Podkładka poszerzana DIN 9021 M5 – 5,3 × 15 × 1,2 mm, ocynk galwaniczny

Płaska podkładka poszerzana M5 wg DIN 9021 (wymiarowo ISO 7093-1) ze stali w klasie twardości 140 HV, zabezpieczona ocynkiem galwanicznym. Otwór d1 = 5,3 mm, średnica zewnętrzna d2 = 15 mm (3 × d), grubość s = 1,2 mm. Rozkłada nacisk łba lub nakrętki M5 na ok. 155 mm². Opakowanie: 200 szt.

M5 | DIN 9021 | Ø 5,3 / 15 mm | s = 1,2 mm | 140 HV | 200 SZT.

Właściwości

- Średnica 15 mm – trzy średnice śruby M5, szerokie podparcie łba i nakrętki.
- Powierzchnia docisku ok. 155 mm² – prawie 2,7 razy więcej niż podkładka DIN 125 M5.
- Otwór 5,3 mm – luz ok. 0,3 mm na trzpieniu M5.
- Grubość 1,2 mm – masa ok. 1,46 g na sztukę.
- Stal 140 HV – podkładka płaska do połączeń ogólnych.
- Ocynk galwaniczny ZN – do suchych wnętrz i miejsc zadaszonych.

Zastosowanie

- Blachy i obudowy – szafki sterownicze, osłony, panele
- Tworzywa i płyty – PCV, poliwęglan, sklejka, płyta meblowa
- Otwory powiększone i podłużne – do Ø 10 mm / szer. 6 mm
- Listwy, uchwyty, wsporniki – połączenia śrubowe M5

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Rozmiar nominalny	**M5**	gwint metryczny
Norma	**DIN 9021**	wymiarowo ISO 7093-1
Średnica otworu d1	**5,3 mm**	min.; maks. 5,48 mm
Średnica zewnętrzna d2	**15 mm**	maks.; min. 14,57 mm
Grubość s	**1,2 mm**	nominalnie
Materiał	**stal**	klasa twardości 140 HV
Powłoka	**ocynk galwaniczny ZN**	srebrna
Powierzchnia docisku	**ok. 155 mm²**	wyliczona z d1 i d2
Otwory przejściowe M5	**5,3 / 5,5 / 5,8 mm**	ISO 273
Masa 1 szt.	**ok. 1,46 g**	orientacyjnie
Masa opakowania	**ok. 0,29 kg**	200 szt., orientacyjnie
Ilość w opakowaniu	**200 szt.**	dane produktu e-Pamar

Wymiary wg DIN 9021; twardość, powłoka i liczba sztuk zgodne z danymi produktu e-Pamar; masa i powierzchnia docisku wyliczone orientacyjnie.

Sposób użycia

01 Otwór
Wywierć otwór Ø 5,3–5,8 mm i usuń zadziory.

02 Pod łeb
Załóż podkładkę 15 mm pod łeb śruby M5.

03 Druga strona
Pod nakrętkę M5 daj drugą podkładkę DIN 9021.

04 Dokręć
Klucz 8 mm, moment właściwy dla klasy śruby.

05 Sprawdź
Podkładka ma leżeć płasko, bez wygięcia.

Każda podkładka dodaje 1,2 mm do długości połączenia – uwzględnij to przy doborze śruby M5. Podczas montażu stosuj rękawice ochronne.

Podkładka M5 w skrócie

DIN 9021 · d1 5,3 mm · d2 15 mm · s 1,2 mm · 140 HV · ocynk galwaniczny ZN · opakowanie 200 szt.

Materiał i środowisko pracy

Stal 140 HV z ocynkiem galwanicznym ZN. Do suchych wnętrz i miejsc zadaszonych; przy stałej wilgoci wybierz podkładkę DIN 9021 M5 A2 o tym samym wymiarze.

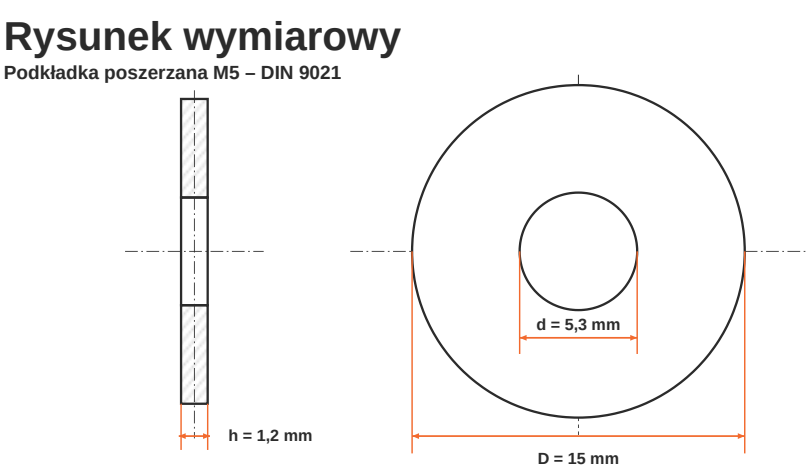
Badania i certyfikaty

- DIN 9021 – podkładka płaska poszerzana
- wymiary d1, d2 i s z tabeli normy dla M5
- klasa twardości 140 HV, ocynk galwaniczny ZN
- marka: Pamar

Bezpieczeństwo

Przed montażem sprawdź, czy podkładka nie jest zgięta, a powierzchnia styku jest czysta. Stosuj rękawice ochronne – krawędzie blachy i podkładek mogą być ostre. Przechowuj w suchym miejscu.

Rysunek wymiarowy – podkładka poszerzana DIN 9021 M5



Rysunek poglądowy.

Wymiary wg DIN 9021 · wartości w mm

Zamów online w e-Pamar
Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Podkładka DIN 9021 M5 ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/podkladka-din-9021-fi-5-ocynk-galwaniczny-zn.html

W ofercie e-Pamar: podkładka poszerzana DIN 9021 M5, stal 140 HV, ocynk galwaniczny, op. 200 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 90215.3ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 9021 oraz danych produktu e-Pamar. Wymiary podano w milimetrach.