Podkładka poszerzana DIN 440 R do śruby M27, Ø 98 mm, ocynk galwaniczny

Podkładka M27 obsługuje duże, niepreferowane złącza śrubowe; średnica Ø 98 mm tworzy szerokie podparcie przy kotwach, belkach i ciężkich naprawach konstrukcyjnych. Otwór ma nominalnie Ø 30 mm, zewnętrzna średnica wynosi Ø 98 mm, a grubość 6 mm. Nominalna powierzchnia oparcia to ok. 6836,1 mm², dzięki czemu średni nacisk od 1 kN wynosi orientacyjnie 0,15 MPa. Opakowanie: 50 szt.

DO ŚRUB M27 | DIN 440 R | Ø 98 mm | h = 6 mm | OCYNK ZN | 50 SZT.

Właściwości

- Pierścień Ø 98 mm – powierzchnia oparcia ok. 6836,1 mm².
- Otwór 30–30,84 mm – luz dla łącznika M27.
- Grubość nominalna 6 mm – zakres 5–7 mm.
- Średni nacisk ok. 0,15 MPa – orientacyjnie przy sile 1 kN.
- Masa ok. 322 g – opakowanie 50 szt. ok. 16,1 kg.
- Rozmiar niepreferowany – wariant 44027ZN do duże kotwy, belki i naprawy konstrukcyjne M27.

Zastosowanie

- Duże kotwy – podparcie nakrętek M27
- Naprawy belek – wzmocnienie strefy wokół otworu
- Konstrukcje przemysłowe – nietypowe złącza przelotowe
- Podstawy urządzeń – rozkładanie docisku na drewnie

Dane techniczne

Parametr	Wartość	Warunki / norma
Rozmiar nominalny	**M27**	do śruby lub pręta
Otwór d1	**30–30,84 mm**	DIN 440 R
Średnica zewnętrzna d2	**95,8–98 mm**	DIN 440 R
Grubość h	**5–7 mm**	nominalnie 6 mm
Status wymiaru	**wymiar niepreferowany tabeli normowej**	tabela DIN 440 R / ISO 7094
Materiał	**stal**	dane produktu
Klasa	**140 HV**	dane produktu w sklepie
Powłoka	**ocynk galwaniczny ZN**	srebrny
Powierzchnia oparcia	**ok. 6836,1 mm²**	z wymiarów nominalnych
Naprężenie przy 1 kN	**ok. 0,15 MPa**	średnio, orientacyjnie
Masa 1 szt.	**ok. 322 g**	orientacyjnie
Masa opakowania	**ok. 16,1 kg**	50 szt., bez opakowania

Wymiary i tolerancje wg DIN 440 R / ISO 7094: d1 = 30–30,84 mm, d2 = 95,8–98 mm, h = 5–7 mm; masa, powierzchnia i nacisk wyliczone orientacyjnie. Materiał, powłoka, klasa 140 HV i opakowanie wg danych produktu w sklepie.

Sposób użycia

01 Potwierdź kotwę
Potwierdź w dokumentacji śrubę M27, średnicę podparcia 98 mm i warunki pracy powłoki ZN.

02 Zmierz podparcie
Przygotuj współosiowy otwór; podkładka ma d1 = 30–30,84 mm.

03 Przenieś M27
Oczyść obszar pod pierścień i zapewnij płaskie oparcie na średnicy co najmniej 98 mm.

04 Ułóż Ø 98
Ustaw podkładkę M27 centralnie pod łbem lub nakrętką, bez kontaktu krawędzi z uskokiem.

05 Dokręć kontrolowanie
Dokręcaj stopniowo zgodnie z projektem i obserwuj, czy podłoże nie ulega trwałemu wgniataniu.

M27 jest rozmiarem niepreferowanym i ciężkim; podczas montażu nie opieraj podkładki częściowo na sfazowaniu ani na krawędzi blachy.

Dobór do złącza M27

Otwór d1 = 30–30,84 mm; zewnętrzne podparcie d2 = 95,8–98 mm. Zapewnij płaską powierzchnię pod cały pierścień i dobierz moment z projektu.

Powłoka i środowisko pracy

Ocynk galwaniczny wariantu 44027ZN ogranicza korozję w suchych wnętrzach i miejscach zadaszonych. Stała wilgoć lub agresywna atmosfera wymagają odporniejszego wykonania.

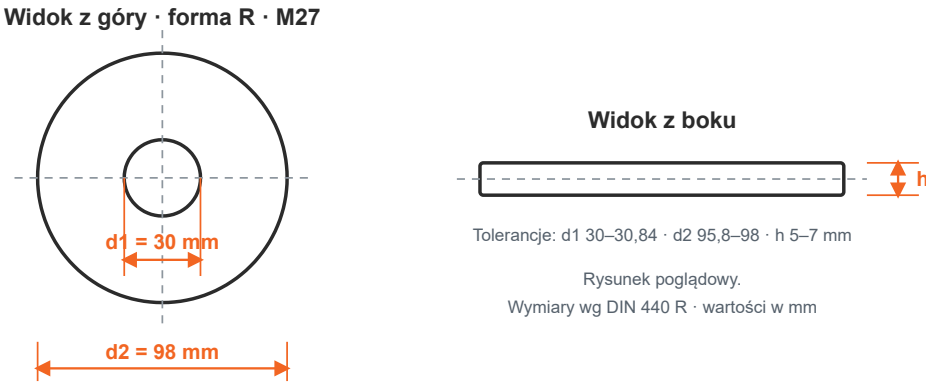
Badania i certyfikaty

- DIN 440 R – forma z otworem okrągłym
- rozmiar niepreferowany: M27
- klasa 140 HV – dane produktu w sklepie
- marka: Pamar

Bezpieczeństwo

Podkładka M27 nie zabezpiecza samodzielnie przed odkręceniem i nie wyznacza momentu dokręcania. W konstrukcjach nośnych stosuj projekt połączenia, kontroluj pełne oparcie Ø 98 mm oraz stan powłoki.

Rysunek wymiarowy – podkładka DIN 440 R M27



Tolerancje: d1 30–30,84 · d2 95,8–98 · h 5–7 mm

Rysunek poglądowy.
Wymiary wg DIN 440 R · wartości w mm

Zamów online w e-Pamar
Zeskanuj kod QR, aby przejść bezpośrednio do strony produktu Podkładka DIN 440 R M27, Ø 98 mm, ocynk ZN w sklepie e-pamar.net.pl – aktualna cena, dostępność i dokumenty do pobrania.
e-pamar.net.pl/produkt/podkladka-din-440-2xposzerzana-fi-27-ocynk-zn.html

W ofercie e-Pamar: podkładka DIN 440 R do śruby M27, 30 × 98 × 6 mm, stal ocynkowana, op. 50 szt. · **Marka:** Pamar · **Symbol:** 44027ZN

Opracowanie e-Pamar na podstawie DIN 440 R / ISO 7094 i danych produktu. Masa 322 g, powierzchnia 6836,1 mm² i nacisk są wartościami orientacyjnymi.