN – do suchych wnętrz i miejsc zadaszonych.

Zastosowanie

- Elektronika i automatyka – obudowy sterowników, płytki montażowe, dystanse
- Cienkie blachy – osłony, maskownice i panele z blachy 0,5–1 mm
- Tworzywa – ABS, PCV, plexi, poliwęglan – bez pęknięcia przy otworze
- Drobne okucia – zawiasy, uchwyty, tabliczki znamionowe

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Rozmiar nominalny	M3	gwint metryczny
Norma	DIN 9021	wymiarowo ISO 7093-1
Średnica otworu d1	3,2 mm	min.; maks. 3,38 mm
Średnica zewnętrzna d2	9 mm	maks.; min. 8,64 mm
Grubość s	0,8 mm	nominalnie
Materiał	stal	klasa twardości 140 HV
Powłoka	ocynk galwaniczny ZN	srebrna
Powierzchnia docisku	ok. 55,6 mm ²	wyliczona z d1 i d2
Otworki przejściowe M3	3,2 / 3,4 / 3,6 mm	ISO 273
Masa 1 szt.	ok. 0,35 g	orientacyjnie
Masa opakowania	ok. 0,07 kg	200 szt., orientacyjnie
Ilość w opakowaniu	200 szt.	dane produktu e-Pamar

Wymiary wg DIN 9021; twardość, powłoka i liczba sztuk zgodne z danymi produktu e-Pamar; masa i powierzchnia docisku wyliczone orientacyjnie.

■ Sposób użycia

01 Otwór

Otwór $\varnothing$ 3,2–3,6 mm,
bez zadziurów.

02 Pod łeb

Podkładka 9 mm pod
łeb śruby M3.

03 Druga strona

Pod nakrętkę M3 druga
podkładka DIN 9021.

04 Dokręć

Klucz 5,5 mm, moment
właściwy dla klasy
śruby.

05 Sprawdź

Podkładka ma leżeć
płasko, bez wygięcia.

Każda podkładka dodaje 0,8 mm do długości połączenia – uwzględnij to przy doborze śruby M3. Podczas montażu stosuj rękawice ochronne.

■ Podkładka M3 w skrócie

DIN 9021 · d1 3,2 mm · d2 9 mm · s 0,8 mm · 140 HV ·
ocynk galwaniczny ZN · opakowanie 200 szt.

■ Badania i certyfikaty

- DIN 9021 – podkładka płaska poszerzana
- wymiary d1, d2 i s z tabeli normy dla M3
- klasa twardości 140 HV, ocynk galwaniczny ZN
- marka: Pamar

■ Materiał i środowisko pracy

Stal 140 HV z ocynkiem galwanicznym ZN. Do suchych
wnętrz i miejsc zadaszonych; przy stałej wilgoci wybierz
podkładkę nierdzewną.

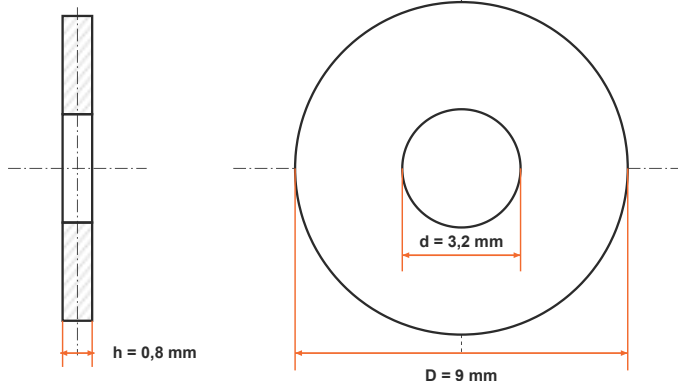
■ Bezpieczeństwo

Przed montażem sprawdź, czy podkładka nie jest zgięta, a
powierzchnia styku jest czysta. Stosuj rękawice ochronne –
krawędzie blachy i podkładek mogą być ostre. Przechowuj
w suchym miejscu.

■ Rysunek wymiarowy – podkładka poszerzana DIN 9021 M3

Rysunek wymiarowy

Podkładka poszerzana M3 – DIN 9021



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 9021 · wartości w mm



Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Podkładka DIN 9021 M3 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/podkladka-din-9021-fi-3-ocynk-galwaniczny-zn.html

W ofercie e-Pamar: podkładka poszerzana DIN 9021 M3, stal 140 HV, ocynk galwaniczny, op. 200 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 90213.2ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 9021 oraz danych produktu e-Pamar. Wymiary podano w milimetrach.