Podkładka poszerzana DIN 440 R do śruby M30, Ø 105 mm, ocynk galwaniczny

Największy wariant tej serii, M30, ma średnicę Ø 105 mm i służy do rozprowadzania docisku w ciężkich węzłach przemysłowych oraz masywnych konstrukcjach drewnianych. Otwór ma nominalnie Ø 33 mm, zewnętrzna średnica wynosi Ø 105 mm, a grubość 6 mm. Nominalna powierzchnia oparcia to ok. 7803,7 mm², dzięki czemu średni nacisk od 1 kN wynosi orientacyjnie 0,13 MPa. Opakowanie: 50 szt.

DO ŚRUB M30 | DIN 440 R | Ø 105 mm | h = 6 mm | OCYNK ZN | 50 SZT.

Właściwości

- Pierścień Ø 105 mm – powierzchnia oparcia ok. 7803,7 mm².
- Otwór 33–34 mm – luz dla łącznika M30.
- Grubość nominalna 6 mm – zakres 5–7 mm.
- Średni nacisk ok. 0,13 MPa – orientacyjnie przy sile 1 kN.
- Masa ok. 367,6 g – opakowanie 50 szt. ok. 18,38 kg.
- Rozmiar preferowany – wariant 44030ZN do najcięższe węzły przemysłowe i masywne konstrukcje M30.

Zastosowanie

- Węzły przemysłowe – połączenia przelotowe śrubą M30
- Masywne słupy – szerokie podparcie pod nakrętką
- Konstrukcje specjalne – montaż według obliczeń projektowych
- Ciężkie podstawy – rozkładanie siły na dużym drewnie

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Rozmiar nominalny	**M30**	do śruby lub pręta
Otwór d1	**33–34 mm**	DIN 440 R
Średnica zewnętrzna d2	**102,8–105 mm**	DIN 440 R
Grubość h	**5–7 mm**	nominalnie 6 mm
Status wymiaru	**wymiar preferowany tabeli normowej**	tabela DIN 440 R / ISO 7094
Materiał	**stal**	dane produktu
Klasa	**140 HV**	dane produktu w sklepie
Powłoka	**ocynk galwaniczny ZN**	srebrny
Powierzchnia oparcia	**ok. 7803,7 mm²**	z wymiarów nominalnych
Naprężenie przy 1 kN	**ok. 0,13 MPa**	średnio, orientacyjnie
Masa 1 szt.	**ok. 367,6 g**	orientacyjnie
Masa opakowania	**ok. 18,38 kg**	50 szt., bez opakowania

Wymiary i tolerancje wg DIN 440 R / ISO 7094: d1 = 33–34 mm, d2 = 102,8–105 mm, h = 5–7 mm; masa, powierzchnia i nacisk wyliczone orientacyjnie. Materiał, powłoka, klasa 140 HV i opakowanie wg danych produktu w sklepie.

Sposób użycia

01 Zweryfikuj obliczenia
Potwierdź w dokumentacji śrubę M30, średnicę podparcia 105 mm i warunki pracy powłoki ZN.

02 Zapewnij Ø 105
Przygotuj współosiowy otwór; podkładka ma d1 = 33–34 mm.

03 Oczyść powierzchnię
Oczyść obszar pod pierścień i zapewnij płaskie oparcie na średnicy co najmniej 105 mm.

04 Ustaw M30
Ustaw podkładkę M30 centralnie pod łbem lub nakrętką, bez kontaktu krawędzi z uskokiem.

05 Dokręć i oznacz
Dokręcaj stopniowo zgodnie z projektem i obserwuj, czy podłoże nie ulega trwałemu wgniataniu.

Jedno opakowanie 50 sztuk waży orientacyjnie 18,40 kg bez opakowania; zaplanuj bezpieczne przenoszenie i składowanie.

Dobór do złącza M30

Otwór d1 = 33–34 mm; zewnętrzne podparcie d2 = 102,8–105 mm. Zapewnij płaską powierzchnię pod cały pierścień i dobierz moment z projektu.

Powłoka i środowisko pracy

Ocynk galwaniczny wariantu 44030ZN ogranicza korozję w suchych wnętrzach i miejscach zadaszonych. Stała wilgoć lub agresywna atmosfera wymagają odporniejszego wykonania.

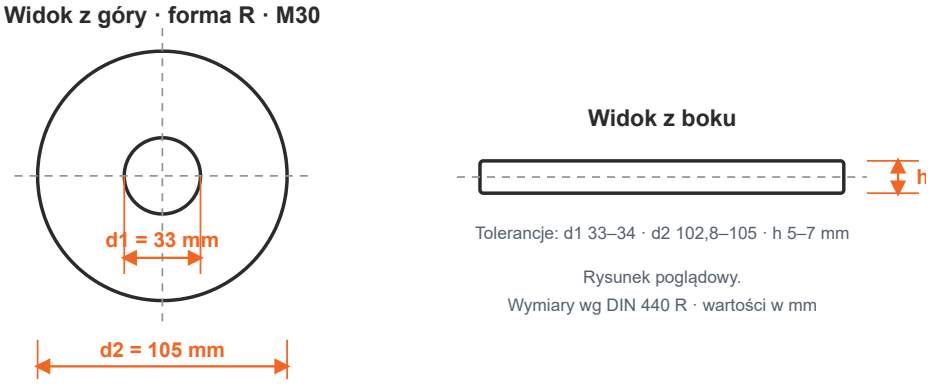
Badania i certyfikaty

- DIN 440 R – forma z otworem okrągłym
- rozmiar preferowany: M30
- klasa 140 HV – dane produktu w sklepie
- marka: Pamar

Bezpieczeństwo

Podkładka M30 nie zabezpiecza samodzielnie przed odkręceniem i nie wyznacza momentu dokręcania. W konstrukcjach nośnych stosuj projekt połączenia, kontroluj pełne oparcie Ø 105 mm oraz stan powłoki.

Rysunek wymiarowy – podkładka DIN 440 R M30



Tolerancje: d1 33–34 · d2 102,8–105 · h 5–7 mm

Rysunek poglądowy.
Wymiary wg DIN 440 R · wartości w mm

Zamów online w e-Pamar

Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Podkładka DIN 440 R M30, Ø 105 mm, ocynk ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.

e-pamar.net.pl/produkt/podkladka-din-440-2xposzerzana-fi-30-ocynk-zn.html

W ofercie e-Pamar: podkładka DIN 440 R do śruby M30, 33 × 105 × 6 mm, stal ocynkowana, op. 50 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 44030ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 440 R / ISO 7094 i danych produktu. Masa 367,6 g, powierzchnia 7803,7 mm² i nacisk są wartościami orientacyjnymi.